

Søknad om endring utslippstillatelse for asfaltverk

1. Opplysninger om søkerbedrift

Bedriftsnavn:

Asfaltfabrikken AS
Org nr: 995 750 589
NACE-bransje: 23.990

Postadresse:

Amsrudvegen 61, 2827 Hunndalen

Besøksadresse/lokasjon:

Amsrudvegen 50, 2827 Hunndalen

Kommune/sted:

Gjøvik / nr 3407

Kontaktperson:

Hans Jendal Kjæstad
E-post: Hans@stangeasfalt.no
Telefon: 91328664

2. Innledning søknad

- Søknaden skal omhandle produksjon av asfalt i henhold til forurensningsforskriften i kapittel 24 - Forurensning fra asfaltverk.
- Søknad gjelder endring av utslippstillatelse til nytt asfaltverk som skal settes opp i eksisterende pukkverk i Amsrudvegen 50. Vi skal bygge et stasjonært asfaltverk av type KVM Odin 4000 som er en stor fornyelse av asfaltverket vi har stående der i dag.
- Vi regner med å kunne produsere inntil 150 000 tonn i året på dette verket.
- Produksjon i tonn pr time er teoretisk 240 tonn i timen, men i praksis vil vi ligge på rundt 180 tonn i timen.
- På asfaltverket vil det normalt være to ansatte og åpningstiden på asfaltverket vil kunne være fra 06:00 – 22:00. Nattarbeid kan forekomme til tider.

3. Plassering av asfaltverk

Eiendomsdetaljer plassering:

Adresse: Amsrudvegen 50, 2827 Hunndalen.

Kommune: Gjøvik/3407

Gårdsnr: 49

Bruksnr: 4

Type: Grunneiendom

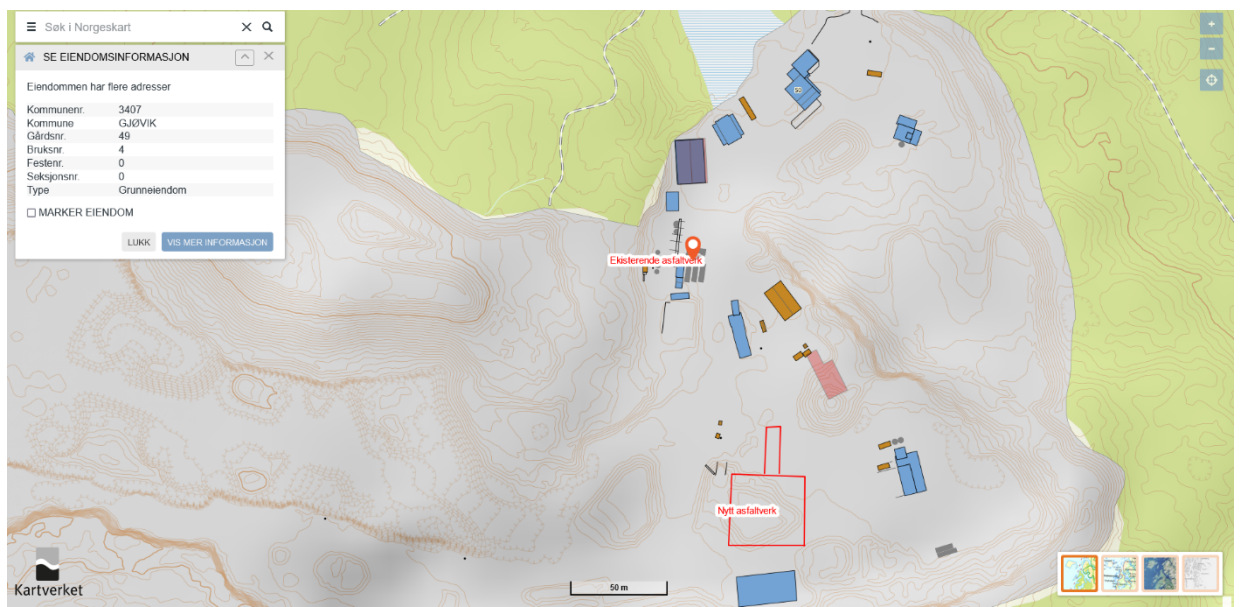
Areal: 582 970m²

Kartutsnitt plassering:

- Kordinater plassering av nytt asfaltverk er:

Nord: 6745660.59

Øst: 261964.26



PLASSERING NYTT ASFALTVERK.

Avstand til nærmeste bebyggelse:

- Avstand til nærmeste boligbebyggelse er ca 350m.



MÅL NÆRMESTE BEBYGGELSE.

