

## Renseanlegg for avløpsvann ved Pelagia Karmsund Fiskemel

Alt avløpsvann fra alle prosessområdene i fabrikkens ledes til et fordrøyningsbasseng som fungerer som en buffer på ca 10 kbm før det mates kontrollertvannrenseanlegget.

Bedriftens vannrenseanlegg består av to roterende sil som tar ut partikulært tørrstoff ned til 1 mm størrelse. Deretter ledes vannet til to fettfeller satt i serie med avskrapermekanisme som skummer av fett som flyter opp (floterer) til overflaten. Vannmengden anlegget mates med er tilpasset slik at oppholdstiden blir i henhold til regelverk for at fett floterer. Denne løsningen er BAT i henhold til gjeldende EU-direktiv, BREF SA (BAT conclusion 5.1.5.2 og 5.1.5.3).

Anlegget er automatisert og utskilt fett og tørrstoff tilbakeføres til produksjonen slik at det ikke oppstår avfall fra prosessen.

Det rensede avløpsvannet prøvetas med en automatisk prøvetaker for analyse av fett.

Deretter pumpes vannet til dypvannsledningen hvor vannet blandes med det urene kondensatet og kjølevann, sjøvann fra sjøvannsvasketårn og sjøvannskondensatorer. Vannet prøvetas igjen for analyse av suspendert tørrstoff før det ledes til utslippspunktet i Karmsundet. Resultatet av analysene rapporteres årlig til Fylkesmannen.