

# FORENKLET MILJØRISIKOVURDERING NYTT FABRIKKANLEGG – GRØNT PARTNER

FAGRAPPOR I FORHOLD TIL UTSLIPP TIL  
LUFT, VANN OG JORD

ADRESSE COWI AS  
Tordenkioldsgate 9  
4612 Kristiansand  
TLF +47 02694  
WWW cowi.no

OPPDRAGSNR.      DOKUMENTNR.  
A255069-004      Vedlegg 1

VERSJON	UTGIVELSESDATO	BESKRIVELSE	UTARBEIDET	KONTROLLERT	GODKJENT
1	15.12.23	Forenklet miljørisikovurdering	Martha Helle Dybo	Øivind Johansen	Martha Helle Dybo / Jan Rommetveit (Grønt Partner)

# INNHOOLD

## Sammendrag

1	Innledning	4
1.1	Omfang og mål	5
1.2	Gjennomføring	5
2	Grønt Partner	6
2.1	Beliggenhet	6
2.2	Organisasjonen	9
2.3	Produksjonsanlegget	9
3	Støy	15
4	Utslipp til luft	15
5	Lukt	15
6	Tillatelse	16
7	Oppsummering	17
7.1	Utslipp til luft	17
7.2	Mulig utslippspunkt til jord og vann	17
8	Referanser	18

## Sammendrag

I forbindelse ved flytting av produksjonslokaler til Grønt Partner er det gjennomført en forenklet miljørisikovurdering av ny fabrikk. Vurderingen tar for seg hendelser som kan utgjøre en fare for økt utslipp til ytre miljø (luft, jord og vann).

Målet med analysen er å identifisere og prioritere kritiske punkt slik at det kan settes inn tiltak der det vil begrense risikoen i størst mulig grad.

Alt prosessavløpsvann vil ledes til kommunalt nett. Fabrikken vil ikke ha utslipp av prosessavløpsvann til terreng. Ved utearealene vil overflatevann drenere til laveste punkt hvor det er etablert sluk som er koblet til kommunen sitt overvannsnett.

Da bedriften ikke har utslipp av prosessavløpsvann til terreng, og overflatevann fra utendørsareal ledes til kommunalt nett, er den samlede miljørisikoen ved ny fabrikk vurdert som lav.

Da foreliggende miljørisikovurdering er en forenklet versjon, er det anbefalt at risikovurderingen oppdateres/revideres når alle prosjekteringer og avklaringer er ferdigstilt.

# 1 Innledning

Grønt Partner produserer i dag sous vide potet, rå skrelt potet, samt erstesting, fløtepotet etc. Produktene er korttidsholdbare og kjølte produkter av sunne og kortreiste råvarer, for storhusholdnings- og industrimarkedet. Bedriften planlegger å flytte produksjonen i april 2024, og vil samtidig redusere antall produkter som produseres.

Grønt Partner har i dag sin drift på Hellenes gård i Kvelde, men planlegger å flytte produksjonen til Hegdal industriområdet, Hegdalveien 73, i Larvik. Som en del av flytteprosessen blir det utarbeidet ny utslippssøknad, og i forbindelse med søknaden er risikoen for miljø gjennomgått. Gjennomgangen har tatt hensyn til helse, miljø og forurensing. Da flere av prosessene ved nytt produksjonsanlegg ikke er 100% avklart vil foreliggende dokument være en forenklet miljørisikovurdering.

Størst forskjell ved dagens og framtidig anlegg er håndtering av prosessavløpsvann. Ved nytt anlegg vil fabrikken ha utslipp av prosessavløpsvann til kommunalt renseanlegg. Bedriften vil ikke ha utslipp av prosessavløpsvann til terreng slik det er i dag, ved dagens lokasjon i Kvelde.

Hensikten med miljørisikovurderingen er å synliggjøre hendelser som kan føre til utslipp, samt forebygge og redusere sannsynligheten for at slike utslipp kan finne sted.

Analysen er avgrenset til å belyse risiko for negativ påvirkning på ytre miljø (luft, jord og vann), slik at tilstrekkelige sikringstiltak kan planlegges og etableres.

Da foreliggende miljørisikovurdering er en forenklet versjon, er det anbefalt at risikovurderingen revideres når alle prosjekteringer og avklaringer er ferdigstilt.

## 1.1 Omfang og mål

Gjennomgangen av risikoen ved Grønt Partner sitt nye produksjonsanlegg på Hegdal Industriområde i Larvik omfatter hendelser med fare for utslipp til ytre miljø (luft, jord og vann).

Målet med gjennomgangen er å identifisere og prioritere kritiske punkt slik at det kan settes inn tiltak for å begrense risikoen i størst mulig grad.

## 1.2 Gjennomføring

Det ble arrangert teams-møter mellom COWI og Grønt Partner den 13. og 28. september 2023.

I møtene ble det foretatt en gjennomgang av den planlagte fabrikken med ulike areal, stadier og prosesser som vil kunne utgjøre en risiko for personell og miljø.

Arbeidsgruppen bestod av personell som til sammen har bred kompetanse og lokalkunnskap. Diskusjonene gav nyttige avklaringer underveis.