4. Beskrivelse av asfaltverket og produksjonen

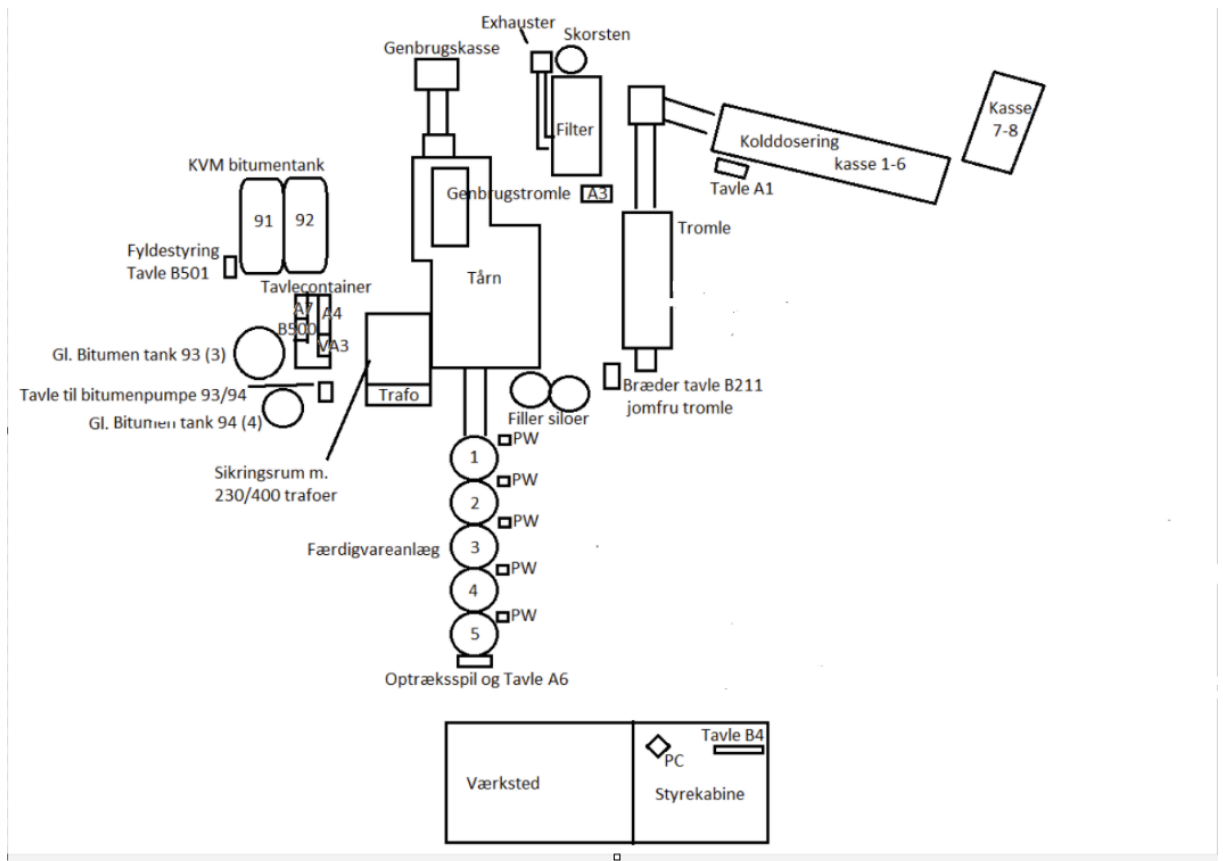
Vi har kjøpt et asfaltverk av type KVM Odin 4000. Opprinnelig er dette en eldre fabrikk som er betydelig forbedret med årene. I forhold til vår eksisterende fabrikk i Amsrudvegen 50 vil dette være en stor oppgradering miljømessig og produksjonsmessig.

Estimert produksjon er ca. 200 tonn i timen, og vi vil ha mulighet til både kald og varm gjenbruksasfalt, LPG fyring, LTA og en mer moderne styring full av dokumenteringsmuligheter. Per dags dato har vi ingen av delene og fyrer med diesel.

Proessen ved produksjon av asfalt:

I Amsrudvegen 50 vil AS Maskinservice stå for tilslaget til Asfaltfabrikken AS. Tilslaget vil lagres i ulike fraksjoner rett ved asfaltfabrikken etter knusing, deretter mates de ulike steinfraksjonene inn i asfaltverket med hjullaster. Steintilslaget vil så tørkes/oppvarmes i trommelen på verket og deretter blandes med varmt bitumen til ferdig asfalt. Fabrikken opereres normalt av to personer der verksoperatør styrer verket og logistikken rundt produksjonen. Hjullasteroperatør mater verket med tilslag. Steintilslaget utgjør ca. 95% av hele ferdigproduktet, ellers tilsettes det bitumen, amin, kalkfiller og i noen tilfeller fiber. Gjenbruksasfalt kan erstatte noe av steintilslaget og bitumen.

