

Statsforvalteren i Oslo og Viken
Postboks 325
1502 Moss

sfovpost@statsforvalteren.no

Skage, 08.07.2022

Bil1din Østlandet – søknad om tillatelse til etablering og drift av anlegg for mottak av kasserte kjøretøy

Bil1din Østlandet AS (under stiftelse) søker om etablering av anlegg for mottak og behandling av kasserte kjøretøy, og utslippstillatelse og godkjenning til å skrive ut vrakmelding.

Anlegget er et nytt bygg i Johan Follestadts vei 19, og ligger i Røyken Næringspark, som er et etablert industriområde, regulert til næringsvirksomhet og industri. Som det fremgår av vedlagte kartutsnitt, er parken lokalisert ved E134, vest for Åros, med god avstand til bo- og fritidsområder.

Anlegget er bygd av Ticon Eiendom AS, med Scandia Maskin som fremtidig leietaker, og sto ferdig oppført i 2020, ref. vedlagte ferdigattest. Bygget ble ferdig, men Scandia gikk konkurs og flyttet aldri inn, slik at bygget i dag står tilnærmet ubrukt. Bilia overtok eiendommen i 2022 og skal selv benytte det til egen virksomhet. Bil1din skal inn i østdelen av bygget med vår fabrikk, for produksjon av brukte bildeler fra januar 2023. Vestdelen skal benyttes av Bilia, som skal flytte sitt skadeverksted i Gilhus til Røyken ila. våren 2023. Administrasjon og utearealer er felles, og fordeles etter behov.

Om Bil1din:

Bærekraft handler om å møte dagens behov, uten å ødelegge for fremtidige generasjoners muligheter til å møte sine behov. Sirkulær økonomi, hvor ombruk og gjenvinning av materialer er en sentral del, er vår kjernevirksomhet. Gjennom produksjon og salg av brukte deler, jobber vi for å nå vår visjon om å gjøre bilbransjen, og folk sine bil-liv grønnere.

Bil1din er et familieforetak, med historie tilbake til 1975. Da startet Arne Brøndbo bilinnsamling på Skage i Namdalen. Siden den gang har vi jobbet for å utvikle og profesjonalisere bil-demontering i Norge. I 2021 tok vi store steg, og flyttet inn i en ny og moderne fabrikk, hvor våre 30 medarbeidere håndterer ca. 3000 kjøretøy årlig, og demonterer ca. 1000 forsikrings-skadebiler.

Bil1din har i dag 2 lokasjoner med full tillatelse for mottak av kasserte kjøretøy, 2 tillatelser for drift av satelittmottak, og har lang og god erfaring med dette.

I mai overtok Bilia 50,1% av aksjene i Bil1din. Resterende er fremdeles eid av familien Brøndbo/Greftegreff. Sammen skal Bil1dins fabrikk nummer to – anlegget på Røyken –

etableres, med mål om å bli Norges beste og mest moderne fabrikk for produksjon av brukte bildeler.

Om Bilia:

Se vedlegg for nøkkelinformasjon om Bilia.

Fabrikken:

Planlegging, prosjektering og drift vil ivaretas av Bil1din, og være basert på de rutiner og prosesser som benyttes på anlegget på Skage. I tillegg eier Bilia 3 anlegg for bil-demontering i Sverige. Ett av disse er Jönköpings Bildemontering AB, som kanskje regnes som bransjens største og mest profesjonelle fabrikk i Skandinavia. Ledelsen ved Jönköping bistår som konsulterende part i prosjektet, for å kvalitetssikre arbeidet, og valgene som tas.

Fabrikken på Røyken skal være spesialisert for håndtering og demontering av nyere forsikringsskadebiler, og har en kapasitet på 3000 kjøretøy per år. Av disse skal 20-30 medarbeidere produsere ca. 50-80.000 kvalitetskontrollerte brukte deler hvert år, som selges videre til proffmarked (verksteder) og private.

Bygget er satt opp for å drive industrivirksomhet, verkstedarbeid og med noe lager. Dette skal ila. høsten tilpasset Bilias og Bil1dins behov. Noen små bygningsmessige tilpasninger innendørs, samt etabler av betongplate og grenreoler for lagring av biler utendørs. Utover dette skal bygget fylles med nytt utstyr, som sikrer trygg, effektiv og miljømessig håndtering av bilene, i tråd med gjeldende regelverk for sanering. Bygget tilfredsstillende dagens byggetekniske krav.

Innendørs har hele fabrikkens betongdekke, med slukrenner som er koblet til oljeutskiller. Rennene er plassert med god avstand fra arbeidsstasjonene, slik at vi selv har kontroll på hva som spyles ned i disse. Kjølevæske kan f.eks. ødelegge oljeutskillerens funksjonalitet. Ved lekkasjer av slike væsker vil det samles opp fra gulvet, og ikke spyles ned.

Utendørs er det minimalt med aktivitet. Det skal støpes betongplate på ca. 1000m², hvor alle operasjoner med avrenning, eller risiko for avrenning skal skje. Denne er tilkoblet en ny oljeutskiller som føres ut på kommunalt avløpsnett. På platen skal det settes opp en berge av betongklosser hvor opptil maks 50 ferdige håndterte biler lagres, i påvente av uttransport.

Med de fasilitetene, og det utstyr som benyttes, vil risiko for å påvirke ytre miljø være begrenset til et minimum (se vedlagte risikovurdering). Vi benytter Norconsult som rådgivere i miljømessige vurderinger av området og anlegget. De skal bistå i prosjektering, og under/etter tilpassing av bygg.

Hele fabrikkens har som visjon å bli 0-utslippsbygg. Hele taket skal rigges med solceller, som skal forsyne bygget med ren strøm, sammen med energibrønner for varme og batteribanker for magasinering av strøm. Alt av utstyr og maskiner, fra trucker, til verktøy og lakkbokser skal være helelektrisk. Vi tror dette kan bli et referanseanlegg, utover vår egen bransje, og våre landegrenser.

Produksjonsprosess:

Det er planlagt og prosjektert slik at tilnærmet alle prosesser foregår innendørs i fabrikkens, hvilket er fordelaktig med tanke på kontroll av forurensing, støy og innsyn.