Fra Grønt Partner deltok:

Jan Rommetveit – direktør / dagligleder  
Kristen Andersen – driftssjef  
Bjørn Petersen – kvalitets medarbeider  
Terje Skifjeld – produksjonsleder

og fra COWI deltok:

Martha Helle Dybo – miljørådgiver

## 2 Grønt Partner

Grønt Partner ble etablert i 1980, og het den gang H.K. Hellenes. I starten produserte fabrikken frossen pommes frites. Produksjonen av kjølte potet- og grønnsakprodukter startet noen år senere. Bedriften ble kjøpt opp av Smaken av Grimstad AS i august 2014.

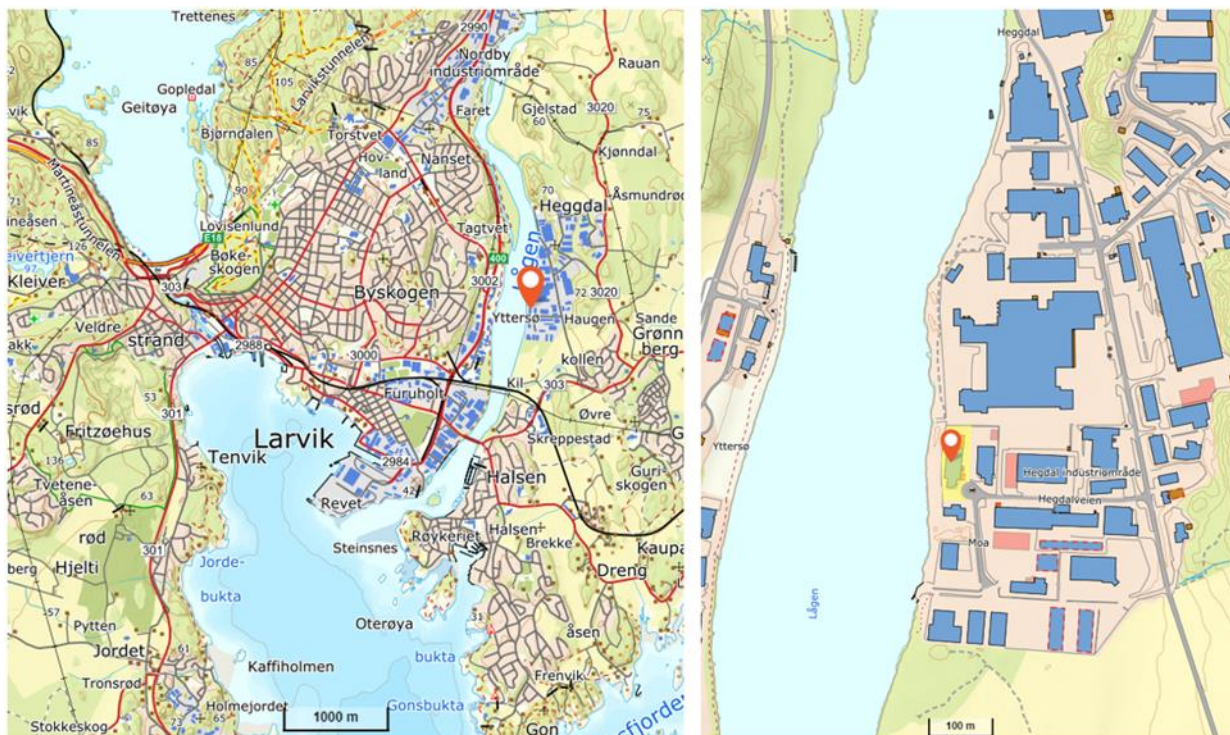
Når bedriften nå starter produksjon i nytt lokale, vil det produseres sous vide potet og rå skrelt potet.

### 2.1 Beliggenhet

Fabrikanlegget til Grønt Partner er planlagt i et etablert industriområde øst for Lågen som renner igjennom Larvik. Eiendommen har adresse Hegdalveien 73, 3261 Larvik, ved gnr./bnr. 1019/57 (Figur 1).

NGU sine løsmassekart viser at grunnen ved fabrikanlegget trolig består av elve- og bekkeavsetninger [1]. Det er ikke utført nærmere undersøkelser av grunnforholdene. Ut ifra Miljødirektoratet sin database for grunnforurensning er det ikke mistanke om forurensning i grunnen i området [2].

Fabrikanlegget ligger omtrent 30 meter fra Lågen, en større elv som munner ut i Larviksfjorden om lag 2 km nedstrøms fabrikanlegget.



Figur 1 Oversiktsbilder over eiendommen der Grønt Partners AS sitt anlegg er planlagt (rød markør). Anlegget ligger øst for Lågen i Larvik kommune (utklipp fra norgeskart.no)

