

Fra: Kvalitet Furuset[h[kvalitet@furuset.no]
Sendt: 13.08.2025 07:09:44
Til: Hvidsten, Tengeltengel.hvidsten@statsforvalteren.no]
Kopi: Strømme, Anette[anette.stromme@statsforvalteren.no];Harald Furuset[hf@furuset.no];Oddvar Hansen[OH@furuset.no];
Tittel: Korrespondanse vedrørende analysekrav, søknadsopplysninger og møte

Hei

Skjære kapasiteten gris vil etter planlagt ombygging være 10 200 kg pr time. For storfe er skjærekapasitet 2700 kg time.
Angående vannforbruk er det vask av skjære- og pakkelokaler som har størst innflytelse på totale vannforbruk ved skjæring og utføres kun en gang pr dag uavhengig av hvor mye vi skjærer.

Slakting av gris og storfe er i tråd med beste tilgjengelige metoder. Dess mer vi slakter pr time og dag dess mindre forbruk av energivarer pr. tonn.

For det totale vannforbruket har jeg i oversendte dokumenter tatt med vaskehall biler og biologisk renseanlegg.
Dersom dette vannforbruket skilles ut forbruker vi under 5,25 m3/tonn totalt slaktet+ innkjøpt slakt.

Vi har ikke splittet måling av vannforbruket for slaktelinje gris, storfe og småfe.
Vi måler totalforbruket av vann i slakteri inklusiv renhold.
Under er et eksempel fra vår overvåking av vannforbruket slakteri. Vannforbruk søndag er fylling av hudkjøler.

Slakteri	Totalt vann	Vasking	Uten vask
Mandag	170 033	32 295	137 738
Tirsdag	163 796	34 195	129 601
Onsdag	152 192	34 110	118 082
Torsdag	173 675	34 977	138 698
Fredag	92 161	27 176	64 985
Lørdag	5 568	158	5 410
Søndag	23 561	40	23 521
Uke total	780 986	162 951	618 035
m3/tonn	2,9	0,60	2,28

Vennlig hilsen
Heidi Kjos

Kvalitet- HMS Leder
Mob 48125050
kvalitet@furuset.no



FURUSET AS | Vardeveien 50 | 2072 Dal | Tlf 63 97 70 10| www.furuset.no



From: Hvidsten, Tengel <tengel.hvidsten@statsforvalteren.no>
Sent: tirsdag 12. august 2025 10:49
To: Kvalitet Furuseth <kvalitet@furuseth.no>
Subject: Korrespondanse vedrørende analysekrav, søknadsopplysninger og møte

Hei,

Når det gjelder analysekrav må dere følge gjeldende tillatelse fra oss, samt kommunens krav i henhold til påslippstillatelsen. Vi vil starte saksbehandlingen når vi har fått alt av nødvendig informasjon og deretter fatte vedtak om endret tillatelse der vi tar inn vilkår som følger av Industriutslippsdirektivet (IED) og BAT-AEL for BREF slakterier (SA) og eventuelt BREF for næringsmiddelindustri (FDM).

For å kunne starte saksbehandlingen mangler vi fortsatt informasjon om:

- Totalkapasitet for skjæring, både i tonn per døgn og tonn per år
- Vurdering av om dagens vannutslipp i m³ per tonn slakt for henholdsvis kveg og gris er i henhold til beste tilgjengelige teknologi (BAT), gitt i BAT 22, tabell 5.6 i BREF SA (vedlagt).

Når det gjelder møte vurderer vi at det ikke er behov for møte på nåværende tidspunkt, ettersom det kun gjenstår ovennevnte informasjon før videre saksbehandling.

Etter vi har ferdigbehandlet saken vil dere få oversendt utkast til endret tillatelse for kommentar. Vi vil deretter avtale et møte med dere der vi går gjennom nye vilkår i endret tillatelse.

Med vennlig hilsen

Tengel Hvidsten

rådgiver



Statsforvalteren

i Østfold, Buskerud, Oslo og Akershus

klima- og miljøvernavdelingen

Telefon: 22 00 35 99

E-post: tengel.hvidsten@statsforvalteren.no

Web: www.statsforvalteren.no/os

Fra: Kvalitet Furuseth <kvalitet@furuseth.no>
Sendt: fredag 8. august 2025 10:25
Til: Hvidsten, Tengel <tengel.hvidsten@statsforvalteren.no>
Kopi: Harald Furuseth <hf@furuseth.no>; Oddvar Hansen <OH@furuseth.no>; Strømme, Anette <anette.stromme@statsforvalteren.no>
Emne: FW: BOF kobber klor

Hei

Da bytter jeg de om i revidert utgave, i tabellen jeg sendte over er de oppgitt rett

From: Kvalitet Furuseth

Sent: fredag 8. august 2025 07:26

To: 'Hvidsten, Tengel' <tengel.hvidsten@statsforvalteren.no>

Cc: 'Strømme, Anette' <anette.stromme@statsforvalteren.no>; Oddvar Hansen <OH@furuseth.no>

Subject: BOF kobber klor

Hei

Grunnen til at Ullensaker kommune endret parametere vi trengte å analysere for angående metaller var at de over tid så at vi ikke gikk over øvre grenseverdi.

Dette til info og vurdering.

Dere ser også a vi har svært lave verdier for BOF så vi ønsker også en vurdering av om det er behov for å analysere for BOF fremover.

Siden vi nå skal analysere for AOX ønsker vi også en vurdering av om det er behov for å analyse for klor. (AOX- En måling som ofte brukes i spillvannstesting for å indikere det totale nivået av halogener, fluor, klor, brom og jod.)

Til info er grenseverdi for fett som før.

Grenseverdiene er nå også endre i skjema for analyser

Analyse	Metode	Uttak	24.f	23.apr	17.jun	19.aug	14.okt	18.des	Snit	Grenseverdie	Merknad
KOF Cr (Kjem.oks. forbruk)	ISO 6060	mg/l	147,0	67,0	46,0				86,7	< 100 mg/l >600 gebyr	
Total fosfor (Tot P), avløp	ISO 6878	mg/l	9,8	9,8	7,5				9,0	< 2 mg/l	
Total nitrogen (N)	NS 4743	mg/l	56,0	34,0	6,5				32,2	< 25 mg/l	
Suspendert stoff	NS-EN872	mg/l	79,0	36,0	17,0				44,0	< 30 mg/l	
Klorid avløp (Cl-)	NS 4769	mg/l	110,0	150,0	140,0				133,3	< 1000 mg/l	
Sulfat-IC (SO42-)	INTERN	mg/l	15,0	13,0	18,0				15,3	< 500 mg/l	
Fett, avløp	INTERN	mg/l	<10	<10	<10				#DIV/0!	< 50 mg/l	
Sink (Zn)	ICP-MS	µg/l	130,0	81,0	100,0				103,7	< 500 µg/l	
BOF 5			15,0	6,0	2,0				7,7	<300 mg/l	
pH			7,7	7,8	7,5				7,7	5,5-8,5	
Temperatur			19,10	19,5	22,5				20,4		
AOX						0,09			0,09	<0,3 mg/l	
Kobber (Cu)									#DIV/0!	<0,2 mg/l	

Vennlig hilsen

Heidi Kjos

Kvalitet- HMS Leder

Mob 48125050

kvalitet@furuseth.no



FURUSETH AS | Vardeveien 50 | 2072 Dal | Tlf 63 97 70 10| www.furuseth.no