Hver enkelt bil, og hver enkelt del føres gjennom den samme prosessen. Dette er en grundig, styrt produksjonsprosess, hvor vi jobber for å maksimere ombrukspotensialet. Først og fremst skal de deler som har et marked, realiseres og selges tilbake til våre kunder. Etterpå skal de materialene vi står igjen med, som jern, metaller, batterier osv. håndteres, og tilføres nedstrømmer som sikrer best mulig materialgjenvinning.

Ute (før produksjon):

1. Egen inntransport/privat levering
2. Vrakmelding utfylles
3. Mottaksrutine/registering i system
4. Mellomlagring før produksjon (biler som ikke skal demonteres går rett til sanering)

Inne (produksjon):

1. Planlegging
2. Sanering (se vedlagte rutine)
3. Diagnose, testing og dokumentasjon
4. Demontering og kvalitetskontroll
5. Sluttdemontering
6. Vask av deler
7. Registrering av deler
8. Transport av deler til eksternt lager

Ute (etter produksjon):

1. Bilen løftes ut til berge
2. Tak klemmes ned
3. Uttransport i krokcontainer

For å sikre, og forbedre våre prosesser benyttes Lean som styringsverktøy. Lean er en filosofi og produksjonsmetodikk hvor hele organisasjonen jobber sammen over tid, for å øke verdi for kunden, og reduserer sløsing av ressurser. Se vedlagte presentasjon som viser hvilken effekt dette har hatt på fabrikken på Skage. Dette legger også grunnlaget for ISO-sertifisering, som skal være på plass ila. første driftsår.

Vi håper at dere, med bakgrunn i dette brevet, søknadskjemaet og vedlagte dokumenter har et tilstrekkelig grunnlag og dokumentasjon for å vurdere vår søknad. Som nevnt er det planlagt aktivitet fra januar 2023, så setter stor pris på om dere prioriterer saken slik at vi har nødvendige tillatelser på plass i tide.

Vennlig hilsen

Bil1din Østlandet AS



Anders Greftegreff – daglig leder

BIL 1 DIN

Bil1din AS

Torvstrøvegen 86, 7860 Skage

Telefon 74 28 20 10

Org.nr. 948 171 384 MVA

post@bil1din.no - www.bil1din.no

Kontakt skjema:

Navn	Firma	Telefon	Epost	Kommentar
Anders Greftegreff	Bil1din - daglig leder	977 36 546	anders@bil1din.no	Spørsmål om søknad/drift, og generelle spørsmål.
Jon F. Finne	Bilia - eiendomssjef	414 08 302	jon.ferdinand.finne@bilia.no	Spørsmål om eiendommen og tomt/bygget.
Jarle Oppedal	Bilia - regionssjef	905 66 813	jarle.oppedal@bilia.no	For spørsmål rundt Biliias skadeverksted.
Torhild Aakvåg	Arkitektgruppen Drammen	456 00 285	ta@agdas.no	Arkitekt på bygget, og vår ombygging.

Vedlegg:

Nr.	Vedlegg	Hva
1	Reguleringsplan	Gjeldende reguleringsplan for Røyken Næringspark.
2	Plankart	Plantegning/kartutsnitt med reguleringsformål.
3	Plantegning ute	Plantegning med info om utearealer på anlegget.
4	Plantegning inne	Plantegning over 1. etg. i bygget. Denne viser alle områder med produksjonsvirksomhet
5	Overvannsplan ute	Plantegning med overvannshåndtering, med kummer, rør og tilkoblinger til kommunalt nett.
6	Ferdigattest	Ferdigattest på oppføring av bygget.
7	Kart, bilder og skisser	Kartutsnitt, skisser og div. annet som er etterspurt i søknadsskjemaet.
8	Sandfang	Informasjonsark om sandfangsrenner som skal benyttes inne, og ute på betongplaten.
9	Oljeutskiller	Beregning av kapasitetsbehov på oljeutskilleren ift. overvannsmengder.
10	Oljeutskiller	Produktark med informasjon og spesifikasjoner på ny oljeutskiller som skal legges ned.
11	Presentasjon	Info om Lean-arbeid på Skage, og effekten av dette. Lean skal benyttes på Røyken fra første dag.
12	Risikovurdering	Foreløpig vurdering av risiko for påvirkning av ytre miljø.
13	Prosessbeskrivelse	Rutine for korrekt miljøsanering av biler, som benyttes på Skage, og skal benyttes på Røyken.
14	Presentasjon	Kort presentasjon av nøkkelinfo for Bilia.
15	Oljeutskiller	Produktark med informasjon og spesifikasjoner på eksisterende oljeutskiller.

Søknadsskjema for tillatelse for behandlingsanlegg for kasserte kjøretøy

Statsforvalteren i Oslo og Viken
Klima og miljøvern

Blanketten kan benyttes ved søknad om utslippstillatelse i henhold til lov av 13. mars 1981 nr. 6 om vern mot forurensninger og om avfall §§ 11 og 16, jf. 29.

Blanketten må fylles ut nøyaktig og fullstendig, og alle nødvendige vedlegg må følge med. Bruk vedleggsark dersom plassen blir for liten. Skjemaet sendes til Statsforvalteren på e- postadresse: sfovpost@statsforvalteren.no eller per post.

Det vises ellers til forskrift om gjenvinning og behandling av avfall ([avfallsforskriften](#)) [kapittel 4 om kasserte kjøretøy](#), [faktaark M-327/2015](#) og krav til innhold i søknad i [forurensningsforskriften § 36-2](#).

Virksomhetens navn Bil1 din Østlandet AS (under etablering)		Organisasjonsnummer Under etablering
Adresse Johan Follestadts vei 19, 3474 Åros		
Telefon 74 28 20 10	Telefaks	E-post post@bil1din.no

Kontaktperson Anders Greftegreff		
Direkte telefon 977 36 546	Mobiltelefon 977 36 546	E-post anders@bil1din.no

Informasjon om lokaliteten

Kommune Asker	UTM-koordinater EU 89, UTM-sone Nord: 59,69486 Øst: 10,48961	Gnr./bnr. 255/181
Grunneiers navn Bilia Personbil AS		
Dato for etablering 2022		

Søknaden gjelder:	1. Utslippstillatelse	Ja
	2. Endring av tillatelse	Nei
	3. Godkjennelse til å skrive ut vrakmelding	Ja

Planstatus for lokaliteten etter plan- og bygningsloven. Fyll inn informasjon om gjeldende plan og reguleringsformål og ev. relevante bestemmelser.