### 2.1.1 Vannforekomst

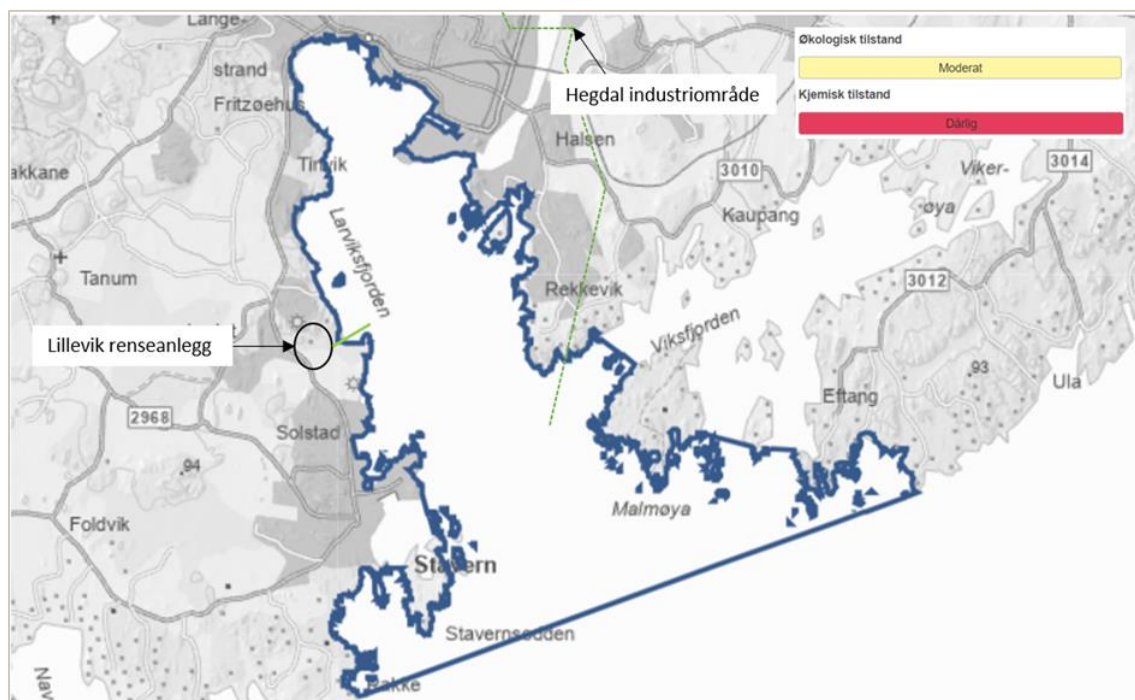
Lågen / Numedalslågen er registrert med vannforekomst 015-33-R i Vann-nett. Lågen er videre registrert som en stor humøs og kalkfattig vannforekomst [3]. Både økologisk og kjemisk tilstand til Lågen er registrert som "Dårlig".

Lågen munner ut i Larviksfjorden (vannforekomst ID 0101040300-3-C) [3]. Resipienten ligger innenfor vannområde Horten-Larvik i vannregion Vestfold og Telemark. Andre kilder til forurensning i Larviksfjorden er blant annet kysttransport og avrenning fra bebygde områder og landbruksarealer. Larviksfjorden er klassifisert med økologisk tilstand «Moderat» og kjemisk tilstand «Dårlig» (Figur 2). Kjemisk tilstand i Larviksfjorden baseres på PAH-forbindelser og TBT i bunnsediment.

Økologisk tilstand i fjorden baseres på siktedyp i perioden 2019-2021 og næringsstoffer i vann 2017-2021. Miljøtilstanden for næringsstallet totalt nitrogen er definert som svært god, og totalt fosfor er definert som moderat.

For fjorden er miljømålene «God» både mht. økologisk og kjemisk tilstand. Det er forventet at økologisk miljømål skal oppnås innen 2022-2027 og at kjemisk miljømål skal oppnås innen 2027-2033 (utsatt frist).

Det eneste tiltaket pr. dags dato er kommunens (Tiltaks ID 5108-587-M). Tiltaket går ut på å oppgradere avløpsnett for å redusere ut- eller innlekking og øke kapasiteten til å behandle avløpsvann. Det er i tillegg flere tiltak som har status «foreslått».

