

Fra: Jarl Knudsen[jarl.knudsen@nordlaks.no]

Dato: 18.11.2014 08:46:52

Til: Bruaas, Sten

Kopi: FMNO Postmottak Fylkesmannen i Nordland; Kurt-Ivan Dishington Johnsen; Kristian Eilertsen

Tittel: Utslippstillatelse for Nordlaks Produkter AS

Hei Sten

Vise til e-post og telefonsamtale 30.10.2014 vedrørende forventet overskridelse av Utslippstillatelse for Nordlaks Produkter AS.

Vedlagt ligger ny søknad med vedlegg, som avtalt.

Vi søker om større rammer for slakting av fisk, og produksjon av fiskeolje.

Det søkes ikke om større rammer for utslipp.

Vennlig hilsen / Best regards

Jarl Knudsen

Production Manager - Biotech. Dep.
Nordlaks Produkter AS

T: +47 76 11 85 65

M: +47 975 30 346

E: jarl.knudsen@nordlaks.no

W: www.nordlaks.no





SØKNAD OM UTSLIPPSTILLATELSE ETTER FORURENSNINGSLOVEN

Søknaden sendes Fylkesmannen i Nordland

Sett et eller flere kryss:

fiskeforedlingsbedrift/mottaksanlegg
 oppdrettsslakteri/tilvirkning av oppdrettsfisk
 sjøtilvirker
 annet oppgi hva

Utfylt skjema (sidene 1-9) med eventuelle vedlegg skal sendes Fylkesmannen i Nordland, 8002 BODØ i tre eksemplarer. I de fleste tilfeller vil det være aktuelt å benytte vedlegg til skjemaet. Vedlegg nummereres i samsvar med punktene i søknadsskjemaet. I utgangspunktet skal alle punktene fylles ut. Les orientering på sidene 9 -12.

Søknadsversjon 1.0/01.99/AEV

OPPLYSNINGER OM SØKERBEDRIFT

1.

1.1 Navn, adresse m.v.

Bedriftens navn	Nordlaks Produkter AS	Telefon	
Gateadresse	Industriveien14		76 11 81 00
Postadresse	Postboks 224		
Postnr., -sted	8450 Stokmarknes	Telefaks	
Kontaktperson	Jarl Knudsen / Kurt-Ivan Dishington Johnsen		76 11 80 01

1.2 Kommune

1.3 Foretaksnr. 1.4 Fiskeridir. reg. nr.

1.4 Oversikt over virksomhetens andre driftsenheter/avdelinger i fylket

Fiskeridir. reg. nr. N- _____, avdeling _____, sted _____
Fiskeridir. reg. nr. N- _____, avdeling _____, sted _____
Fiskeridir. reg. nr. N- _____, avdeling _____, sted _____

2. LOKALISERING AV ANLEGGET

2.1 Søknaden gjelder

Nyetablering av anlegg Annet, spesifiser: _____
 Endring av tidligere tillatelse Eksisterende anlegg uten utslippstillatelse

2.2 Kommune: Sted:

2.3 Stedfesting på kart (se også punkt 2.4)

M-711 -kartblad: - Eksempel: Kartblad 1830-3, Øst 402600, Nord 7506600
UTM-angivelse:

2.4 Kart (oversikt over kartvedleggene føres inn i punkt 11)

2.4.1 Oversiktskart: Legg ved kopi av **oversiktskart** i målestokk 1:50.000 på M-711 kart av nyeste type (WGS 84 som har blått rutenett), fås kjøp hos Statens kartverk, 8002 BODØ tlf. 75 50 08 50. Anlegget og utslippsledninger skal tegnes inn på kartet.

2.4.2 Detaljkart: Legg ved **detaljkart** i målestokk 1:5000 (kontakt kommunen, Statens kartverk eller Kystverket). Anlegget og eksisterende og fremtidige utslipp/utslippsledninger merkes av ved ulike symbolbruk/farge. Merk type avløpsvann ved de enkelte utslipp og merk av inntaksledningen for sjøvann. Sanitærsystem skal tegnes inn på detaljkart. Nærmeste bebyggelse skal også vises på kartet.

2.5 Tidligere virksomhet i samme lokaler

Redegjør for: Tidligere aktivitet i produksjonslokalene og hvilken virksomhet som var ansvarlig for denne aktiviteten. Oppgi i såfall virksomhetens navn og type produksjon samt status for denne virksomheten (avdeling under samme virksomhet, nedlagt, hvis flyttet oppgi hvor den er flyttet etc).

--

2.6 Avstand til nærmeste bebyggelse (skal vises på detaljkartet, se punkt 2.4.2)

- Avstand til boligområde og/eller område med undervisningslokaler
- Avstand til område som benyttes til hyttebebyggelse, rekreasjonsformål, og sykehus/sykehjem

410 meter
Ca 1000 meter

- 2.7 • Er området regulert? Nei Ja, oppgi type:

Industri område

3. PRODUKSJONSFORHOLD

Produksjonsprosess, fiskeslag og mengder som grunnlag for søknaden

- 3.1 • **Prosess:** Legg ved et enkelt flytdiagram over prosessene i produksjonen, som også angir plassering av slamavskiller, sanitærsystem, fettavskiller(e), silanlegg, uttak av avfall, ensileringstanker og lignende. Flytdiagrammet kan erstattes med et kart over bygningene dersom dette gir samme oversikt.

Prosess, - kort beskrevet: Slakting av laks og ørret. Fersk pakking, innfrysing og bearbeiding av filet produkter. Produksjon av laksolje fra restfraksjoner. Ensilasje produksjon. Vedlegg 4 til 9.
--

3.2 Type mottak - fiskeslag Oppgi hvilket kvantum (tonn/år) av de ulike kategorier som forventes mottatt og som det søkes om. Stryk uaktuelle fiskeslag.

• torsk, hyse, sei etc:	t/år	• sild, makrell og annen fisk med fettinnhold > 7 %:	t/år
• laks, røye, ørret:	90 000t/år	• reker:	t/år
• kval:	t/år	• annet, spesifiser:	/år

Sjøtilvirkere, oppgi kvote: tonn/år

3.3 Årsproduksjon - fordelt per kvartal (omtrentlige verdier)

1.	14%	2.	20%	3.	33%	4.	33%
							%

3.4 Produksjonsformer ved virksomheten og kvantum

Oppgi fiskeslag og omtrent kvantum (tonn/år)

• Ferskfismpakking	
• Filetering	10 000 av slaktevolum 90 000 tonn
• Pakking og frysing	15 000 av slaktevolum 90 000 tonn
• Videreforedling av frosne varer (panering/fritering)	
• Røyking	
• Tørrfisktilvirkning	
• Saltfisktilvirkning (saltfisk, klippfisk)	
• Sildesalting	
• Skalldyr mottak	
• Skalldyr bearbeiding (rekepillling)	
• Slakting av oppdrettsfisk	90 000 tonn
• Tilvirkning av oppdrettsfisk	
• Trandamping	
• Annet, oppgi hva	Fiskeolje (Laks, Ørret og torskelerver olje)5000 tonn

3.5 Godkjenning fra andre statlige etater

- Ovenstående prosesser (gitt i punkt 3.4) samsvarer med godkjenning fra Mattilsynet. Ja Nei Til godkjenning
- Kopi av godkjenning fra Mattilsynet er lagt ved søknaden. **Vedlegg 19** Ja Nei
- Andre, oppgi hvilke (f.eks. Direktoratet for brann og eksplosjonsvern, Næringsmiddeltilsynet): Ja Nei Til godkjenning

3.6 Planlagt produksjon

Type produkt	Maksimal døgn produksjon	Maksimal årlig produksjon
Slakting av laks og ørret	24 t/døgn	90 000 t/år
Filetproduksjon	24t/døgn	10 000 t/år
Laksolje produksjon	24t/døgn	5000 t/år

4. UTSLIPP TIL VANN

Prosessavløpsvann er definert som spylevann, rengjøringsvann, transportvann eller vann som har vært i direkte kontakt med råstoff, produkt eller avfall.

4.1 • Oppsamling av prosessavløpsvannet

Beskriv avløpssystemet. Oppgi hvordan prosessavløpsvannet skal samles opp:
Se flytskjema vedlegg 9 og 10.

4.2 Rensing av prosessavløpsvannet

(Dersom det er flere avløpssystem må hvert system beskrives på eget ark.) Vedlegg 10.

Prosessavløpsvannet		<i>i dag</i>	<i>søkes om</i>
• renses ikke			
• passerer fettavskiller med oppholdstid:	15 minutter	x	
• passerer selvrensende sil av type med lysåpning:	Salsnes filter	x	
med effektiv silåpning:	mm		
med effektiv silåpning: *	300 µ /0,3 mm		
• annet, oppgi hva:	Klor oksidant	x	
• Oppgi slukåpning på rister i gulv og hvilken rensing det er etter rist:	_____		

4.3 Desinfisering av prosessavløpsvannet

• Brukes det desinfiseringsmidler i virksomheten (lut, syre m.m). Ja x Nei

Kloroksidant produsert ved hjelp av El celler til desinfeksjon av prosessvann.