Reguleringsplan/arealplan	Bestemmelser til detaljregulering for Røyken Næringsområde, Felt C, Plan ID 20130286 følger vedlagt. Eiendommen er angitt som BKB5 i vedlagte Plankart.
Lokalisering	<p>Legg ved kart i målestokk ca 1:50 000 og minst i A4-format, hvor virksomhetens beliggenhet fremgår.</p> <p>Legg ved kart i målestokk 1:5 000, hvor topografiske forhold som avstand til nærmeste bebyggelse, friluftsområder mv. og avstand til vassdrags- og drikkevannskilder framgår. Det skal også fremgå hva de nærmeste områder i dag brukes til (jordbruk, industri, boligformål og så videre). Kan kart i en slik målestokk ikke skaffes, kan flyfoto eller detaljerte skisser benyttes.</p>

Behandlingsanleggets kapasitet					
	Antall kasserte kjøretøy mottatt årlig	Mengde annet skrap mottatt årlig	Total mengde skrap årlig, (tonn)*	Antall ansatte	Driftstid, klokkeslett
Nåværende					
Planlagt (dvs. det søknaden gjelder)	2.000-3.000		2.800-4.200	17-30	Man-fre: 07.00-18.00

*) Dette beregnes slik: Total mengde (tonn) = antall bilvrak x 1,4 tonn + mengde annet skrap (tonn)

Lagringskapasitet:			
Type vrak: Dekke:	Upresset, ikke miljøsanert (antall)	Upresset, miljøsanert (antall)	Presset (antall)
Utenfor fast dekke	0	0	0
På fast ¹ dekke	150-250	0	0
På tett ² dekke	20	50	0

Behandlingsanleggets areal:

¹ Asfalt

² Med tett dekke menes fast, ugjennomtrengelig og tilstrekkelig slitesterkt dekke for de aktuelle materialer/avfallstyper.

Areal med bygninger	4490m ² (BTA) Dette er gulvflaten på hele bygget. I tillegg kommer noe areal med administrasjon på høyere etasjer.
Areal uten bygninger (uteareal)	12090m ² uteareal.
Areal med fast dekke (asfalt)	Ca. 8000m ² asfalt. Alle uteområder, kanskje med unntak av noe parkering blir asfaltert. Alle områder det skal lagres vrak, kjøres med truck er enten asfaltert, eller betong.
Areal med tett dekke utendørs tilknyttet oljeutskiller	1000m ² nystøpt betongplate, tilknyttet ny oljeutskiller.

Spesifisering av annet skrap:

Bil1dins del av anlegget skal kun benyttes til mottak av kasserte bilvrak. Det skal ikke være mottak av annet skrap.

Kort beskrivelse av virksomheten (for eksempel oppstillingsplass for bilvrak, ordinært behandlingsanlegg for kasserte kjøretøy, organisert salg av brukte deler)

Bil1din Østlandet er under stiftelse, og starter produksjon i helt nye bygg på Røyken næringspark i januar 2023. Vår visjon er å gjøre et grønt bil-liv enklere, gjennom å produsere og levere Skandinavias beste brukte bildeler. Gjennom kontinuerlig forbedring og kvalitetssikring av alle ledd, skal vi profesjonalisere bil-demontering i Norge.

Anlegget på Røyken skal være en rendyrket fabrikk for produksjon av deler, fra kondemnerte forsikringsskadebiler. Her skal hvert enkelt kjøretøy gjennom en grundig, styrt produksjonsprosess, hvor vi jobber for å maksimere ombrukspotensialet. Først og fremst skal de delene som har et marked, realiseres og selges tilbake til bilbransje og privatkunder. Etterpå skal de materialene vi står igjen med, som jern, metaller, batterier osv. håndteres på mest miljømessige og økonomisk bærekraftige vis.

Bilene henter vi med egen transport. Før produksjon gjennomføres en mottaksrutine, hvor vrakmelding skrives ut, skilt plukkes av, og bilen registres inn i systemet med nødvendige opplysninger for å planlegge produksjon.

Når bilene tas inn i verkstedet, er sanering det første steget. Her fjernes alt farlig avfall som er pålagt i avfallsforskriften, og flyttes til godkjent oppbevaring før det leveres eller selges videre. Parallelt blir alle biler testet og diagnostisert, før en styrt demontering av deler starter. Kvaliteten på delene kontrolleres grundig, av faglærte medarbeidere før og under demontering. Delene blir vasket, og i noen tilfeller lett renovert, før de registreres inn i et datasystem, med bilder, delenummer, pris og alle nødvendige opplysninger våre kunder trenger for å ta et trygt valg. Ferdig registrerte deler legges til slutt på lager, i påvente av salg.

Salget driftes av et profesjonelt kundesenter fra Bil1dins anlegg i Midt-Norge.

Maskiner som brukes på anlegget (sett antall i ruten)

Traktor	Lastebil u/kran	Lastebil m/kran	Mobilkran	Hjullaster 1
Hydraulisk presse	Hydraulisk saks	Andre maskintyper: 1-2 trucker		

Prosesser som foregår på anlegget		
Prosess	Hvilket utstyr benyttes, beskrivelse	Hvor ofte skjer prosessen
Mottak og oppstilling i påvente av miljøsanering	Mottak skjer etter egen inntransport. Ved mottak vurderes risiko for avrenning, samt om kjøretøyet skal direkte til sanering, eller til produksjon. Biler til sanering håndteres fortløpende og mellomlagres ikke. Biler til produksjon vil mellomlagres i påvente av en planlagt demontering. Mellomlagring gjøres utendørs på fast dekke (asfalt), i grenreoler opptil 3 i høyden. Det vil lagres opp til ca. 200 biler på det meste. Alle biler med risiko for avrenning lagres på ugjennomtrengelig dekke (betong), med avrenning til oljeutskiller.	2-3000 biler per år betyr et snitt på rundt 10 biler per arbeidsdag. Dette vil variere fra dag til dag.
Miljøsanering (fjerning av farlig avfall fra kjøretøyet)	Alle biler saneres etter samme rutine, innendørs på løftebukker. Denne ligger vedlagt. Vi benytter moderne, spesialbygd tappeutstyr levert av SM Produkter (Norsk leverandør), via Wallmek (Svensk produsent). Alle væsker suges/tappes fra kjøretøyet, og blåses direkte ut av bygget, ut i en frittstående miljøcontainer ute på tomta, med egne beholdere (IBC og fat) for hver fraksjon.	Alle biler saneres på samme måte, så det blir også her ca. 10 per dag.
Plukking av deler	Demontering skjer på samme løftebukker som sanering, etter saneringen er	Ca. 10 biler demonteres per dag, og det plukkes alt fra 0-200 deler per bil. I

