

Att: Hilde Bruserud

Søknad om tillatelse til behandling av betong til bruk i deponiet

NOAH Engadalen mottok den 27. februar 2026 tilbakemelding fra Statsforvalteren hvor dere ba om supplerende opplysninger til vår søknad om tygging av betong før deponering (datert 28. november 2025). Vi oversender med dette vår reviderte søknad.

NOAH Engadalen har i dag tillatelse til behandling av armert rivebetong til bruk i kvalitetsfyllingen. Kvalitetsfyllingen er ikke en del av deponiet, men er lokalisert mellom deponiet og rv. 4. Behandlingen foregår på deponiet på fast dekke med separat oppsamling av overvann (figur 1).

NOAH Engadalen har tillatelse til deponering av rivebetong. Det søkes nå om tillatelse til behandling av armert rivebetong, som skal deponeres etter at armeringen er fjernet. Det vil si en videreføring av dagens aktivitet med tygging av betong og fjerning av armering.



Figur 1: Viser det asfalterte området for behandling av betong sett mot nord (venstre bildet) og syd (høyre bildet)..

Bakgrunn

Massene som leveres til NOAH Engadalen har et høyt innhold av leire. Disse massene er ikke egnet til bygging av veier for de tynge kjøretøyene (lastebiler, dumper m.m.) i deponiet eller til å etablere tipp for tømning av lastebiler. Veier og tipp må bygges opp av grovere masser, fortrinnsvis avfall i form av rivebetong. For at rivebetong skal være egnet til disse formålene, må armeringen fjernes siden armeringsjern kan forårsake punkteringer, samtidig er det ønskelig at armeringsjern gjenvinnes. Rivebetongen som leveres til deponiet i dag er i hovedsak uten armering, men for enkelte leveranser har ikke kunde mulighet til å fjerne armeringen før levering. NOAH Engadalen har behov for å benytte all betongen vi mottar til

konstruksjonsformål. Alternativet vil være å kjøpe inn rene pukkfraksjoner til formålet, som er en uheldig løsning da dette vil oppta deponikapasitet samtidig som det medfører bruk av jomfruelige ressurser.

Søknad om endring

Det søkes om tillatelse til behandling av armert betong. Betongen vil overholde grenseverdiene for avfall til inert deponi og vil således ikke medføre risiko for økt forurensning (kjemisk eller partikulært) til renseparken, sammenlignet med annen betong som leveres til deponiet ferdig tygget/knust på anleggssted. Behandlet rivebetong vil bestå av samme fraksjonsstørrelser som annen nedknust betong som mottas ved anlegget i dag.

Utlekkingspotensialet for nedtygget betong, som har større reaktiv overflate enn ubehandlet betong/avfall, er inkludert i utlekkingstester, da disse testene gjøres på nedknust materialet. Både betong som knuses før mottak og betong som skal behandles i Engadalen gjennomgår samme forhåndsvurdering før mottak, og analyser gjøres i begge tilfeller på nedknust materiale. Betongen må i begge tilfeller overholde grenseverdiene gitt til inert avfall og har dermed samme forurensningsnivå som annet avfall som deponeres og har avrenning til renseparken.

Deponiets påvirkning på resipient dokumenteres gjennom overvåking av vann inn og ut av renseparken og overvåking av resipienter. Overvåking av utslipp til luft og vann viser at tygging av betong ikke har ført til endret utslipp.

Det søkes ikke om endring av mengden betong som kan behandles eller andre vilkår knyttet til behandlingen. Da det ikke søkes om endring i verken vilkår knyttet hvordan betongen skal behandles eller innhold av forurensning til betongen som kan mottas på deponiet, vil omsøkt endring ikke være av miljømessig betydning. Vi kan derfor ikke se at det er relevant å gjøre en egen miljørisikovurdering av omsøkt tygging av betong, da aktiviteten ikke vil håndtere avfall med annen forurensningsgrad eller-potensial enn øvrig avfall som håndteres på deponiet i dag.

Betongen som skal tygges har en dedikert avgrenset lagringsplass i deponiet med avrenning til renseparken. På bakgrunn av opplysninger om forurensningsgraden til betongen gjøres det en vurdering av om den skal sluttdisponeres i kvalitetsfyllingen eller deponiet. Dette gjøres før mottak av betongen og ved mottak legges betongen separat. Betongen knuses batchvis og sammenblanding av betong med ulik sluttdisponering vil derfor ikke forekomme.

Med vennlig hilsen

Helga Lassen Bue
Myndighetsrådgiver
+47 48120083
helga.bue@noah.no