	<i>i dag</i>	<i>søkes om</i>
• pH ved utslipp (oppgis når avløpsvannet desinfiseres)	3,5 pH	<7 pH

4.4 Utslipp av prosessavløpsvannet

• prosessavløpsvannet ledes til kommunal avløpsledning

• prosessavløpsvannet slippes ut på ca 20 meters dyp x

• utslippsledningene er avmerket på vedlagte detaljkart (målestokk 1:5000), (se punkt 2.4) Ja x Nei

• mengde prosessavløpsvann (oppgi omsøkte verdier: liter/sek, m³/t og m³/år)

liter/sek	150 m ³ /t	m ³ /år
-----------	-----------------------	--------------------

* Til punkt 4.2: Den effektive silåpningen vil være avhengig av silens utforming. For roterende siler med sylindriske hull eller med tverrgående spalter, tilsvarer en spalteåpning/hull - diameter på 1 mm en effektiv silåpning på 0,5 mm. For roterende siler med langsgående spalter og roterende skivesiler er maskevidden/spalteåpningen lik den effektive silåpning.

4.5 Kjølevann

- Er kjølevannet forurenset? Ja Nei

Beskriv avløpssystemet for kjølevannet:

Sjøvann benyttes indirekte til kjøling, og har ikke direkte kontakt med produkt eller forurenset vann. Se vedlegg 8.

4.6 Sanitæravløpsvann - utslippsbelastning

(Dersom det er flere sanitærsystem må hvert system beskrives på eget ark.)

4.6.1 Antall ansatte

	<i>i dag</i>	<i>søkes om</i>
• Antall fast ansatte:	300 personer	300 personer
• Antall sesongarbeidere:	mnd/år 30 personer	30 personer

4.6.2 Avløpsvannet

	<i>i dag</i>	<i>søkes om</i>
• renses ikke		
• renses ved å passere slamavskiller med:	kammer	kammer
• totalt våtvolum til slamavskiller:	m ³	m ³
• annen rensing, oppgi hvilken:	Til kommunalt nett	Til kommunalt nett

4.6.3 Utslipp

- Avstand til kommunal avløpsledning er: 300 meter
- overføres til kommunal avløpsledning
- ledes inn på utslippsledningen for prosessavløpsvannet
- egen ledning på _____ meters dyp
- Utslippsledningene og sanitæravløpssystem er avmerket på vedlagt detaljkart (målestokk 1:5000), (se punkt 2.4): Ja Nei

4.7 Rengjøringsmidler etc. (Datablad kan legges ved)

Type rengjøringsmidler etc.	årsforbruk
Se vedlegg 11.	

5. UTSLIPP TIL LUFT

- Har bedriften utslipp til luft som medfører luktproblemer (utslipp fra oljefyr, utslipp av damp og lignende)? Ja Nei

Hvis ja, beskriv disse:
Se vedlegg 12.

6. BIPRODUKTER OG AVFALL

6.1 Disponering av biprodukter

Med biprodukter menes slo, lever, rogn, hoder, rygger, skinn, innmat, vraket råvare og annet avskjær fra fisk og silgods, avskummet fett i fettavskiller og lignende.

Biprodukter	Disponeringsmåte	Kvantum per år	Evt. nærmere spesifisering av avfallet og mottaksanlegg
rogn			
lever	Fiskeolje / Tran	Ca 90 tonn i 2010	Restfraksjon til ensilasje
fiskehoder	Til olje prod.		
rygger	Frys/olje prod		
avskjær	Frys/olje prod		
slo	Til olje prod.		Total fiskeolje produksjon i 2013: 2573,5 tonn
Dødfisk, silgods og fett fra fettavskiller	Ensilasje kat 2	378,1 tonn i 2013	Scanbio AS
Ensilasje	Ensilasje kat 3	8175,9 tonn i 2013	Scanbio AS

6.2 • Har bedriften eget ensileringsanlegg? (se også punkt 8.3) Ja, type _____ Nei

6.3 • Har bedriften frysekapasitet? Ja, _____ m³ Nei

6.4 **Disponering av diverse typer produksjons-/forbruksavfall:** Oppgi hvor de enkelte avfalls-kategoriene planlegges levert (under disponeringsmåte). Oppgi hvor avfallet oppbevares på bderiften før levering.

Avfallstype	Disponeringsmåte	Oppbevares	Evt. nærmere spesifisering av avfallet
Plast / isopor	Retur	Miljø stasjon	Reno Vest Bedrift AS
Papir / papp	Retur	Miljø stasjon	Reno Vest Bedrift AS
Treverk / paller	Retur	Miljø stasjon	Reno Vest Bedrift AS/ Emballasje leverandører
Husholdningsavfall (matavfall)	Retur	Miljø stasjon	Reno Vest Bedrift AS
Annet (oppgi hva)	Retur	Miljø stasjon	Reno Vest Bedrift AS
Metall	Retur	Miljø stasjon	Norsk Gjennvinning AS
EL avfall	Retur	Miljø stasjon	Reno Vest Bedrift AS/ Renas AS

6.5 **Spesialavfall** (eks. batteri, spillolje, malingsrester, avfettingsvæsker etc). Det er leveringsplikt en gang per år og det skal fylles ut deklarasjonsskjema ved levering.

Spesialavfall leveres til /planlegges levert til (stryk det som ikke passer): Reno Vest Bedrift AS
Hvordan oppbevares spesialavfall: Miljø stasjon (egene beholdere kjøpt av Aco Kjemi og Renovest Bedrift).

6.6 • Tiltak for å begrense avfallsmengdene og utnytte biproduktene: **Vedlegg 13.** Ja, beskrivelse vedlagt Nei

7. STØY

7.1 Forekommer naboklager? Ja, beskrivelse vedlagt Nei

Kilder som forårsaker støy til omgivelsene	Varighet av støy		Støykildens karakter type lyd, styrke mm
	Per døgn	Per uke	
Se vedlegg 12			

7.2 Planlagte støyreducerende tiltak, gjerne med kostnadsoverslag: Ja, beskrivelse vedlagt Nei

8. FOREBYGGENDE TILTAK OG BEREDSKAP VED EKSTRAORDINÆRE UTSLIPP

8.1 Vurdering av risiko: (sett kryss)

• Er risikoanalyse foretatt? Vedlegg 14 Ja, beskrivelse vedlagt Nei

8.2 Beredskapsplan (sett kryss)

• Er det utarbeidet beredskapsplan for håndtering av ekstraordinære utslipp? Vedlegg 15 Ja, følger vedlagt Nei

8.3 Tankanlegg /ensileringstanker

• Virksomheten har tankanlegg/ensileringstanker Ja, se tabellen nedenfor Nei
Angi tilstand og volum på tankene. Dersom det er foretatt målinger av veggtykkelse eller andre forhold ved tankene skal dette oppgis i merknadsfelt. For overgrunnstanker må oppsamlingsvolum oppgis.

Type	Tankvolum (m ³)	Hva skal lagres	Merknader
Se vedlegg 16			

8.4 Angi om forebyggende tiltak er etablert og eventuelt hva slags tiltak:

	Ja	Nei	Tiltak - merknader
Overfylling/overløp	x		Nivå måling + fullmelding + alarm
Driftsstans ved renseanlegg	x		Alarm til kontroll rom og vakt tlf
Sikring mot overfylling av ensileringstanker	x		Nivå måling + fullmelding+pumpe stopp
Sikring av tilførselskrane på evt ensileringstanker (kjetting, hengelås m.m.)	x		Styring av nytt anlegg fra PC, adgangskontroll på området
Annet oppgi hva:			Se vedlegg 17.

9. INTERNKONTROLL, UTSLIPPSKONTROLL OG TIDSFRISTER

9.1 Internkontroll (sett kryss)

- Internkontrollsystem i samsvar med internkontrollforskriften av 6. desember 1996: er etablert x under etablering

9.2 Utslippskontroll, overvåking (sett kryss)

- Foretas det regelmessige målinger av utslippene? Ja x Nei Vil bli foretatt
- Utkast til måleprogram er lagt ved: Ja x Nei

9.3 Tidsfrister

Bedriften søker om godkjenning av følgende tidsfrister for ferdigstillelse:

- | | <i>dato</i> |
|--|-------------|
| • Bygging av utslippskummer og legging av utslippsledninger innen: | _____ 20__ |
| • Bygging av slamavskiller: | _____ 20__ |
| • Bygging av fettavskiller innen: | _____ 20__ |
| • Bygging av selvrensende silanlegg innen: | _____ 20__ |
| • Oppsamling av prosessavløpsvann: | _____ 20__ |
| • Etablering av internkontroll som operativ system innen: | _____ 20__ |
| • Annet, oppgi hva: | _____ 20__ |

Andre opplysninger av betydning for søknaden - vedlegg kan også benyttes:

3.6 Planlagt produksjon:

Planlagt produksjon er intill 90 000 tonn slakting av oppdrettsfisk pr år.

Vi beregner ca 260 produksjonsdager/år, med svært varierende døgn produksjon (0-600 tonn/døgn). Den store variasjonen i døgn produksjon skyldes følgende:

Enkelte dager har vi ingen produksjon grunnet f. eks dårlig vær (hindrer inntransport), strømbrudd etc.