	gjennomført. Faglært mekaniker utfører diagnose, testing og dokumentasjon av kjøretøyet, før demontering av deler i henhold til demonteringsliste. Delene går videre til sluttdemontering, hvor de enkelte deler renplukkes, standardiseres og plugges. Etterpå går de til vask, slik at delene er fri for olje, sand og annet søl. Til slutt registreres delene inn i datasystemet, før de lastes og transporteres til eksternt lager.	snitt ca. 40 deler per bil de første årene.
Pressing av skrap	Det vil ikke foregå pressing på anlegget. Ferdig sanerte og demonterte biler transporteres bort fortløpende. Det vil mellomlagres opptil 50 biler i bingje på betongplaten, i påvente av transport.	Ingen pressing.
Klipping av skrap	Ingen klipping.	Ingen klipping.
Transport av skrap fra behandlingsanlegget til sentralt fragmenteringsverk	Ferdige sanerte og demonterte biler løftes ut av verkstedet, gjennom samme port de kom inn (på betong). Det bil mellomlagres opptil maks 50 biler, i bingje på betongplata. Disse skal fortløpende lastes på krokcontainere og transporteres til fragmenteringsverk. Det lastes 15-25 biler per transport. Transportør henter så fort det er fullt lass tilgjengelig, for å minimere mellomlagring.	Fortløpende. Ca. 2-3 lass per uke.
Annet		

Angi eventuelt annen type virksomhet som foregår i tilknytning til oppsamlingsplassen (kommunalt avfallsdeponi, annen industrivirksomhet eller lignende).

Bil1din vil være samlokalisert med Bilia skadeverksted. Dette vil medføre gode synergier ift. miljø, økonomi og kompetanse. Se tegninger for inndeling av bygg og utearealer.

Utover dette vil det ikke være annen aktivitet på anlegget.

Angi maskiner utstyr, bygninger og lignende som brukes både i forbindelse med behandlingsanlegget og eventuell annen type virksomhet.

Ute:

- Lagring av biler i påvente av produksjon, i grenreoler. (Bil1din)
- Parkering for kunder og besøkende. (Bil1din og Bilia)
- Betongplate for lagring av biler med avrenning, ferdige håndterte biler, samt containere for jern og metaller. (Bil1din)
- Lasteramper for semitrailer. (Bil1din)
- Vaskehall for rengjøring av biler. (Bilia)
- Oljeutskiller tilknyttet skadeverksted. (Bilia)
- Oljeutskiller tilknyttet demontering og betongplate. (Bil1din)
- Hjullaster for intern flytting av biler. (Bil1din og Bilia)
- Trucker for intern flytting av biler. (Bil1din og Bilia)

Inne Bil1din:

- 10 løftebukker
- Dekkmaskin
- Saneringsutstyr
- Pallestabler
- Div. verktøy
- Løftebord
- Løftevinsj/kjettingtalje
- Høytrykkspyler
- Eksosavsug
- Delevaskere

Bilia inne:

- 2 stk. lakk kabiner med tørke
- 6 stk. forarbeidssoner arbeidsplasser for lakk med avsug, 2-3 med løftemulighet
- Ca.12 stk. løftebord på skade
- 2 stk. 2søyler løftebukk
- 1 stk. 4søyler løftebukk
- 2 stk. jigger for større skader med målesystemer

Bilia ute:

- Vaskehall

Forklar kort hva som skjer med kasserte kjøretøy og annet skrap, fra det blir mottatt til det selges eller videresendes.

Biler transporteres inn med egen bergingsbil, eller blir levert direkte. Det gjennomfører en mottaksrutine hvor kjøretøyet vrakes og registreres inn i datasystemet, og videre håndtering planlegges (sanering eller demontering). Skilte fjernes, og vi foretar en risikovurdering ift. avrenning og brann før eventuell mellomlagring. Biler til sanering går direkte fra mottak til

verkstedet for håndtering, og gjøres ferdig fortløpende. Biler til demontering løftes fra mellomlager til verkstedet, hvor de først saneres, så tas kvalitetskontroll, diagnose, dokumentasjon, før demontering av deler. Deler plukkes av, kontrolleres, renplukkes og plugges, vaskes, registreres og transporteres til lager. Når bilen er ferdig sanert/demontert løftes den ut av verkstedet og lagres i bunge på betongplate, i påvente av uttransport. Deler selges av Bil1dins salgsteam, som arbeider fra hovedkontor i Overhalla/Namsos, og via digitale kanaler. Det skal ikke være delesalg fra anlegget på Røyken.

Legg ved skisse(r) av behandlingsanlegget. Det skal av skissen(e) og eventuelt nødvendig tekst fremgå: 1) hvor de forskjellige arbeidsoperasjoner foregår/vil foregå samt hva de forskjellige arealene brukes til, 2) hvilke arealer som har fast ugjennomtrengelig dekke, 3) hvordan overvann samles opp, 4) hvor støydempende tiltak er satt opp, samt andre opplysninger som kan ha interesse. Legg også ved skisse av eventuell annen virksomhet.

Utslipp til vann. Hvor slippes forurenset vann ut? Beskriv.