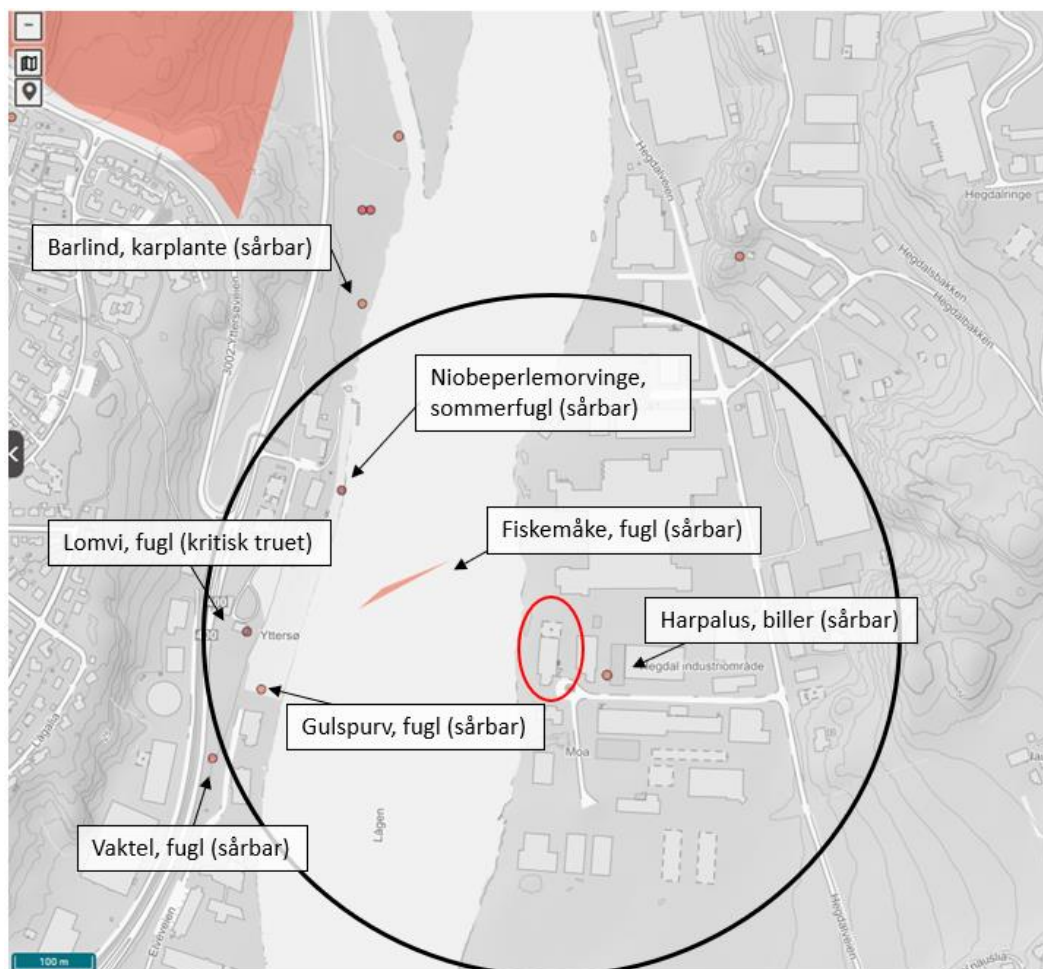


Figur 2 Lokalisering og klassifisering av vannforekomst "Larviksfjorden" (0101040300-3-C) (Redigert utklipp fra Vann-nett.no [3]). Omtrentlig plassering av utslippsledning med grønn linje.

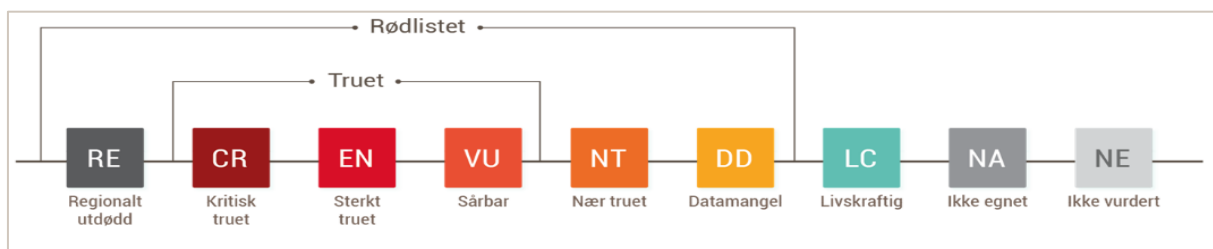
## 2.1.2 Vernede områder

Det er ikke registrert vernede områder, naturtyper, økosystemer eller arter på fabrikktomta. Det er registrert noen vernede arter rundt Grønt Partner, men ingen områder som blir direkte berørt av bedriften. Nærmeste naturreservat ligger ca. 2.5 km, i luftlinje, øst fra bedriften.

Figur 3 og Tabell 1 viser observerte truede arter i nærheten. Figur 4 viser de ni kategoriene som brukes i regionale rødlisteprosesser etter *Den internasjonale naturvernunionen* (IUCN) sin metodikk.



Figur 3 Bilde som viser truede arter observert i området. Utsnitt fra Artsdatabanken [4]. Den røde ringen antyder plassering av Grønt Partner. Den svarte ringen viser en radius på ca. 400 meter fra Grønt Partner.



Figur 4 De ni kategoriene som brukes i regionale rødlisteprosesser etter *Den internasjonale naturvernunionen* (IUCN) sin metodikk.



Tabell 1 Truede arter observert innenfor 400 meters radius fra Grønt Partner

Art	Antall observert	Funndato	Kategori
Harpulus	1	26.07.1992	Sårbar (VU)
Gulspurv	10	30.01.2011	Sårbar (VU)
Lomvi	1	05.12.2020	Svært truet (EN)
Niobeperlemorvinge	Ukjent	09.07.1978	Sårbar (VU)
Fiskemåke	2	31.05.2023	Sårbar (VU)

## 2.2 Organisasjonen

Grønt Partner har en liten organisasjon med korte beslutningslinjer. Bedriften har totalt 20 ansatte fordelt på administrasjon og salg, og produktutvikling, produksjon og kontroll.

Grønt Partner driver lokalt i Larvik, men bedriften er eid 100 % av Smaken av Grimstad AS.

## 2.3 Produksjonsanlegget

Fabrikken til Grønt Partner består av administrasjonsbygg, garderobes, varemottak, lager for råvare, kjølerom, produksjonsareal hvor man lagrer, sorterer, skreller, pakker, koker og kjøler ned poteter, sone for pakking av ferdig produkt, kjølerom/lager for ferdige produkt og lasterampe for utkjøring av ferdig produkt. Ved produksjonsarealene vil man også oppbevare tomme paller, potetkasser og skrelleavfall.