Noen dager kan pålegg fra tilsyns myndigheter gjøre at vi må slakte døgn kontinuerlig for å ta ut f. eks syk fisk.

4.4 Utslipp av prosessavløpsvann

Bedriften har i løpet av 2014 investert ca 15 mill NOK i ny bygning for vannesinfeksjon, ny grov filtrering (2 stk filter), ny fettavskiller/flotasjons tank, nye rør traser for prosessavløpsvann og nytt anlegg for vannesinfeksjon.

I tillegg er det satt av 300 000 NOK til automatisk prøvetakings utstyr for prosess avløpsvann i 2014/2015.

10. UNDERSKRIFT

Søknaden er utfylt i samsvar med de opplysningene vi har om leveranser, mengder og lignende, samt eventuelle erfaringer vi har med driften. Supplerende opplysninger av betydning for søknaden er lagt ved som vedlegg, og er ellers gitt etter beste skjønn. Vedlegg i henhold til punkt 11 følger søknaden.

Sted og dato

underskrift

11. VEDLEGGSOVERSIKT (husk å påføre kartvedlegg se punkt 2.4)

Nr.	Innhold	Antall sider
	Se vedleggsoversikt - vedlegg 20 stk.	

Orientering om søknadsbehandling og krav som stilles overfor fiskeindustri / oppdrettsslakterier



FYLKESMANNEN I NORDLAND

A) Søknad om utslippstillatelse etter forurensningsloven

Søker: Bedriften som er/skal være ansvarlig for driften ved anlegget skal stå som søker.

Det er søkers ansvar å legge fram tilstrekkelige opplysninger om:

- lokalisering av anlegget, skisse over anlegget (inntegning av anlegget og utslippsledninger på kart),
- prosessen på anlegget, (type, kvantum mm),
- råstoffmottak, (type og kvantum),
- behandling av biprodukter fra fisk, (disponering, kvantum mm),
- avfallsbehandling (disponering, oppbevaring mm)
- behandling av sanitærvløp og prosessavløpsvann og oversikt over utslippsledninger.

Prosessavløpsvann skal beskrives med type og kvantum prosessvann og behandling av dette. En del virksomheter har flere typer avløp for prosessavløpsvann og sanitærvløp. Disse har problemer med å få plass til de nødvendige opplysningene i søknadsskjemaet. Da skal det benyttes eget vedlegg. Dersom søknadsskjemaet på enkelte punkter ikke passer til virksomheten kan det henvises til eget vedlegg. Det er viktig at det i punkt 3.2 oppgis realistisk kvantum råstoffmottak. Kvantum råstoffmottak gir rammer for utslippstillatelsen. Dersom bedriften seinere øker råstoffmottaket kan Fylkesmannen kreve ny søknad.

B) Saksbehandlingsrutiner

Søknadsskjemaet sendes i ett eksemplar til Fylkesmannen i Nordland, 8002 BODØ. Dersom bedriften omfatter flere anlegg er det enklest å benytte et søknadsskjema for hvert anlegg. Eventuelle spørsmål til utfylling av søknadsskjemaet rettes til Fylkesmannen i Nordland.

Etter at søknaden er mottatt vil Fylkesmannen sørge for at den blir underlagt kommunal behandling og at andre offentlige instanser får uttale seg. Videre vil søknaden bli lagt ut til offentlig gjennomsyn i fire uker. Søknaden blir kunngjort i to alminnelig leste aviser og Norsk lysningsblad. Annonseringsutgiftene belastes søker.

Deretter behandler Fylkesmannen søknaden og gir utslippstillatelse (evt. avslår søknaden) med hjemmel i lov om vern mot forurensninger og om avfall av (forurensningsloven) av 13. mars 1981 nr 6. Søkeren må selv sørge for nødvendig godkjenning fra andre myndigheter som for eksempel Fiskeridirektoratets kontrollverk.

C) Vanlige krav som stilles til fiskeforedlingsindustri fra forurensningsmyndighetene

Retningslinjene er gitt i rundskriv T-26/83 (fastsatt av Miljøverndepartementet 27.10.83). Fylkesmannen gjør oppmerksom på at det kan komme strengere krav. Søker er selv ansvarlig for innhenting av nødvendige tillatelser fra andre myndigheter.

C.1) Utslipp av prosessavløpsvann

- Med prosessavløpsvann menes spylevann eller vann som har vært i direkte kontakt med råstoff, produkt eller avfall (blant annet bløtgevann), eller som er tilført forurensede komponenter fra andre kilder.
- Prosessavløpsvann skal samles opp.
- Prosessavløpsvannet skal passere gjennom rister eller andre silinnretninger. Kravet til effektiv maske/lysåpning på silene vil variere avhengig av resipient, produksjonsstørrelse og eventuelle interessekonflikter med andre brukere av resipienten. Vanligvis ligger kravet på mellom 0,5 mm og 8 mm for vanlige fiskeforedlingsbedrifter og mellom 0,5 og 1 mm for oppdrettsslakterier.
- Ved større produksjon av feit fisk, trandamping, eller når det er fare for tilgrising av nærområdet, vil det vanligvis bli stilt krav om fettavskiller. Kapasiteten til fettavskiller beregnes blant annet ut fra vannmengde.
- Utslipp av prosessavløpsvann skal skje til kommunalt nett eller til egen ledning som er neddykket (vanligvis mellom 10 og 20 meter) og i åpen sjø eller strømførende sjø. Ved utslipp til kommunalt nett, kan kommunen sette vilkår for å sikre driften av avløpsnettet (eks. sil, fettavskiller).
- Det kan være aktuelt å sette krav om prøvetaking av prosessavløpsvannet for å sikre at tillatelsens rammer overholdes.
- Ikke-forurenset avløpsvann skal ledes ut i eller påkobles utslippet etter renseanlegget.
- Tilvirkning av oppdrettsfisk: Andre myndigheter kan stille krav om desinfisering av avløpsvannet. Bruk av desinfeksjonsmidler kan medføre strengere krav til utslipp på grunn av fare for forurensning. Forurensningseffekter ved bruk av klor til desinfeksjon av denne type avløpsvann er dårlig dokumentert. Bruk av klor bør derfor unngås.

C.2) Sanitæravløp

Sanitæravløp skal føres inn på kommunalt nett dersom dette finnes i rimelig nærhet. Hvis ikke skal det renses i henhold til forskrift om utslipp fra separate avløpsanlegg og sanitæravløpet skal enten føres ut i egen ledning eller til utslippsledning for prosessavløpsvann.

C.3) Håndtering av avfall

Alle typer avfall skal samles opp etter hvert og håndteres slik at det ikke oppstår forurensningsmessige ulemper. Dumping i sjø/vassdrag, nedgraving eller brenning er ikke tillatt uten særskilt tillatelse.

- **Forbruksavfall:** Alt typer forbruksavfall (eks. emballasje, papir, plast og lignende) skal leveres til kommunal eller interkommunal renovasjon eller til gjenvinning.
- **Biprodukter fra fisk:** Med biprodukter menes slo, lever, rogn hoder, rygger, skinn, innmat, vraket råvare og annet avskjær fra fisk, både fra den tradisjonelle fiskerinæringen og fra fiskeoppdrettsnæringen samt silgods, avskummet fett i fettavskiller og lignende. Med fiskeavfall menes biprodukter som ikke blir videreforedlet. Fiskeavfall er definert som produksjonsavfall i henhold til forurensningsloven § 32.

- **Håndtering av biprodukter:** Biprodukter skal bringes til lovlig avfallsanlegg med mindre det gjenvinnes eller brukes på annen måte. Forurensningsmyndigheten kan samtykke i annen disponering av avfallet på nærmere fastsatte vilkår (forurensningsloven § 32 1. ledd).
- **Biprodukter fra tilvirkning av oppdrettsfisk:** Det er forbudt å dumpe biprodukter fra oppdrettsfisk. Alle tilvirkningsanlegg for oppdrettsfisk skal ha utstyr for konservering av biprodukter.
- **Spesialavfall:** (eks. batteri, spillolje, malingrester, løsemidler, avfettingsvæsker etc.) skal behandles i samsvar med forskrift om spesialavfall, fastsatt av Miljøverndepartementet 19.05.94. Forskriften gjelder oppbevaring, levering og håndtering av spesialavfall. Spesialavfall skal leveres minst en gang per år. Det interkommunale avfallssystemet eller kommunen kan gi opplysninger om godkjente mottak. Det skal fylles ut deklarasjonsskjema ved innlevering.
- **Brunt papir:** Dersom bedriften genererer mer enn 250 kg brunt papir per år skal dette leveres til gjenvinning (jf forskrift om sortering, oppbevaring og levering til gjenvinning av brunt papir. Fastsatt av Miljøverndepartementet 05.05.94.). Kommunen kan gi opplysninger om godkjente mottak i distriktet.

C.4) Akutt forurensning

Bedriften plikter å gjennomføre tiltak for å unngå og begrense risikoen for akutte utslipp. Ved akutt forurensning er det varslingsplikt jf forskrift om varsling av akutt forurensning eller fare for akutt forurensning fastsatt av Miljøverndepartementet 09.07.92.