	Kommunalt nett	Bekk, elv, innsjø	Sjøen	Infiltreres i grunnen
Avrenning fra tette dekker (betong)	Det er en eksisterende oljeutskiller som håndterer den vestlige delen av bygget. Det skal legges ned slukrenner inne i østdelen av bygget, samt støpes betongplate med slukrenner. Disse skal kobles til en helt ny oljeutskiller. Begge oljeutskillere er koblet på kommunalt avløpsnett.			
Avrenning fra faste dekker (asfalt)				Det er kun regnvann som skal havne på asfaltdekkene, og ingen forurensing. Dette renner ned i internt rørsystem med IFS-kummer, som

				infiltrerer vannet i grunnen.
Avrenning fra tak.				Dette renner ned i internt rørsystem med IFS-kummer, som infiltrerer vannet i grunnen.
Sanitært avløpsvann	Renner ut på kommunalt avløpsnett.			
Avrenning fra grus og annet overvann				Det er kun regnvann som skal havne på asfaltdekkene, og ingen forurensing. Dette renner ned i internt rørsystem med IFS-kummer, som infiltrerer vannet i grunnen.
<p>Anmerk utslippspunkter på et av kartvedleggene. Dersom avrenningen fra faste dekker infiltreres i grunnen, gjør nærmere rede for dette (utførelse, grunnforhold m.v.):</p> <p>Utslippspunkter er merket på vedlagte plantegninger og skisser, samt beskrevet i skjemaet. Det er noen forskjeller mellom de ulike tegningene, grunnet at vi fortsatt er i prosjekteringsfase, og noen tegninger ikke er oppdatert med tanke på høstens ombygging.</p>				

Utslipp til luft

Gjør rede for aktivitet/virksomhet som kan gi utslipp til luft:

Det vil ikke være utslipp til luft. Bygget har som visjon å være et nullutslippsbygg, og alt av utstyr og maskiner vil være elektrisk.

Avfall

Angi nedenfor alle avfallstyper som oppstår ved virksomheten (også avfallsstoffer som blir nyttiggjort innen virksomheten):

Angitte mengder er basert på 2000 håndterte biler, og en ca. gjennomsnittlig mengde/volum per kjøretøy.

Avfallstyper	Avfallsmengder pr. år. angitt i liter (flytende) og kg (fast avfall).	Lagringsmetode og -sted	Høyeste mengde lagret (l/kg)	Godkjent mottaker for sluttdisponering

Spillolje	16000 liter	IBC i utendørs miljøcontainer	2500 liter	Stena Recycling AS, eller annen godkjent aktør.
Drivstoffrester	30000 liter	IBC i utendørs miljøcontainer	2500 liter	Stena Recycling AS, eller annen godkjent aktør. Noe ombruk er mulig.
Kjølevæske, frostvæske	6000 liter	IBC i utendørs miljøcontainer	1500 liter	Stena Recycling AS, eller annen godkjent aktør.
Kjølemedium (AC-gass)	100kg	Gassflaske	20kg	Ombruk
Spylervæske	2000 liter	IBC i utendørs miljøcontainer	1500 liter	Stena Recycling AS, eller annen godkjent aktør.
Avfall fra oljeutskiller og sandfang	3000 liter	Oljeutskiller	Ikke målbart.	Stena Recycling AS, eller annen godkjent aktør.
Oljefilter	2000stk	Fat i utendørs miljøcontainer	500stk	Stena Recycling AS, eller annen godkjent aktør.
Bremsevæske	1000 liter	IBC i utendørs miljøcontainer	1100 liter	Stena Recycling AS, eller annen godkjent aktør.
Startbatterier	26000kg	Inne i produksjonslokal et på pall. Transporteres ut fortløpende når en pall er full.	1300kg	Stena Recycling AS, eller annen godkjent aktør.
Høyenergibatterier	200000kg	Eksternt lager i container.	50000kg	Selges til kunder, eller levers til Batteriretur AS.
Avbalanseringslodd av bly	Ikke relevant.	Følger felgen.	Ikke relevant.	Følger felgen.
Bildekk	15000stk	Utendørs i container.	1000stk	Dekkretur.
Aluminiumsfelger	13000stk	Utendørs i container.	400stk	Stena Recycling AS, eller annen godkjent aktør.
Stålfelger	2000stk	Utendørs i container.	400stk	Stena Recycling AS, eller annen godkjent aktør.
Restavfall	30000kg	Utendørs i container.	5000kg	Stena Recycling AS, eller annen godkjent aktør.

Tiltak mot støy og innsyn:		
Tiltak	Beskrivelse	Dimensjoner
Gjerde rundt anlegget	<p>Anlegget ligger på Røyken Næringspark, langt fra boarealer eller andre områder hvor bil-demontering kan oppleves sjenerende.</p> <p>Hele området er inngjerdet med gjerde av netting. Stort sett alle prosesser knyttet til sanering og produksjon av deler foregår innendørs, og det vil være minimalt med aktivitet utendørs. På vestsiden av bygget vil det være biler lagret i grenreoler. På Østsiden blir det en støpt betongplate med lagring av opptil 50 biler i påvente av transport. Noen containere for avfall og gjenvinningsfraksjoner vil også være i tilknytning til platen. Utover dette er det kun intern flytting av biler med hjullaster/truck som foregår utendørs.</p>	L: 550m H: 1,8m
Støyskjermer	<p>Støyende aktiviteter er begrenset til kjøring av hjullaster og tømning av avfall i containere. Det er ingen maskinelle prosesser eller annet støyende arbeider utendørs.</p> <p>Vi anser ikke støyskjermer som nødvendig.</p>	
Annet	<p>Det er prosjektert, planlagt og lagt til rette for at alle prosesser skal foregå innendørs. Grove og støyende arbeider som normalt knyttes til bil-demontering, som f.eks. pressing av biler, skal ikke foregå på anlegget.</p>	

Tiltak mot jord- og vannforurensning:		
Tiltak	Beskrivelse/Materiale	Dimensjoner
Utførelse av dekke	<p>Inne: Inne er alle gulv i betong.</p> <p>Ute: Største del av arealet vil være asfalt. Dette skal brukes til parkering, lagring av biler (uten risiko for avrenning) til produksjon, og lagring/parkering av biler for Bilias skadeverksted.</p>	<p>Inne: Hele arealet.</p> <p>Ute: Ca. 970m²</p>