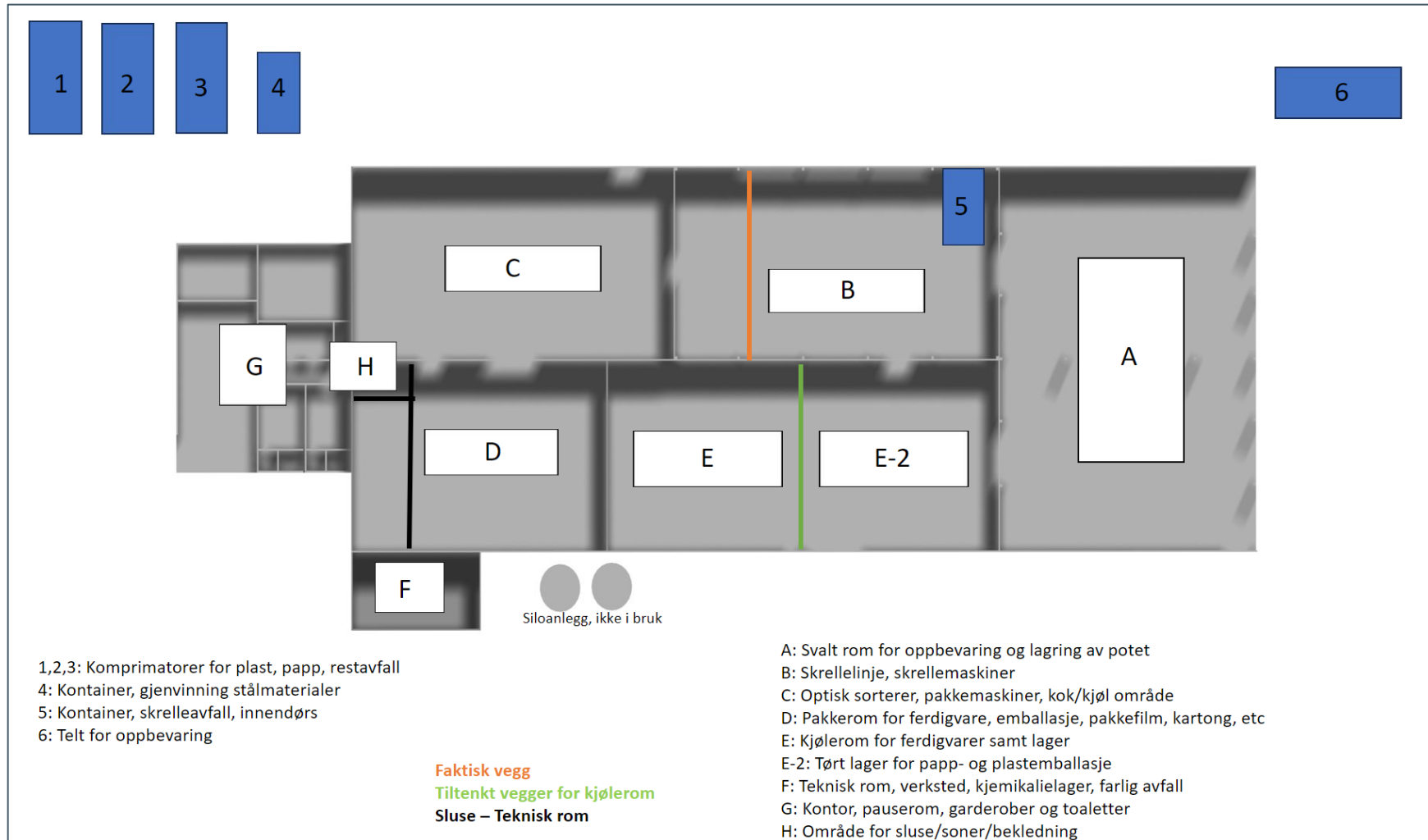
Fabrikken vil også ha eget verksted med eget kjemikalielager og oppbevaring av farlig avfall.

Prosessavløpsvann og annen avrenning fra areal innendørs ledes til kommunalt nett via bedriften sin fettavskiller. Fabrikken har ikke nød overløp til terreng.

Utendørs finner man komprimatorer for ulike avfallsfraksjoner (plast, rest og papp), konteiner for stålavfall til gjenvinning, lagertelt og trafikkareal (parkeringsareal og vare levering/utkjøring). Alle arealene utendørs er asfaltert og har avrenning til samlet lavpunkt ved sluk som er koblet til kommunalt nett.

Figur 5 viser et grovt oversiktskart over planlagt fabrikk og lokalisering av ulike objekt / areal.

Nytt fabrikkianlegg vil benytte strøm fra energinettet og eget solcelleanlegg på tak som hoved energikilde.



Figur 5 Grov skisse over planlagt fabrikanlegg for Grønt Partner (utkast).

## 2.3.1 Areal utendørs

### 1, 2 og 3 Komprimatorer for plast, papp og restavfall

Grønt Partner har ulike områder for oppbevaring av fall.

Ved punkt 1 til 3 i Figur 5 er det planlagt komprimatorer for rest-, papp- og plastavfall. Komprimatorene er tette, og står på tette flater. Da komprimatorene er tette vil det være minimalt med avrenning. Skulle det oppstå en hendelse hvor man får lekkasjer, vil avrenning dreneres til sluk som er koblet til kommunen sitt overvannsnnett.