D) Journalføring og rapportering

- **Journalføring:** Det skal føres fortløpende journal over disponeringen av biprodukter som bedriften mottar eller produserer. Det vil si at kvantum og behandlingsmåte skal oppgis. Dokumentasjon over hvor biproduktene er levert og hvor mye som er levert til hvilken tid skal være tilgjengelig ved kontroll.
- **Rapportering:** Årlig rapport skal sendes til Fylkesmannen i Nordland. Her skal det blant annet oppgis oversikt over disponering av biprodukter, hvor mye råstoff som er mottatt samt produksjonstyper.

E) Internkontroll

Forskrift om systematisk helse-, miljø- og sikkerhetsarbeid i virksomheter (Internkontrollforskriften) trådte i kraft 01.01.97. Denne erstatter den opprinnelige interkontrollforskriften fra 1991. I henhold til internkontrollforskriften, som blant annet er hjemlet i forurensningsloven § 52 b, skal bedriften ha en internkontroll som sikrer etterlevelse av lover og forskrifter.

F) Oversikt over noen aktuelle forskrifter

- "Forskrift om utslipp fra separate avløpsanlegg, kommunens myndighet, saksbehandling m.v." (separatforskriften), fastsatt av Miljøverndepartementet (MD) 08.07.1992 (T-616).
- "Forskrift om varsling av akutt forurensning eller fare for akutt forurensning", fastsatt av MD den 09.07.92 (T-914).

- "Forskrift om deponering, innsamling og gjenvinning av kasserte dekk", fastsatt av MD 25.03.94, med korleksjon av 02.09.94 (T-1024).
- "Forskrift om sortering, oppbevaring og levering til gjenvinning av brunt papir", fastsatt av MD 05.05.94 (T-1029).
- "Forskrift om spesialavfall" (spesialavfallsforskriften), fastsatt av MD 19.05.94 (T-1037).
- "Forskrift om miljøskadelige batterier", fastsatt av MD 17.07.90 (T-1086).
- Forskrift om systematisk helse-, og miljø-, og sikkerhetsarbeid i virksomheter (Internkontrollforskriften) fastsatt ved kgl res 06.12.96.
- Retningslinjer for begrenning av støy fra industri m.v., gitt av Statens forurensingstilsyn mars 1985 (TA-506)

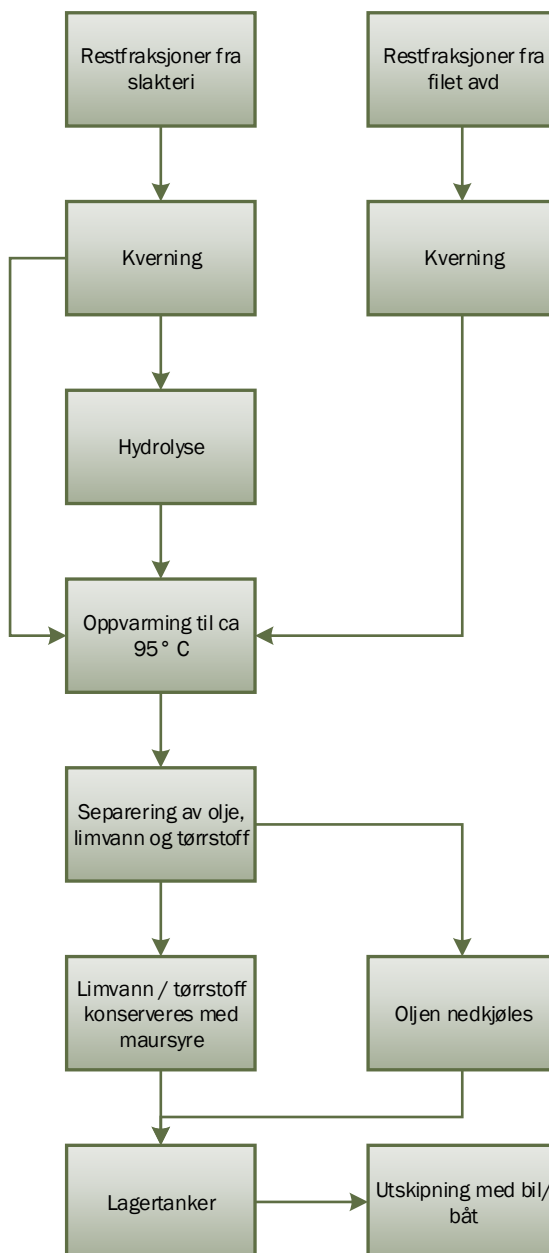
Statens forurensningstilsyn (SFT) har også et samlehefte over forskrifter etter forurensnings- og produktkontrollloven (TA-1282).

Forskriftene kan fåes ved henvendelse til (SFT), postboks 8100 Dep., 0032 OSLO (telefon nr. 22 57 34 00) eventuelt hos miljøvernavdelingen.

6.6. Vedlegg flytskjema laksolje



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway



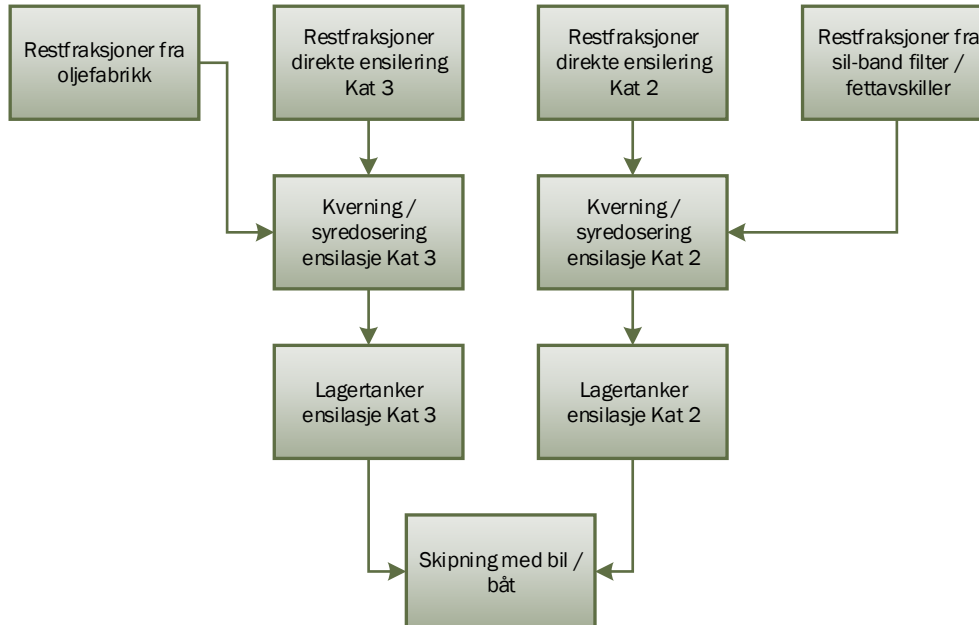
Prosessbeskrivelse laksolje

- Restfraksjoner fra laks- (hoder – rygger – skinn og slo) pumpes inn til Oljefabrikken.
- Restfraksjonene kvernes opp i mindre fraksjoner.
- Restfraksjoner fra slakteri kan hydrolyseres.
- Restfraksjonene varmes opp til ca 95 °C ved hjelp av varmevekslere og damp.
- Restfraksjonene separeres i en Tricanter. Olje - limvann – tørrstoff.
- Oljen kjøles ned og pumpes på lagertank. Skipes på bil eller båt.
- Limvann og tørrstoff syrekonserveres til en pH < 3,80 og pumpes til lagertank. Skipes på bil eller båt.

7.7. Vedlegg flytskjema ensilering



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway



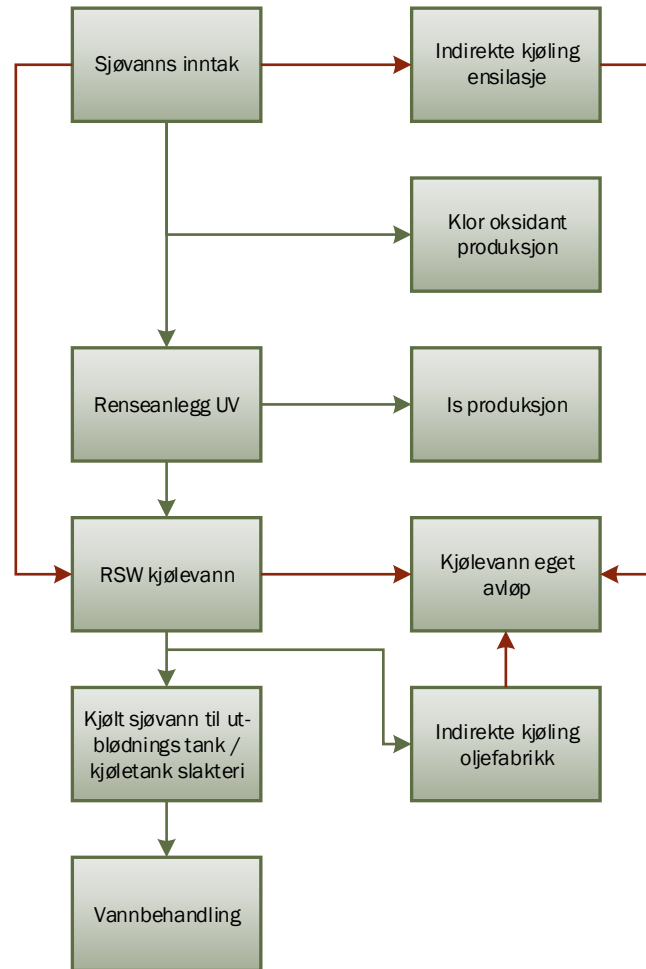
Prosessbeskrivelse ensilasje produksjon

- Restfraksjoner fra oljefabrikk / direkte ensilering pumpes til kverntank Kat 3.
- Restfraksjoner fra sil bandfilter og Kat 2 materiale pumpes til kverntank Kat 2.
- I kverntanker doseres det inn maursyre til pH <3,8 under omrøring.
- Ensilasjonen pumpes til lagertanker når pH er korrekt.
- Ensilasjonen pumpes direkte til lasterom i båt/bil, ved utskipping.