	<p>Det støpes ny betongplate på østsiden av bygget, tilknyttet porten hvor biler til demontering løftes inn og ut av verkstedet. Alle operasjoner som fører til avrenning foregår på denne platen, som er koblet direkte til oljeutskiller.</p> <p>Se vedlagte skisser og tegninger.</p>	
Håndtering av overvann	<p>Overvann renner i eget etablert rørsystem som dekker hele tomten. I dette systemet fordeles vannet på 12 IFS-kummer. Kummene fungerer som sandfang, og infiltrerer vannet i grunnen. Takvann renner ned i det samme systemet, og det er plassert én hjelpe-sluk i hver ende av tomten.</p> <p>Se vedlagte plantegning med plasseringer og tekniske spesifikasjoner.</p>	
Oljeutskiller	<p>Ny Odin oljeutskiller, type SUK-H – NS 25, med kum for prøvetaking og system elektronisk varsling/alarm ved full tank.</p> <p>Legger ved produktark og dokumentasjon på beregning av størrelse basert på overvannsmengde.</p>	18m ³ våtvolum.
Sandfang	<p>Det etableres sandfang/slukrenner inne ifm. demonterings-stasjonene, samt utendørs på betongplaten. All aktivitet med avrenning, eller risiko for avrenning skal foregå på disse områdene.</p> <p>Innendørs etableres rennen i god avstand fra der hvor det drypper. Dette betyr at vi selv kan velge å spyle eventuelt søl ned i rennen, eller tørke/samle opp dette fra gulvet. Formålet er å unngå at væsker som kan påvirke oljeutskilleres effekt å renne dit. Eksempler er kjølevæske som kan føre til at oljen renner gjennom utskilleren.</p> <p>Utendørs legges de sentralt på betongdekket, med godt fall mot disse. Slik vil alt av eventuelt søl renne via oljeutskiller.</p> <p>Info om renner legges ved.</p>	Ute: 2x5 meter Inne: 30 meter

<p>Utslippsledninger</p>	<p>Alt av utslipp skal ledes via oljeutskiller og ut på kommunalt sanitært avløp.</p> <p>Innendørs er det tette dekker (betong) på alle arealer med produksjon, og slukrister er koblet via oljeutskiller, og går ut på kommunalt nett.</p> <p>Ute skal forurensing være begrenset til betongplaten. Denne er selvsagt koblet til samme oljeutskiller.</p>	
<p>Utstyr for oppsamling av utslipp/spill</p>	<p>Produksjonen utstyres med spesialbygd løsning for miljøsanering. Løsningen er prosjektert med hensyn til sikker, effektiv og tett tømning av væsker. Væskene suges ut av bilene, og blåses direkte ut i godkjente beholdere, som står lagres i godkjent miljøcontainer med avstand fra bygningsmasser.</p> <p>Utstyret er levert av Wallmek (fabrikk i Sverige), via SM Produkter (forhandler i Norge), som er spesialister på saneringsutstyr. Alt er EX-godkjent, og drives kun på luft, for å sikre mot brann. Det monteres også tilbakeslagsventiler.</p> <p>For uventet utslipp/spill, f.eks. som følge av avvik, vil det benyttes oljeabsorberende matter og oljebark avhengig av omfang.</p>	
<p>Sikker lagring av oppsamlede væsker</p>	<p>Alle væsker blåses direkte ut av bygget, og i godkjente beholdere, som er plassert i en godkjent miljøcontainer med oppsamling. Denne er plassert bort fra bygningsmasser i tilfelle brann. Dette er den desidert beste/sikreste måten å tappe og lagre væsker fra biler på.</p>	
<p>Sertifisering</p>	<p>Bil1 din Østlandet har som mål at ISO-sertifisering skal være på plass ila. første driftsår.</p>	
<p>Lean</p>	<p>Det viktigste «tiltaket» vil alltid være gode prosesser og rutiner, og skjerpede ledere og medarbeidere, med riktige holdninger.</p> <p>Vi benytter Lean-metodikk for produksjonsstyring, kvalitetssikring og</p>	

	<p>forbedringsarbeid. Fabrikken driftes etter samme rutiner, og prinsipper som Bil1dins anlegg i Skage i Namdalen, med ytterligere forbedringer.</p> <p>Metodikken sikrer god kontroll i alle ledd, involvering og oppfølging av medarbeidere og prosesser. Systemer for avvikshåndtering er også en sentral del av dette.</p>		
Avtale om tømning og prøvetaking	Tømning av oljeutskiller legges inn i fast rutine, hvor prøvetaking gjennomføres som en del av hver tømning. Dette betyr at vi flere ganger i året vil ha målinger på at grenseverdier er ivaretatt.		
Annet (legg til rader)			

Lagring av farlig avfall		
	Beskrivelse/Materiale	Dimensjoner
Type beholdere	<p>Farlig avfall lagres konsekvent i tråd med regler og krav. Alle væsker blåses direkte ut av bygget, og i godkjente beholdere, som er plassert i en godkjent miljøcontainer med oppsamling. Denne er plassert bort fra bygningsmasser i tilfelle brann.</p> <p>Beholdere som benyttes er primært 1000 liters IBC-containere, eller 200 liters stålfat. Noen fraksjoner lagres på pall, som f.eks. batterier.</p> <p>Annet farlig avfall vil fortløpende transporteres ut. Eksempler er startbatterier og høyenergibatterier. Dette vil leveres til godkjent mottak, f.eks. Batteriretur eller Stena Recycling, eller transporteres til eksternt lager for salg til kunder.</p> <p>Vi vil til enhver tid oppbevare alt av farlig avfall forsvarlig, og holde lagernivåene til et minimum. Det etableres faste rutiner og avtaler på avhenting.</p> <p>Alle beholdere og lagerlokasjoner vil merkes i tråd med regelverk. Dette</p>	

	ivaretas også grundig gjennom Lean-arbeidet vårt.	
Høyenergibatterier	Høyenergibatterier vil lagres i bilene, frem til bilene skal inn til produksjon. Etter som disse utgjør en brannrisiko, vil El-biler alltid prioriteres, for å minimere ståtid og lagring. Bilene lagres på eget område, med avstand til andre biler. Det vil kontinuerlig vurderes om batterier må demonteres før lagring, f.eks. om mengden biler blir for stor. Dersom dette blir tilfelle, vil batteriene plukkes ut, og sendes til godkjent lagring eksternt, før bilen settes på lager.	
Annet		