Grønt Partner har avtale med Skoklemoen AS som håndterer avfall fra komprimatorene.

### 4 Kontainer for stålmaterialer til gjenvinning

Utendørs finner man en konteiner hvor bedriften oppbevarer stål for gjenvinning, punkt 4 i Figur 5. Stål lagres i tette konteinere og det er ikke forventet avrenning fra lagret avfall. Eventuell avrenning vil være begrenset til nedbør som treffer konteineren og vil ikke være forurenset.

Containeren står på asfaltert dekke, og eventuell avrenning vil dreneres til sluk som er koblet til kommunen sitt overvannsnnett.

Grønt Partner har avtale med Torgers Skraphandel og Gjenvinning AS som henter stålavfall ved behov.

### 6 Lagertelt

Ved punkt 6 i figur 5 har Grønt Partner planlagt oppbevaring tomme potetkasser. Lagerteltet vil stå på asfaltert dekke, og lagret utstyr vil stå tørt. Eventuell avrenning vil være begrenset til mengden nedbør på teltet.

Hvis det skulle oppstå en situasjon hvor man får avrenning fra lagret potetkasser vil eventuell avrenning dreneres til sluk som er koblet til kommunen sitt overvannsnnett.

### Generelle trafikkareal

Det vil være noe trafikk på arealet rundt fabrikken. Trafikken er begrenset til ansatte og varelevering/utkjøring av varer. I snitt er det fem daglige leveringer/utkjøringer fra fabrikken.

Alle trafikkareal er asfaltert, og har avrenning til sluk som er koblet til kommunen sitt overvannsnnett.

Overvann fra trafikkareal kan inneholde noe forurensning fra kjøretøy. Eventuelle lekkasjer av olje/hydraulikk ved for eksempel ulykker vil oppdages av sjåfør eller personell, og kan samles opp ved bruk av absorbenter som personellet har tilgang til. Bedriften har i dag absorbenter på verkstedet. Det er anbefalt at det legges absorbenter ved ulike lokaliteter slik

at de er lett tilgjengelig ved eventuelle uhell. Alle ansette ved fabrikk bør være kjent med hvor absorbenter er lokalisert og hvordan brukte absorbenter håndteres.

Mindre søl som ikke fanges opp av personell kan nå kommunen sitt overvannsnett.

## 2.3.2 Areal innendørs

### 5 Skrelleavfall

Ved punkt 5 i figur 5 finner man en container for biologisk avfall / skrelleavfall. Containeren er lukket og avfallet blir levert til en lokal bonde som benytter det som dyrefor. Skrelleavfall hentes av Skoklemoen AS.

Containeren for skrelleavfall står innendørs og eventuell avrenning fra avfall vil drenerer til sluk for prosessavløpsvann og videre til kommunalt nett via fabrikk sin fettavskiller.

Ved ny fabrikk planlegger bedriften innføring av tørrskrelling, noe som vil resultere i mindre vann i skrelleavfallet.

### A Lagring, sortering og fordeling av potet

Lagring av råvarer og ferdigvare er innendørs. Råvarer/potet ankommer i lukket lastebil og leveres direkte til lager/sortering innendørs ved punkt A i figur 5. Ved punkt A vil man finne tomme og fulle potetkasser.

Innendørs vil all avrenning være til sluk og ledes til bedriften sin fettavskiller og videre til kommunalt nett. Bedriften vil ikke ha nød overløp eller utslipp av prosessavløpsvann til terreng.

Ved lagrene innendørs vil man finne elektriske trucker og andre maskiner som ved uhell kan lekke mindre mengder olje/hydraulikk. Eventuelle søl/lekkasjer vil fanges opp av personell som beveger seg på området, og som vil ha tilgang til absorbenter. Eventuelle søl som når sluk vil behandles i bedriftens sin fettavskiller før påslipp til kommunalt nett.

### B Skrellelinje

All potet tas inn i produksjonslinjen. Avløpsvann vil inneholde organisk materiale og sand-/jordrester. Grønt Partner planlegger overgang til tørrskrelling, noe som vil minimere mengden prosessavløpsvann og vann i avfall.

Alt skrelleavfall vil kvernes og pumpes direkte til lukket container som står innendørs. Avfall benyttes til dyrefor hos en lokal bonde. Eventuelt vann fra skrelling ledes via fettutskiller til kommunalt nett.

### **C Optisk sortering, pakking, kok og kjøling**

Ved dagens fabrikk benytter Grønt Partner omlagt 8 m<sup>3</sup> vann per time. Ved ny fabrikk planlegger bedriften ulike tiltak for å få ned vannmengden som benyttes i hele produksjonslinjen.

Ved produksjonslinjen finner man operasjoner som optisk sortering, pakkemaskiner, kok og kjøling, punkt C i Figur 5.

Varmtvann til sous vide varmebehandling samt alt isvann til kjøling, er et lukket system og gjenbrukes for å begrense mengden vann. Vannet byttes ut én gang per uke.