8.8. Vedlegg flytskjema sjøvann



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway



Prosessbeskrivelse inntak av sjøvann

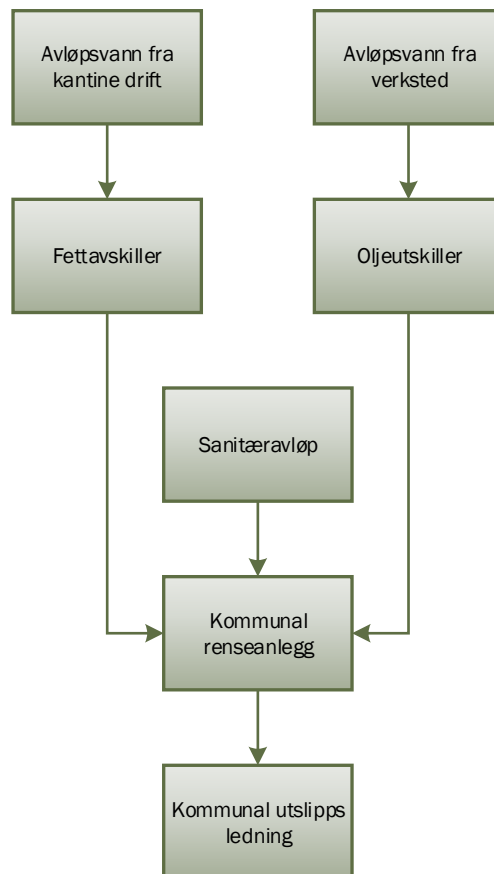
- Ubehandlet sjøvann benyttes indirekte til kjøling av ensilasje og RSW anlegg.
- Sjøvann pumpes inn til produksjonen gjennom ett UV renselanlegg.
- UV behandlet sjøvann benyttes til is produksjon (is-sørpe) ca 5 m³/time
- UV behandlet sjøvann benyttes til indirekte kjøling i oljefabrikken, ca 5 m³/time.
- UV behandlet sjøvann brukes i utblødnings tank / kjøletank på slakteri (ca 35 m³/time), og mengde er kalkulert inn i det totale vannregnskap fra slakteri som er beskrevet i vedlegg "Utslipp av vann".

9. Vedlegg utslipp av vann



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway

Utslipp til kommunalt nett.



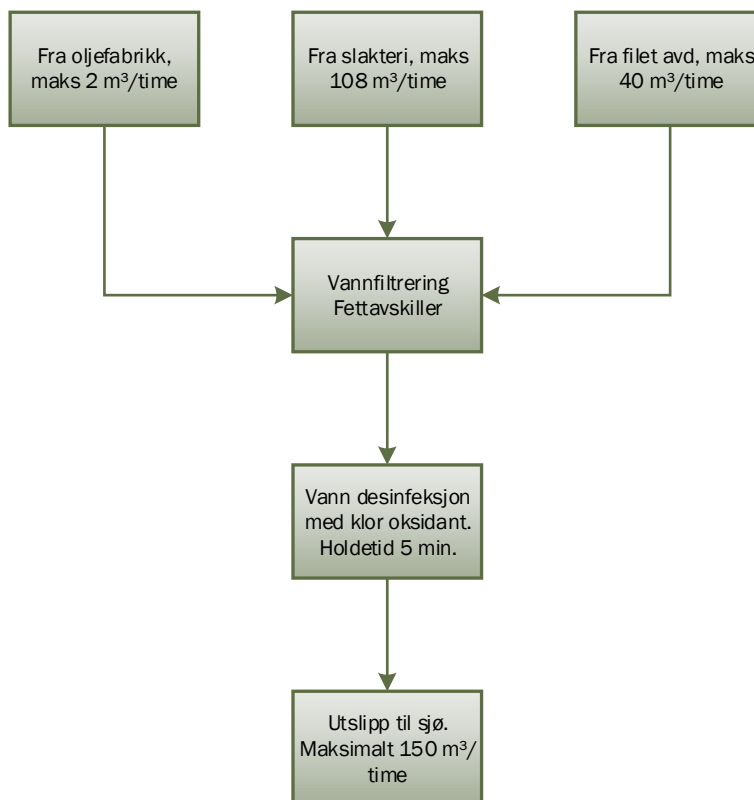
- Avløpsvann fra kantine drift passerer fettavskiller før det går inn på Kommunalt nett.
- Avløpsvann fra verksted passerer oljeutskiller for det går inn på Kommunalt nett.
- Alle sanitær avløp går til Kommunalt nett.

9. Vedlegg utslipp av vann



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway

Utslippspunkter prosessvann fra fabrikklokaler til Langøysundet

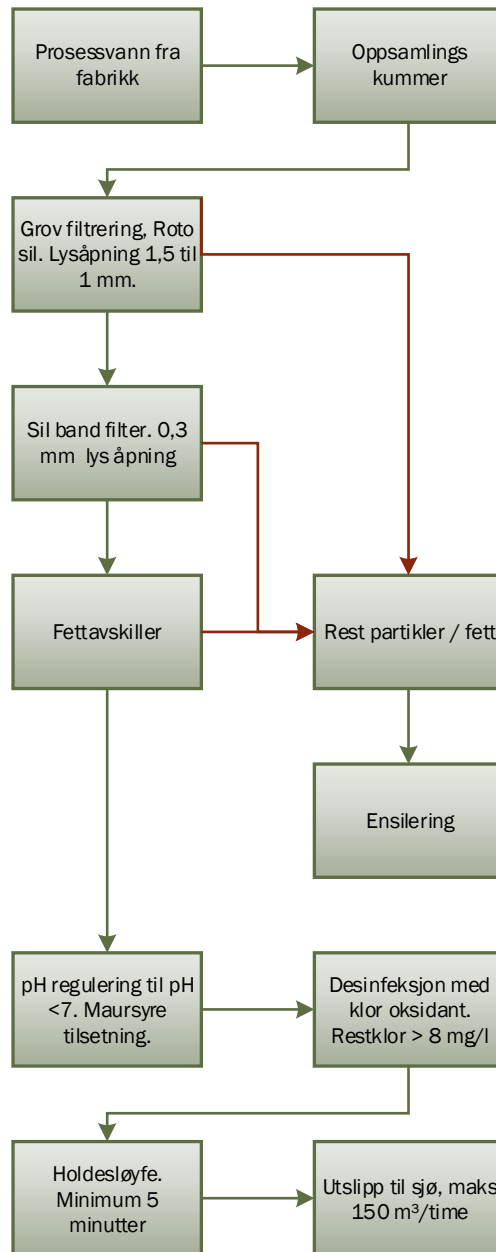


- Avløpsvann fra alle avdelinger pumpes over Rotosiler. Rotosiler har en sil åpning på 1,5 mm til 1 mm, her fjernes de største partiklene.
- Avløpsvannet filtreres deretter på ett sil-band filter med lysåpning på 0,3 mm.
- Så kjøres filtrert avløpsvann til en Flotasjonsenhet (fettavskiller). Denne kjøres som flotasjons tank (med mikrobobler/trykkluft) og kapasiteten er på 150 m³. Flotasjons enheten er også klargjort for kjemisk felling. Holdetiden i tanken er >15 minutter.
- Desinfeksjon systemet er basert på klor oksidant. Denne produseres av sjøvann, ved hjelp av el celler.
- I henhold til Veterinærinstituttets typegodkjenning skal restklor/fritt klor være på minimum 8 mg/l. Leverandør av vannrenseanlegget anbefaler at utslipp beregnes ut fra 15 mg/l rest klor.
- Etter holdetid på >5 minutter pumpes desinfisert vann ut i Langøysundet på ca 20 meters dyp.

10. prosessvann



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway



Prosessbeskrivelse vannbehandling.