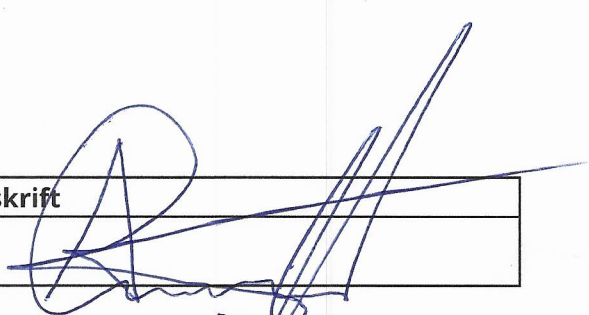
Tiltak mot innsyn		
	Beskrivelse/Materiale	Dimensjoner
Beplantning, andre tiltak	Det er ingen beplantning på anlegget. Som nevnt. Med tanke på beliggenhet, og driftes art og omfang, er det vår vurdering at innsyn ikke vil være sjenerende. Derfor er det ikke planlagt noen ytterligere tiltak for dette.	
Annet		

Grunnforhold		
Leire	Grus, sand, jord Tomt er opparbeidet av grus og steinmasser.	Fjellgrunn Røyken næringspark, og vårt anlegg, er bygd på fjellgrunn.

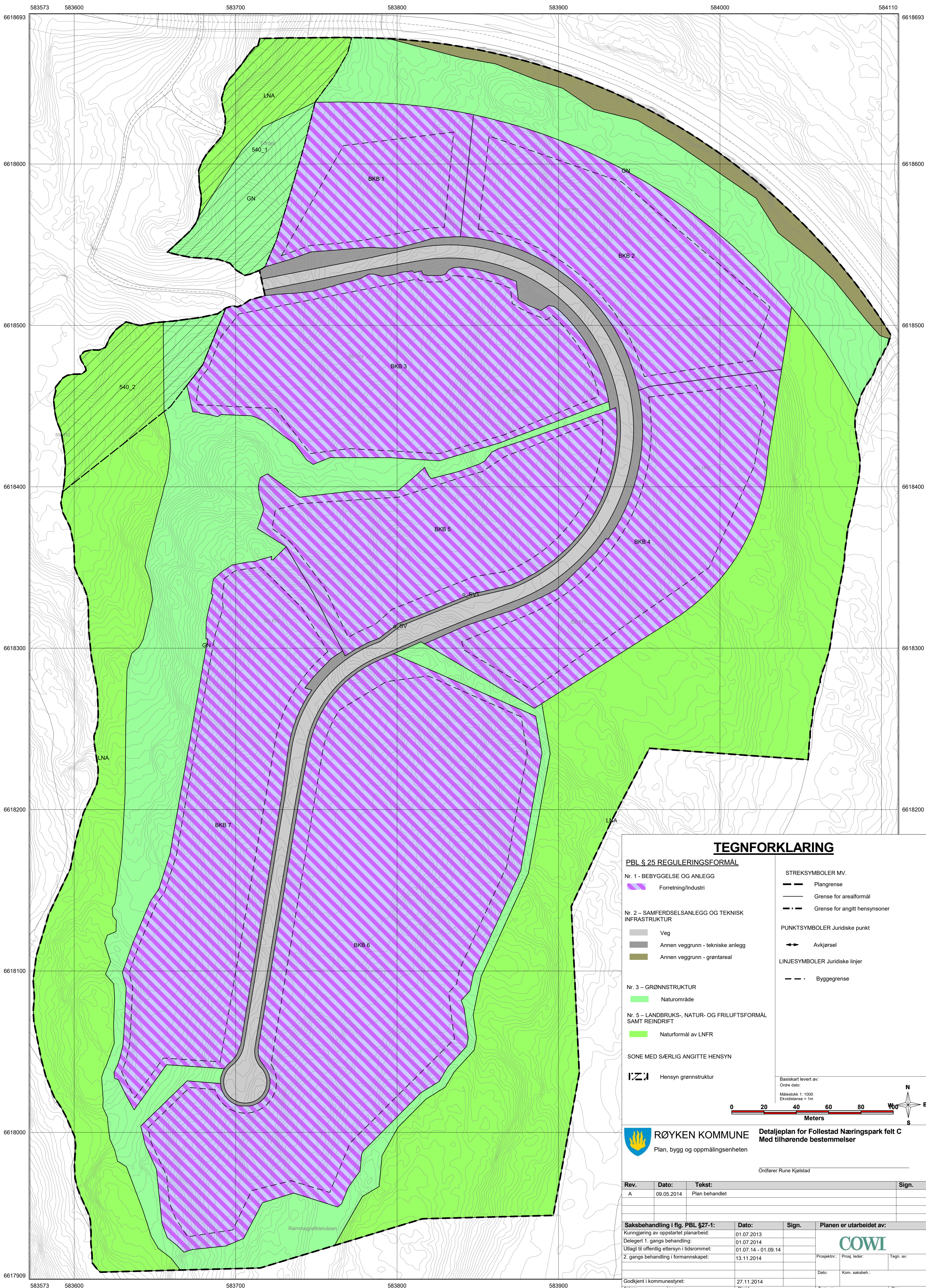
Andre investeringer	
	Materialer, dimensjoner m.v.
Bygninger	Det skal ikke settes opp noen nye bygg, foruten vaskehallen til Bilia.
Utstyr/verktøy/annet	Oversikt over foreløpig planlagte investeringer ligger i vedlegget «Kart, skisser og bilder».