Oppstillingen:



Hoveddelene i asfaltverket:

- **Kaldosering:** Matekasser med ulike steinfraksjoner som mates inn til trommelen med transportører
- **Trommel:** Trommel som roterer for tørking/oppvarming av grus. Denne består og av en LPG-brenner for oppvarming. Går dermed videre ned til blandetårnet for blanding.
- **Blandetårn:** Består av stein sikt, vekter for oppveiing for riktig blanding, selve blanderen med 4 tonns batchkapasitet.
- **Bitumentanker:** Isolerte tanker med elektrisk vedlikeholds varme. Bitumen blir levert fersk og varm på tankene og vi holder temperaturen med termostatstyrte varmekolber i bunnen av tanken. Sendes via pumper opp til blandetårnet for blanding i isolerte rør.
- **Filter:** Fungerer som et avsug på verket som tar opp finstoff av tilslaget og avgasser fra brenner. Består av avtrekksvifte og filterposer i en tett konteiner.
- **Fillersiloer:** Består av to siloer der den ene lagrer finstoff som vi tar ut av filteret, dette brukes opp igjen i produksjonen. Og en tank for fremmedfiller som er finstoff vi kjøper for spesielle typer asfalt.

- **Gjenbruksanlegg:** Bruker opp igjen freste asfaltmasser som på forhånd er knust. Egen trommel og brenner for varm gjenbruk og direkte innkasterbånd for kald gjenbruk inn i blander.
- **Ferdigvaresiloer:** Størrelse er 270m³ og ca 600 tonn kapasitet der vi laster ferdig asfalt fra blanderen via enn vaggbane. Lastes derifra ut på lastebiler.

5. Forbedringer/teknologi ved ny oppstilling av asfaltverk

- **Plassering:** Asfaltverket vil plasseres lenger unna boligbebyggelse enn eksisterende asfaltverk. Dette med hensyn til støy og utslipp. Det vil og plasseres nærmere selve pukkverket i Amsrudvegen 50. Det vil si kortere transportvei for steintilslag og mindre forbruk på hjullastere.
- **Oppvarming:** Anlegget vil bli oppgradert med LPG-fyring. All dieselfyring vil fases ut og det vil kun bli brukt LPG på brenner til trommel. Forhåpentligvis etter hvert kan vi gå over til biogass når dette er aktuelt hos gassleverandør. Bitumentankene inkludert rør vil ha en mye høyere standard på isolering enn eksisterende tanker så det vil gå mindre energi til vedlikeholds varme av bitumen.
- **Gjenbruksasfalt:** Vi vil kunne produsere asfalt med opptil 60% varm gjenbruk i hver blanding. Dette har store produksjonsfordeler og miljøfordeler da vi vil kunne redusere tilslag og bitumen forbruk betraktelig.
- **Filter:** Er av type ameco og er et filter som har en kapasitet som vil kunne ta opp avgasser, støv og damp. Tidligere målinger viser at dette er et veldig godt vedlikeholdt og bra filter med målinger langt under kravene. Fikk og beskjed av veiteknisk at det var av de bedre filtrene de hadde sett.
- **LTA:** Står for «Lav Temperatur Asfalt» På fabrikken vil det kunne brukes skummingsteknikk på bitumen. Det tilføres vann i bitumen rett før det går inn i blanderen og gjør slik at vi kan senke ferdigvaretemperaturen og allikevel opprettholde kravene til ferdigvaren. Dette vil kunne redusere forbruk på fyringen betraktelig.
- **Ferdigvaresiloer:** Vi øker silokapasiteten vår fra 150tonn til 600tonn kapasitet. Dette vil forbedre logistikken vår, forhindre start/stopp av fabrikken som igjen vil redusere forbruk av elektrisitet og gass. Det vil kunne gi en mye jevnere produksjon slik at fabrikken vil kunne holde seg jevnt over varm igjennom hele produksjonsdagen. I tillegg vil vi kunne redusere arbeidstiden hos våre ansatte i fabrikken da mer ferdigvare vil kunne lagres på silo.

- **Styringssystem:** Ett mer moderne styringssystem vil kunne dokumentere temperaturer, oppveiling og type asfalt produsert for hver batch for å sikre høyere kvalitet. Samtidig har denne styringen en smart funksjon som fungerer slik at den kobler ut strømforbruk av diverse deler på fabrikkens når vi ikke trenger dem. Det vil si redusert strømforbruk.
- **Tilslag:** Tilslaget vil bli lagret under tak slik at vi slipper fuktproblemer. Det vil si redusert gassforbruk.