Anlegget baseres på følgende prinsipper:

- Avløpsvannet renner ut i fra fabrikk til en pumpestasjon. Pumpestasjonen består av en ventil kum og to pumpe kummer. Pumpekommene har et volum på 12m³ pr. stykk. Det er montert inn 4 st. kvernpumper med en samlet kapasitet på 150 m³pr.time. Det er nivå styring med alarm funksjon på ventil kum – pumpekummer – filter.
- Avløpsvannet pumpes så over grov filter (Rotosil). Lysåpning på Rotosil filter er 1,5 til 1 mm. Vi kjører 2 filter parallelt.
- Fra Rotasiler renner vannet over til ett Salsnes 6000 sil bandfilter med en lysåpning på 0,3 mm.
- Fra sil båndfiltret renner prosessvannet ned til en fettavskiller/flotasjons enhet. Denne kjøres som flotasjons tank (med mikrobobler/trykkluft) og kapasiteten er 150 m³/time.
- Restfraksjoner /partikler som filtreres ut på Rotasiler og Salsnes filter og fett fra flotasjons tank, kjøres til dagtank ensilasje Kat 2.
- Filtret og avfettet prosess vann kjøres til balansetank på 400 m³.
- Etter filtrering for partikler og fett blir vannet pH regulert hvis dette er nødvendig. Vannet skal ha en pH på < 7 før desinfeksjon.
- Desinfeksjon systemet er basert på klor oksidant. Denne produseres av sjøvann, ved hjelp av el celler. Anlegget er levert og montert av Downstream Marine AS
- I henhold til Veterinærinstituttets typegodkjenning skal restklor/fritt klor være på minimum 8 mg/l. Leverandør av vannrensanlegget anbefaler at utslipp beregnes ut fra 15 mg/l rest klor.
- Etter holdetid på >5 minutter pumpes desinfisert vann ut i Langøysundet på ca 20 meters dyp.

Det er montert inn en mengde måler før desinfeksjons anlegg, slik at vi har kontroll på mengde vann som behandles / pumpes ut.

Eventuell syredosering, klor oksidant produksjon og holdetid i sløyfe er automatisk styrt fra PLS.

Det logges prosess data kontinuerlig og prosessen overvåkes ved automatisk rest klor måling og pH måling. Intern verifisering av klor måling utføres manuelt daglig, ved produksjon.

En gang pr måned tas det ut prøver for analyse ved eksternt akkreditert laboratorium for kontroll / verifisering. Det tas ut prøver av vann før og etter desinfeksjon, for dokumentere effekt. Dette kontrolleres jevnlig av Mattilsynet.

Blir mengden restklor/fritt klor mindre enn 8 mg/l, vil anlegget automatisk stoppe inntaket og kjøre sirkulasjon på holde sløyfe inntil innstilt klorverdi er ok.

1111. Vedlegg oversikt over rengjøringsmiddel



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway

Estimert forbruk kjemikalier 2015.

Aco hygiene Biocip	25000 ltr
Aco hygiene skum alka	30000 ltr
Aco hygiene cip alka 14	8000 ltr
Aco hygiene cip Azid	4000 ltr
Aco hygiene Des PE	4000 LTR
Aco hygiene Des QA	2500 LTR
Aco hygiene mild såpe	500 ltr
Aco hygiene alkogel	500 ltr
Arrow systemdeskaler	550 ltr
Arrow trailerwash	1500 ltr
Arrow Metaklenz	150 ltr
Aco hygiene cip PH	200 ltr

12. Vedlegg utslipp til luft og utslipp av støy



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway

Støyutslipp

Produksjonsprosessene foregår innendørs, og medfører lite støy i nærheten av bygningene. Maksimalt 65 Db målt 5 meter fra bygningene. Bedriften er lokalisert i industriområdet på Børøya, og har fiskefôrfabrikken til Skretting som nærmeste nabo.

Avstand til nærmeste bolighus er 410 meter, og boligbebyggelsen ligger på motsatt side av Riksvei 82 (tidligere E 10). Bebyggelsen ligger på øvresiden av fabrikken der det er frys, kjøle og emballasje lager. Støyutslipp fra disse områdene er minimale.

Vi kan ikke registrere støy fra fabrikken i boligfeltet.

Luftutslipp

Det vil ikke være noen utslipp av vesentlig betydning til luft.

Til dampproduksjon benyttes LPG gass til brenner.

LPG produserer svært lite CO₂, har lavt svovelinnhold, og produserer ingen partikler som kan gi luftforurensning.

Dampanlegget har en kapasitet på 2 tonn damp pr time/ 1,75 mW/h

Dampanlegg kontrolleres årlig av eksternt firma, og daglig ved produksjon av interne kjel passere.

13. Vedlegg beskrivelse av avfallshåndtering



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway

Avfall fra fabrikkens samles i en egen avfallssentral på ca 300 m²(tørrlager).
Nordlaks Produkter AS har inngått en miljøkontrakt / avfallsavtale med Reno Vest Bedrift AS på Sortland. Børøya mottaksanlegg er en av våre nærmeste nabobedrifter.

- Papp, kartong og plast komprimeres og går til gjenvinning.
- Brennbart avfall komprimeres.
- Koppsterbart avfall sorteres i grønne poser som kastes i egen konteiner.
- Isopor kasser(ESP) komprimeres.
- Trevirke sorteres som rent eller behandlet trevirke.
- EE avfall plasseres i Big Box og hentes ved behov.
- Farlig avfall deklarerer, lagres separat og hentes ved behov.
- Retur avtaler med leverandører som tar tilbake brukt emballasje.
- Månedlige rapporter fra Reno Vest som gjennomgås på produksjons møter.
- Bedriften vurderer alternative emballasje og transport muligheter (bulkpakking av produkter og transport med jernbane).
- Bedriften vurderer lokal produksjon av paller og ESP kasser

Bedriften har eget ensilasje system som brukes ved nødslakting, sanering og til selvdød fisk. Denne ensilasjen leveres separat til godkjent avtaker.

Dampproduksjon.

Lekkasje av LPG(propangass):

Fordamper hus med utstyr er levert og påkøpelt gasstank av Shell Gass. Firma Kosan Gass har overtatt virksomheten til Shell, og Kosan Gass gjennomfører årlig kontroll med anlegget. Gasstank og fordamper hus er plassert på Skretting sin eiendom. Skretting utfører tilsyn med anleggene. Nordlaks kontrollerer 1 gang pr uke.

Det finnes manuelle stengeventiler både ved gasstanken og inne i fordamperhuset. Nøkkel til fordamper hus og gasstank finnes i kontrollrom Biotek avd og på produksjons sjefens kontor. Skretting har også tilgang til fordamper hus.

Gassrør fra fordamper hus til fyrhus er utført av Bulldoser Maskinlag AS. Gassrør er lagt i henhold til "Bransjenorm om transport av naturgass i plastrør over land". Kun tilkopling til fordamper hus og fyrhus er over bakken, rør ellers er nedgravd. Sveising er utført av sertifisert personell. Rørledning ble trykkprøvd før i gang kjøring. Utførelse iht LNG gass.

Montering, på kopling til gassrør og test kjøring av dampkjel anlegg i fyrhus er utført av Sveiseverkstedet AS. Det er montert gassalarm i fyrhus, som automatisk stenger ventil utenfor fyrhus ved lekkasje, og gir signal til utvendig plassert varsel lys.

Det er også montert en manuell ventil på gassrør utenfor fyrhus, samt påkjøringsvern foran gassinntaket.

Sannsynlighet: Faren for LPG lekkasje til miljøet vurderes som liten.
Konsekvens: Fare for brann og eksplosjon.

Dampproduksjon.

Utslipp til luft av sot/CO2:

Kjelanlegget er godkjent for maksimalt 84 timers drift uten tilsyn. Under produksjon kontrolleres kjelanlegget flere ganger pr skift.

Fyring med LPG gir svært lite sot sammenlignet med f. eks fyring med olje. Damp kjelen har ikke vært feiet siden oppstart da det ikke har vært behov for dette. Det er knapt sporbar sot i kjelens røykrør system.

Sveiseverkstedet AS utfører kontroll og justering av damp anlegget en gang pr år.

Inspecta As har utført 5 årskontroll av anlegget i 2015 (uavhengig tredjeparts kontroll).

Sannsynlighet: Liten fare for utslipp

Konsekvens: Begrenset utslipp av sot eller damp.



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway

Fiskeoljetanker:

Nordlaks har 3 stk lagertanker for fiskeolje med ett samlet volum på 511 m³.
2 stk rustfrie tanker med volum på 2 x 141,5 m³, tankene er utstyrt med fullmelder og radar nivåmåling. Tankene er bygget av Randers Rustfri Industri AS i 1998 og kjøpt brukt av Handing APS i 2008.
1 stk rustfri tank med volum på 228 m³, tanken er utstyrt med fullmelder og radar nivåmåling. Tanken er bygget i 2010 av Handing APS i Danmark.

Påfylling og avtapping av tankene skjer via Siemens Step 7 / WinCC styresystem. Det er alltid en prosessoperatør til stede ved påfylling eller avtapping av tankene. Det er ikke mulig å åpne bunnventilen på tank 22B22 hvis bunnventilen på tank 22B20 eller 22B21 er åpne.
Alle rør til/fra tankene er av syrefast eller PE utførelse. Det er montert varmekabler, rør og ventiler er isolert og rør kapslet med aluminium.

Tanker og rør systemer er testkjørt med vann før de ble satt i drift. Ingen lekkasjer funnet.