Bedriften har ikke nødoverløp, og alle lekkasjer vil ledes til sluk som er koblet til bedriftens fettavskiller før påslipp til kommunalt nett. En eventuell lekkasje vil oppdages av personell som til enhver tid beveger seg på området.

Ved produksjonslinjen vil det også være fare for lekkasjer av mindre mengder olje/hydraulikk fra maskiner. Eventuelle lekkasjer vil fanges raskt opp og håndteres av personell som vil ha tilgang til absorbenter. Sannsynligheten for at man får utslipp av oljehydraulikk som når sluker er liten. Eventuelt prosessavløpsvann som er forurenset med olje/hydraulikk vil behandles i bedriftens fettavskiller før påslipp til kommunalt nett.

### **D Pakkerom for ferdige produkt**

Ved pakkerommet, punkt D i figur 5, finner man pakkemaskiner for ferdige produkt, samt oppbevaring av emballasje, pakkefilm og kartonger. Produktene på pakkerommet vil ikke utgjøre en risiko for lekkasjer som kan inneholde forurensing.

Ved pakkerommet er det fare for mindre lekkasjer av olje/hydraulikk fra pakkemaskiner og elektriske trucker. Eventuelle lekkasjer vil oppdages og håndteres av personell. Personell vil ha tilgang til absorbenter fra verkstedet. Det er anbefalt at det plasseres absorbenter ved flere lokaliteter slik at de lett kan nås av personell. Alle ansatte bør være kjent med hvor absorbenter oppbevares og hvordan de håndteres etter bruk.

Eventuelle søl av olje/hydraulikk som når sluk vil ledes til fettavskiller før påslipp til kommunalt nett. Da mengdene vil være minimale er det ikke tenkt at uhell vil ha stor konsekvens for fabrikkens eller kommunens sitt renseanlegg.

### **E Kjølerom for ferdig produkt**

Ved nye fabrikklokaler planlegger Grønt Partner nye og oppgraderte kjøleanlegg. Bedriften ønsker å bytte ut dagens kjølemedier med CO<sub>2</sub>.

Grønt Partner har serviceavtale for jevnlig vedlikehold av anleggene.

Ved kjølerommene lagres det ferdige produkt. Det vil ikke være avrenning fra lager.

Ved lagrene kan det være fare for mindre lekkasjer av olje/hydraulikk fra pakkemaskiner og elektriske trucker. Eventuelle lekkasjer vil oppdages og håndteres av personell. Personell vil ha tilgang til absorbenter fra verkstedet. Det er anbefalt at det plasseres absorbenter ved

flere lokaliteter slik at de lett kan nås av personell. Alle ansatte bør være kjent med hvor absorbenter er lagret, og hvordan de håndteres etter bruk.

Eventuelle søl av olje/hydraulikk som når sluk vil ledes til bedriften sin fettavskiller før påslipp til kommunalt nett. Da mengdene vil være minimale er det ikke tenkt at uhell vil ha stor konsekvens for fabrikken eller kommunen sitt renseanlegg.

## **E-2 Lager emballasje**

Ved E-2 i figur 5 har Grønt Partner planlagt lager for papp- og plastemballasje. Det er kun tenkt lagring av tørre produkt, som ikke utgjør en fare for avrenning.

## **F Verksted**

Bedriften har eget verksted hvor det blir utført mindre reparasjoner på produksjonsdeler, punkt F i Figur 6.

På verkstedet vil man finne egne skap hvor man oppbevarer ulike kjemikalier som benyttes til vask. Kjemikaliene er lagret i mindre beholdere (opptil 30 L) og står lagret ved oppsamlingskar. Det finnes absorbenter i tilknytting til kjemikalielageret.

I verkstedet oppbevares det gassbeholdere med acetylen, oksygen og argon som kan utgjøre en risiko. Beholderne/gassflaskene leveres fra godkjent leverandør.

Mengden farlig avfall fra fabrikken er minimal og vil normalt være batterier, kabler og spraybokser. Grønt Partner har avtale med Norsk Gjenvinning AS som henter farlig avfall ved behov. Avfallet er lagret i egne avfallsbeholdere som kan låses.

På verkstedet oppbevares det diverse oljer og smøremidler som er brukt ved vedlikehold av maskiner i produksjonen. Mengden som oppbevares er minimal, og eventuelle lekkasjer fra beholdere vil oppdages og håndteres av personell. Oljer og smøremidler bør stå lagret ved egne oppsamlingskar.

Verkstedet har ingen sluker, og eventuelle lekkasjer fra beholderne vil fanges opp og håndteres av personell.

Bedriften har ingen behov for diesel og har ikke separate beholdere med drivstoff, for eksempel IBC konteinere med diesel.

## **G Administrasjon**

I administrasjonsbygningen, punkt G i Figur 5, er det planlagt kontorer, pauserom, garderober og toaletter.

## **H Garderober**

Ved punkt H i figur 5 finner man ulike soner og sluser for omklodning som benyttes av de ansatte. Fabrikken vil ikke oppbevare produkter som kan utgjøre en miljørisiko ved område H.

### 3 Støy

Det er meget lavt støynivå fra dagens fabrikk til Grønt partner, og det er ikke tenkt at dette vil endres i nytt lokale. Eventuell støy kommer fra skrellemaskiner og optisk sorterer. Støy høres kun innendørs og på dagtid. Det er utført en HMS kartlegging med hensyn til operatørene ved dagens anlegg. Denne bør gjennomgås i 2024 når nytt anlegg er på plass.