6. Energikilder, forbruk, utslipp

Ulike deler utslipp ved asfaltfabrikken:

- Støv fra selve produksjonen
- Lastebiltrafikk
- Utslipp av røyk og støv fra skorstein ut fra filteret (COx, NOx, SOx, støv)
- Utslipp fra hjullaster
- Uhell med søl

Ulike deler støykilder ved asfaltfabrikken:

- Selve produksjonen, motorer, vifter, reimer og konstruksjoner i fabrikkens.
- Hjullasterkjøring
- Lastebiltrafikk

Beskrivelse av utslipp ved asfaltfabrikken:

Utslipp til luft foregår igjennom støv og avgasser fra skorsteinen på fabrikkens.

Forurensningsforskriften kapittel 24 Del 3 § 7-9. Grenseverdier setter krav om maksimalt 50 mg/Nm³ svevestøv noe vi er godt kjent med og skal holde oss under. Tidligere målinger på fabrikkens viser 1mg/Nm³ pr. time med samme filter og oppsett som er godt under kravene. (SE VEDLEGG 3 TIDLIGERE AVGASS OG STØVRAPPORTER). Filterposene i fabrikkens vil bli rutinemessig og nøye kontrollert og det vil bli satt som en selvfølge at produksjonen stoppes hvis vi oppdager avvik. Støvmengde ut ifra skorsteinen måles dessuten årlig av Veiteknisk Institutt.

Avgassene vil og reduseres betraktelig fra eksisterende fabrikk da vi vil gå over til LPG-fyring. Det slippes ut totalt 15% mindre CO₂ ved produksjon av 1 tonn asfalt når man bruker LPG istedenfor diesel som brennstoff.

Ved bruk av LTA vil vi kunne redusere CO2 utslipp enda mer med å redusere gassforbruket under produksjon med tanke på at temperaturen på ferdigvaren kan være lavere. Riktignok vil ikke LTA brukes ved alle typer asfalt, men en stor andel.

Utslipp fra hjullaster vil fortsatt eksistere med fossilt brennstoff, men vi vil anvende en hjullaster med Euro 6 standard slik at det forbruket er så lavt vi kan få til.

Utslipp til grunn: Forurensning til grunn ved asfaltproduksjon er nesten ikke til stede pga flyktigheten til råvarene, mulige kilder er amin som vil oppbevares innelåst og med oppsamlingskar for å ivareta utslipp skulle uhellet være ute. Bitumen er veldig lite flyktig så dette vil ikke renne ned i grunnen å forårsake videre utslipp, men dette vil være begrenset til utslipp lokalt ved tank skulle uhell inntreffe.

Beskrivelse av støykilder ved asfaltfabrikken:

Fabrikken er generelt i god stand og godt vedlikeholdt slik at reimer, vifter, gir og metallkonstruksjoner ikke vil lage unødvendig støy. Filterviften vil oppgraderes slik at den har frekvens styrt pådrag. Mange fabrikker har kun spjeld for struping av luftmengde i skorsteinen og viften går på fullt hele tiden. Vår vifte vil ha et pådrag fra 0-100% der vi vil kunne kjøre viften akkurat i det pådraget vi vil ha den på. Det vil redusere energiforbruk og støynivå. Fabrikken plasseres og lenger unna bebyggelse slik at støynivå reduseres. Vi har ikke nøyaktige støymålinger på fabrikken i dag, men støynivået vil være betraktelig mindre enn pukkverket som står rett ved siden av.

Veiteknisk institutt vil og ha årlig støymåling av fabrikken.

7. Avfallshåndtering

EAL-kode (Den Europeiske avfallslisten):	Type Avfall:	Tiltak:
7152	Organisk avfall uten halogen	Leveres
150110	Spraybokser	Lagres i miljøcontainer, leveres
160107	Oljefilter, filtersatser	Lagres i miljøcontainer, leveres
130205	Olje	Leveres
160601	Batterier	Lagres i miljøcontainer, leveres

130501	Oljeforurensset masse	Leveres
	Metall/stål	Lagres i egen container for stål og leveres

8. Mottak, mellomlagring og behandling av gjenbruksasfalt

Amsrudvegen 50 er godkjent for mottak av gjenbruksasfalt, denne tillatelsen ivaretar også fabrikkens produksjon.

9. Interesser som blir berørt av produksjonen/byggingen

I forbindelse med søknad om rammetillatelse til Gjøvik kommune blir naboer varslet om tiltaket og orientert om omfanget av det nye anlegget, liste med naboer blir vedlagt søknaden.

10. Oversikt vedlegg som følger med søknaden

- Vedlegg 1: Fabrikkbilder og oppstilling
- Vedlegg 2: Kartutsnitt
- Vedlegg 3: Tidligere støv og avgassrapporter på fabrikkene med samme oppsett. (Se bort ifra avgassmålinger da dette er med dieselfyring).
- Vedlegg 4: Tekniske tegninger
- Vedlegg 5 Milljøvennlig produksjon Feiring Bruk