Sannsynlighet: Liten fare for utslipp
Konsekvens: Oljeutslipp av fiskeolje til sjø.

Ensilasjetanker:

Nordlaks har 4 stk tanker i ensilasje anlegg vest med totalt volum på 265 m³ og 3 tanker i ensilasje anlegg øst med totalt volum på 670 m³

Ensilasjeanlegg øst består av 1 stk 25m³ i glassfiber for kat 2 ensilasje, 1 stk 150 m³ rustfri tank, 1 stk 40 m³ og en 50 m³ dagtank. De tre siste tankene er for kat 3 ensilasje.

Det er lagt nye rør til/fra disse tankene i 2010.

Alle rør til/fra tankene er av syrefast utførelse. Det er montert varmekabler, rør og ventiler er isolert og rør kapslet med aluminium.

Ensilasjeanlegg vest består av 2 stk tanker på 2 x 310 m³. Tankene er levert og montert av Brimer Kvamsøy AS i 2010. 1 stk 50 m³ dagtank i rustfri utførelse. Tanken er levert av Hordafor AS i 2010. Det er lagt nye rør til/fra disse tankene i 2010.

Alle rør til/fra tankene er av syrefast eller PE utførelse. Det er montert varmekabler, rør og ventiler er isolert og rør kapslet med aluminium.

Tankene er utstyrt med fullmelder og nivåmåling.

Det er alltid en prosessoperatør til stede ved påfylling eller avtapping av tankene.

Tanker og rør systemer er testkjørt med vann før de ble satt i drift. Ingen lekkasjer funnet.

Sannsynlighet: Liten fare for utslipp
Konsekvens: Utslipp av ensilasje til sjø.



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway

Vannbehandling:

Alt vann fra fabrikkens sluk systemer samles i 2 stk pumpe-sumper på 2 x 12 m³. Det er montert 2 stk dykkpumper i hver kum med en kapasitet på 2 x 100 m³/time. I tillegg står det en pumpe i reserve. Vannet pumpes opp til filtrering i Rotosil filter. Vi kjører to filter parallelt, noe som sikrer kontinuerlig drift ved utfall på en Rotosil. Prosess vannet ledes så over til ett Salsnes bandfilter. Filterduken har en åpning på 0,3 mm. Fiskerester pumpes til ensilasje anlegget fra alle filter.

Filtrert vann går via flotasjonstank(fettavskiller) med kapasitet på 250 m³/t til balanse tank før desinfeksjon.

Balansetank er 1 stk glassfibertanker på 400 m³. Tanken er levert og montert av Solås Plast AS i 2001. Tanke er utstyrt med fullmelder og nivåmåling.

Etter filtrering for partikler og fett blir vannet pH regulert hvis dette er nødvendig. Vannet skal ha en pH på < 7 før desinfeksjon. Desinfeksjon systemet er basert på klor oksidant, produsert av sjøvann, ved hjelp av el celler. Anlegget er levert og montert av Downstream Marine AS, og har typegodkjenning fra Veterinærinstituttet i Bergen

I henhold til Veterinærinstituttets typegodkjenning skal restklor/fritt klor være på minimum 8 mg/l. Leverandør av vannrenseanlegget anbefaler at utslipp beregnes ut fra 15 mg/l rest klor.

Alle rør til/fra tankene er av PE utførelse. Det er montert varmekabler, rør og ventiler er isolert og rør kapslet med aluminium.

Det er alltid en prosessoperatør til stede ved påfylling eller avtapping av tankene.

Tanker og rør systemer er testkjørt med vann før de ble satt i drift. Ingen lekkasjer funnet.

Sannsynlighet: Liten fare for utslipp

Konsekvens: Utslipp av ubehandlet prosessvann til sjø.

Lagertank for maursyre:

Lagertank for maursyre ble satt i drift i mars 2011. Tanken er på 40 m³ og levert av NOFI.

Innfylling og avtapping foregår over toppen av tanken. Det er ikke rørkoplinger i bunn eller siden på tanken. Tanken er utstyrt med fullmelder og nivåmåling.

Tanken er plassert slik at ytre skader påført av truck, bil eller båt er minimale.

Det er satt opp nye pumper og lagt nye rør i PE utførelse til/fra syretanken. Det er montert 6 stk trykkvakter i anlegget som skal stenge tilførsel ved rørbrudd.

Tanker og rør systemer er testkjørt med vann før de ble satt i drift. Ingen lekkasjer funnet.

Forbruksregistrering mot SD anlegg med alarm.

Sannsynlighet: Liten fare for utslipp

Konsekvens: Utslipp av maursyre til sjø, akutt konsekvens for blant annet eget ventemerde anlegg.

Lokalt store konsekvenser.



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway

Lagertank for Diesel:

Dobbeltvegg lagertank for Diesel er fra mars 2011. Tanken er på 40 m³ og er levert av Denstad AS. Tanken er utstyrt med fullmelder og nivåmåling, tilkopledd SD anlegg. Tanken er plassert slik at ytre skader påført av truck, bil eller båt er minimale. Det er satt opp nye pumper og lagt nye rør i stål utførelse til/fra dieseltanken.

Sannsynlighet: Liten fare for utslipp

Konsekvens: Utslipp av diesel til sjø, meget flyktig og vanskelig å samle opp.

Ventemerd anlegg:

Ventemerd anlegg driftes kun av opplært og kvalifisert personell. Det er utarbeidet ett eget egenkontroll system for ventemerdanlegg (IK-Akva). Mattilsynet utfører kontroll etter Matloven og Dyrevelferdsloven, og Fiskeridirektoratet etter Akvakultur loven. Potensiell fare for rømming av oppdrettsfisk ved uhell eller skader på anlegg.

Sannsynlighet: Liten fare til moderat fare for rømming.

Konsekvens: Rømming av oppdrettsfisk til sjø.

Kjøle / fryse medier:

Bedriftens kjøle og frys anlegg driftes og kontrolleres av Johnson Controls AS, gjennom service avtale. Gassvarslings anlegg og katastrofe ventilasjon er installert i alle maskinrom. Gassvarslings anlegg er også tilknyttet brann sentral med direkte varsling til egen vakt telefon og 110.

Sannsynlighet: Liten fare for utslipp

Konsekvens: Utslipp av CO₂ og NH₃ til atmosfære.



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway

Vaskemidler:

Vaskemidler ankommer bedriften i forpakninger på fra 5 til 1000 Liter.

Ved total tømning av en 1000 L kontainer vil vaskemidlet bli kraftig fortynnet i vannbehandlings anlegget grunnet generelt høyt vannforbruk.

Syrebasert vaskemiddel er plassert over oppsamlings kar. Dette hindrer dannelse av klor gass hvis både klor holdig og syre holdig vaskemiddel konsentrat legger samtidig til samme sluksystem.

Sannsynlighet: Liten fare for store utslipp av vaskemiddel konsentrat.

Konsekvens: Begrenset pH økning ved brekkasje på containere.

15. Vedlegg Beredskapsplan.



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway

Viser til Prosedyre for kriseberedskap, Dok id NP.EK.1.25 i Nordlaks Produkter AS sitt egenkontroll system.

FORMÅL:

Prosedyren skal sikre at vår kommunikasjon til markedene blir håndtert på en tilfredsstillende måte når det oppstår hendelser som potensielt kan medføre risiko for konsument, eller kan være skadelig for omdømmet til bedriften og våre kunder.

Beredskapsplanen retter seg mot fysiske, kjemiske eller biologiske agens som i forbindelse med en uønsket hendelse kan komme over i mat, drikkevann og miljø og gi sykdom eller skade folk. Det skal være beredskap mot ytre og indre hendelser som kan hindre eller gjøre det vanskelig for selskapet å utføre planlagte oppgaver.

BEREDSKAPSGRUPPE:

Direktør -(beredskapsleder)

Fabrikkssjef - (loggfører)

Kvalitetssikringsleder

Gruppen kan bli utvidet med andre nøkkelpersoner etter behov, og er avhengig av sakens natur. Oppdatert telefonliste for Nordlaks Produkter AS finnes på fellesområdet

TYPE HENDELSER:

Hygiene- og folkehelse relaterte hendelser (Listeria, influensa etc.)

Naturkatastrofe

Sabotasje

Dyresykdom/fiskehelse

Miljøskapte fremmedstoffer (påvisning av dioksiner, PCB etc.)