Andre opplysninger

Er det innhentet nødvendige tillatelse etter annet regelverk? (For eksempel plan- og bygningsloven)

Sted	Dato	Underskrift
Skage	08.07.2022	

BIL1DIN
Bil1din AS
Torvstrøvegen 86, 7860 Skage
Telefon 74 28 20 10
Org.nr. 948 171 384 MVA
post@bil1din.no - www.bil1din.no



TEGNFORKLARING

PBL § 25 REGULERINGSFORMÅL

Nr. 1 - BEBYGGELSE OG ANLEGG
 Forretning/Industri

Nr. 2 - SAMFERDSELSANLEGG OG TEKNISK INFRASTRUKTUR
 Veg
 Annen veggrunn - tekniske anlegg
 Annen veggrunn - grøntareal

Nr. 3 - GRØNNSTRUKTUR
 Naturområde

Nr. 5 - LANDBRUKS-, NATUR- OG FRILUFTSFORMÅL SAMT REINDRIFT
 Naturformål av LNFR

SONE MED SÆRLIG ANGITTE HENSYN
 Hensyn grønstruktur

STREKSYMBOLER MV.
 Plangrense
 Grense for arealformål
 Grense for angitt hensynsoner

PUNKTSYMBOLER Juridiske punkt
 Avkjørsel

LINJESYMBOLER Juridiske linjer
 Byggegrense

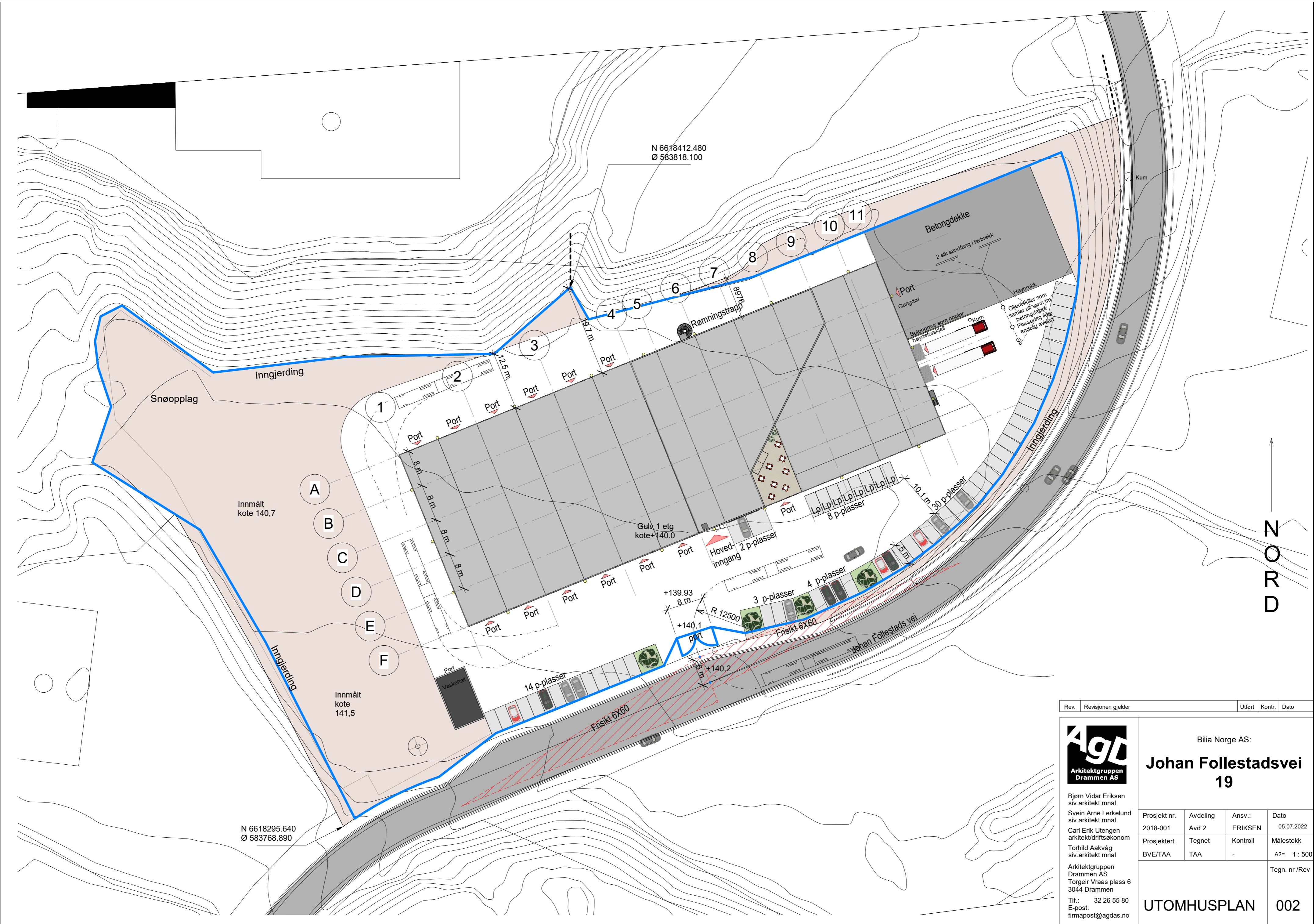
Basiskart levert av:
 Ordre dato:
 Målestokk 1: 1000
 Ekvivalens = 1m

0 20 40 60 80 100
 Meters

RØYKEN KOMMUNE Detaljeplan for Fellestad Næringspark felt C
 Plan, bygg og oppmålingsenheten
 Med tilhørende bestemmelser

Rev.	Dato:	Tekst:	Sign.
A	09.05.2014	Plan behandlet	

Saksbehandling i fig. PBL §27-1:		Dato:	Sign.	Planen er utarbeidet av:
Kunngjøring av oppstartet planarbeid:		01.07.2013		
Delegert 1. gangs behandling:		01.07.2014		
Utlagt til offentlig ettersyn i tidsrommet:		01.07.14 - 01.09.14		
2. gangs behandling i formannskapet:		13.11.2014		
Godkjent i kommunestyret:		27.11.2014		
Saksnr:	Arkiv	Planid	20130286	
12/2518				



N 6618412.480
Ø 583818.100

N 6618295.640
Ø 583768.890

N
D
R
O
R
D

Rev.	Revisjonen gjelder	Utført	Kontr.	Dato
------	--------------------	--------	--------	------



Bilia Norge AS:
**Johan Follestadsvei
19**

Bjørn Vidar Eriksen
siv.arkitekt mnal
Svein Arne Lerkelund
siv.arkitekt mnal
Carl Erik Utengen
arkitekt/driftsøkonom
Torhild Aakvåg
siv.arkitekt mnal

Prosjekt nr. 2018-001	Avdeling Avd 2	Ansv.: ERIKSEN	Dato 05.07.2022
Prosjektort BVE/TAA	Tegnet TAA	Kontroll -	Målestokk A2= 1 : 500

Arkitektgruppen
Drammen AS
Torgeir Vraas plass 6
3044 Drammen
Tlf.: 32 26 55 80
E-post:
firmapost@agdas.no

UTOMHUSPLAN	002
--------------------	------------