Det er ingen produksjonsstøy utenfor fabrikklokalene. Det er ikke mottatt klager ved dagens anlegg. Ny fabrikk vil ligge i etablert industriområde, og vil trolig ikke være til sjenanse for naboer.

### 4 Utslipp til luft

Dagens fabrikk har to avtrekksvifter for vanndamp fra kokekjelene. Vanndamp suges ut og slippes over tak. Det er antatt at dette vil være likt ved nytt fabrikkianlegg.

Dagens anlegg har også et utslippspunkt / pipe for dieselfyringen for oppvarming av varmtvann, og har utslipp av CO<sub>2</sub>. Ved ny fabrikk vil man fase ut diesel og gå over til elektrisitet fra strømnettet og eget solcelleanlegg.

### 5 Lukt

Lukt fra dagens anlegg er minimal, og det er ikke tenkt at dette vil endres ved nytt fabrikkianlegg.

## 6 Tillatelse

På grunn av ny fabrikk utarbeides det ny utslippssøknad for Grønt Partner.

Tabell 2 viser oversikt over omsøkt utslippsgrense til kommunalt nett for Grønt Partner AS, og som det søkes om til Statsforvalteren.

Tabell 2: Oversikt over forventet utslipp til kommunalt.

<b>Utslipps-komponent</b>	<b>Maksimalgrense per døgn</b>	<b>Gjennomsnittlig påslippsgrense over året</b>	<b>Langtidsgrense</b>
KOF	3 000 mg/l	240 kg/døgn	60 tonn/år
Mengde avløpsvann	180 m <sup>3</sup>	120 m <sup>3</sup> /døgn	30 000 m <sup>3</sup> /år
Suspendert stoff	1 000 mg/l	60 kg/døgn	15 tonn/år
Totalt fosfor	80 mg/l	6 kg/døgn	1,5 tonn/år
Totalt nitrogen	350 mg/l	24 kg/døgn	6 tonn/år
BOF <sub>5</sub>	2 000 mg/l	180 kg/døgn	45 tonn/år



## 7 Oppsummering

### 7.1 Utslipp til luft

Fra fabrikklokalet vil det kun være utslipp av vanndamp til luft.

### 7.2 Mulig utslippspunkt til jord og vann

Grønt Partner har ikke planlagt utslipp av prosessavløpsvann til terreng. Alt prosessavløpsvann ledes via fettavskiller og videre til kommunalt nett og Lillevik renseanlegg i Larvik kommune.

Bedriften er liten og mengden prosessavløpsvann er begrenset. Eventuelle lekkasjer av prosessavløpsvann, eller andre kilder til forurensing (olje, hydraulikk, vaske- og rengjøringsmidler), vil være mulig å oppdage og stanse relativt raskt. God oversikt og kort responstid som følge av et lite og oversiktlig anlegg anses som en risikoreduserende faktor. Bedriftens fettavskiller vil også fange opp evt. uhellsutslipp/søl av oljeprodukter i prosessavløpsvannet.

Den største risikoen inne i fabrikk vil være lekkasjer fra lagrede kjemikalier og farlig avfall i verkstedet. Utendørs er den største risikoen tilknyttet forurenset overvann fra trafikkareal og eventuelle lekkasjer fra komprimatorene. Alle arealer utendørs er asfaltert, og overvann drenerer til sluk som er koblet til kommunalt nett.

Eventuelle lekkasjer ved verksted vil være begrenset da beholdere er små. Verkstedet har ikke sluk, og eventuelle lekkasjer vil kan fanges opp og håndteres av personell. Overvann ute vil ledes til samlet punkt, og eventuelle forurensing som følge av større lekkasjer fra komprimatorer eller trafikkuhell kan fanges opp her.

Den samlede miljørisikoen ved bedriften er vurdert som lav.

#### 7.2.1 Risikoreduserende tiltak

Den største miljørisikoen er tilknyttet forurensning fra trafikkareal. Det er anbefalt av det plasseres ut absorbenter på ulike plasser ved fabrikk slik at de til enhver tid er lett tilgjengelige for personell. Alle ansatte ved fabrikk bør være kjent med hvor absorbenter oppbevares, og hvordan de håndteres etter bruk.

Videre bør man utarbeide en beredskapsplan for håndtering av lekkasjer fra lagret kjemikalier i verkstedet, og en beredskapsplan for håndtering av lekkasjer fra eventuelle trafikkuhell.

## 8 Referanser

- [1] NGU, «Nasjonal løsmassedatabase,» [Internett]. Available: <http://geo.ngu.no/kart/losmasse/>. [Funnet 17 08 2023].
- [2] Miljødirektoratet, «Grunnforurensning,» [Internett]. Available: <https://grunnforurensning.miljodirektoratet.no/>. [Funnet 13 09 2023].
- [3] Vann-Nett, «Vann-Nett,» [Internett]. Available: <http://vann-nett.no/portal/>. [Funnet 17 08 2023].
- [4] Artsdatabanken, «Artskart 1.6,» [Internett]. Available: <https://artskart.artsdatabanken.no>. [Funnet 15 08 2023].