Næringsskapte fremmedstoffer (utover grenseverdier)

Rømming

Egenskapt forurensning (gjennom drift av anlegg)

Annen forurensning (oljeutslipp)

Brann- og eksplosjonsfare

UTFØRELSE:

1. Mistanke om hendelse
2. Beredskapsgruppe møtes - ansvarsfordeling
3. Kartlegging og verifisering av hendelse
4. Vurdere tilbaketrekking av produkt.
5. Evt varsling av myndigheter mv.
6. Sette opp strategi
7. Gjennomføre tiltak
8. Statusmøte med evt. korrigerende av strategi
9. Etter krisen - evaluering

15. Vedlegg Beredskapsplan.



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway

Prosedyre for kriseberedskap Dok.id.: NP.EK.1.25 Side : 2 av 2
Nordlaks

Viktige telefonnummer:

BRANN: 110

POLITI: 112

AMBULANSE: 113

VANNVAKT HADSEL KOMMUNE: 975 12 903

MATTILSYNET: 22400000/76192600

Det er i tillegg utarbeidet egne beredskapsplaner for:

Beredskapsplan for rømming av fisk. Dokument IK-Akva. NP.AQ.8.1

Beredskapsplan for spredning av smittsomme fiskesykdommer. Dokument IK-Akva. NP.AQ.8.2

Beredskapsplan/tiltak ved alge- og manetforekomster. Dokument IK-Akva. NP.AQ.8.3

16. Vedlegg Tankanlegg.



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway

Type	Tankvolum (m ³)	Hva skal lagres	Merknader
Rustfri Tank	141,5	Fiskeolje	
Rustfri Tank	141,5	Fiskeolje	
Rustfri Tank	228	Fiskeolje	Ny i 2010
Stål	150	Ensilasje kat 3	
Stål	40	Ensilasje kat 3	
Stål (Dagtank)	50	Ensilasje kat 3	
Glassfiber	25	Ensilasje kat 2	
Stål(Dagtank)	50	Ensilasje kat 3	Ny i 2010
Glassfiber	310	Ensilasje kat 3	Ny i 2010
Glassfiber	310	Ensilasje kat 3	Ny i 2010
Plast tank	40	Maursyre / Ensilox	Ny i 2011
Stål tank (dobbel vegg)	40	Diesel	Ny i 2011
Glassfiber	400	Balansetank vannbehandling	
Glassfiber	400	Kan benyttes til Balansetank vannbehandling	
Stål tank	8	Dagtank Ensilasje Kat 2	Ny i 2014
Stål tank	8	Dagtank Ensilasje Kat 3	Ny i 2014

17. Vedlegg Forebyggende tiltak



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway

1. Alle fiskeolje og ensilasjetanker er utstyrt med nivåmåling og fullmelder. Overvåkes / gir alarm til kontrollrom. Pumper stopper automatisk ved fullmelding.
2. Det er operatør til stede ved fylling og tømning av tanker.
3. Anleggene inspiseres fysisk minimum en gang pr skift.
4. Ved fylling/tømning må prosess styre system benyttes.
5. Kamera overvåking av tankanlegg fra kontrollrom
6. Byggtekniske kontroll av anlegg hver 3 mnd.
7. Eksterne firma utfører årlige kontroller av LPG anlegg, damp anlegg, vaske / kjem anlegg og kjølfrys anlegg.
8. Arbeidsprosedyrer, HMS og intern kontroll.
9. Prosessalarmer fra damp anlegg og vann desinfeksjon anlegg går direkte til kontrollrom og vakttelefon for bioteknisk / teknisk avdeling.

18. Interkontroll, utslipp målinger



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway

Nordlaks Produkter AS har ett HACCP egenkontroll system.
Utslippsmåling og kartlegging av miljø dokumenteres i EK systemet.

1. Uttak og analyser av sjøvann månedlig for ubehandlet sjøvann og UV behandlet sjøvann. NP. EK. 3.27.
2. Uttak og analyse av prosess avløpsvann før og etter klorbehandling hver måned. NP. EK. 3.27. 3 ganger pr uke ved saniterslakting.
3. Uttak og analyser av sjøvannsprøver ved slaktemerder to gang pr år. NP. EK. 3.27.
4. Miljø kartlegging, 21 sjøvann prøver analyseres to ganger pr år. Område fra Klubben til innseiling til indre havn på Stokmarknes.
5. Akvaplan Niva AS har utført strømmålinger ved anlegget i 2006 og 2010.
6. Vesterålens Fiskerihelsetjeneste har utført miljøkartlegging ved ventemerdd anlegg i 2010.
7. Utslipp av prosessvann dokumenteres ved generering av rapport fra Downstream anlegg til SD anlegg.
8. Kvartalsvis uttak av prøver for organiske materiale i prosessvann (KOF, fett, total Nitrogen, total fosfor).



GODKJENNINGSBEVIS

Navn: NORDLAKS PRODUKTER AS
Adresse: Postboks 224, 8455 Stokmarknes
Bedriftsnummer: 973149636
Type virksomhet: Mottak, slakting og produksjon av fiskerivarer og muslinger m.m.

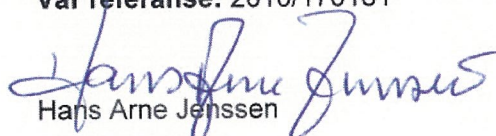
Godkjenningen gjelder: Nordlaks Produkter As, Fiskebruksnummer N169

Godkjenninger:	Gyldig fra:	Gyldig til:
Bearbeiding - ferske fiskerivarer	14.09.2010	
Foredling - marine ingredienser for konsum	14.09.2010	
Foredling - fiskerivarer	14.09.2010	
Slakting av laksefisk	14.09.2010	

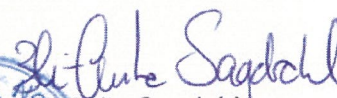
Mattilsynet, Distriktskontoret for Vesterålen, har gitt godkjenning med hjemmel i 853/2004 Art 4 Registrering og godkjenning av virksomheter.

Dato: 14.09.2010

Vår referanse: 2010/170181


Hans Arne Jenssen
distriktssjef




Eli-Anita Sagdahl
seniorinspektør

1. Vedleggsoversikt



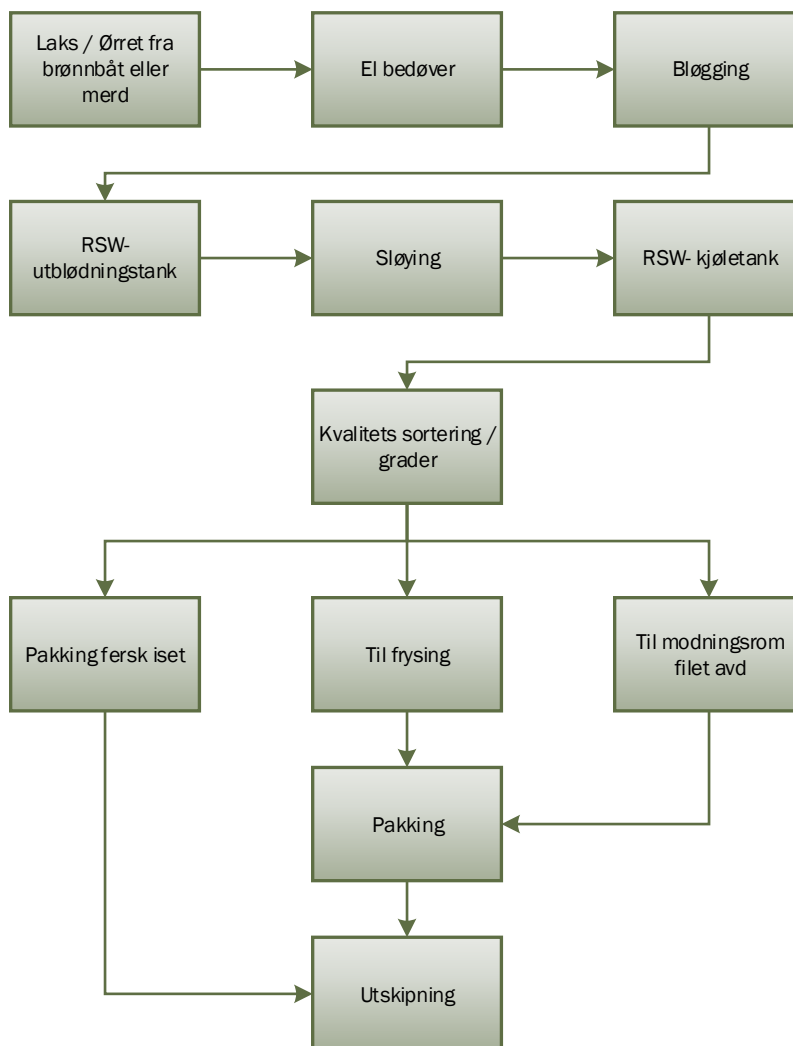
Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway

1. Vedleggs oversikt
2. Vedlegg kart med utslippspunkter 1:50 000
3. Vedlegg kart med utslippspunkter 1: 5 000
4. Vedlegg flytskjema slakteri
5. Vedlegg flytskjema filet
6. Vedlegg flytskjema laksolje
7. Vedlegg flytskjema ensilering
8. Vedlegg flytskjema sjøvann
9. Vedlegg utslipp av vann
10. Vedlegg flyt skjema renseanlegg prosessvann
11. Vedlegg oversikt over rengjøringsmiddel
12. Vedlegg utslipp til luft og utslipp av støy
13. Vedlegg beskrivelse av avfallshåndtering
14. Vedlegg Risikovurdering
15. Vedlegg Beredskapsplan
16. Vedlegg Tankanlegg
17. Vedlegg Forebyggende tiltak
18. Vedlegg Inter kontroll, utslippsmålinger
19. Vedlegg Godkjenning fra Mattilsynet.
20. Vedlegg BREF vurdering

4. Vedlegg flytskjema slakteri



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway



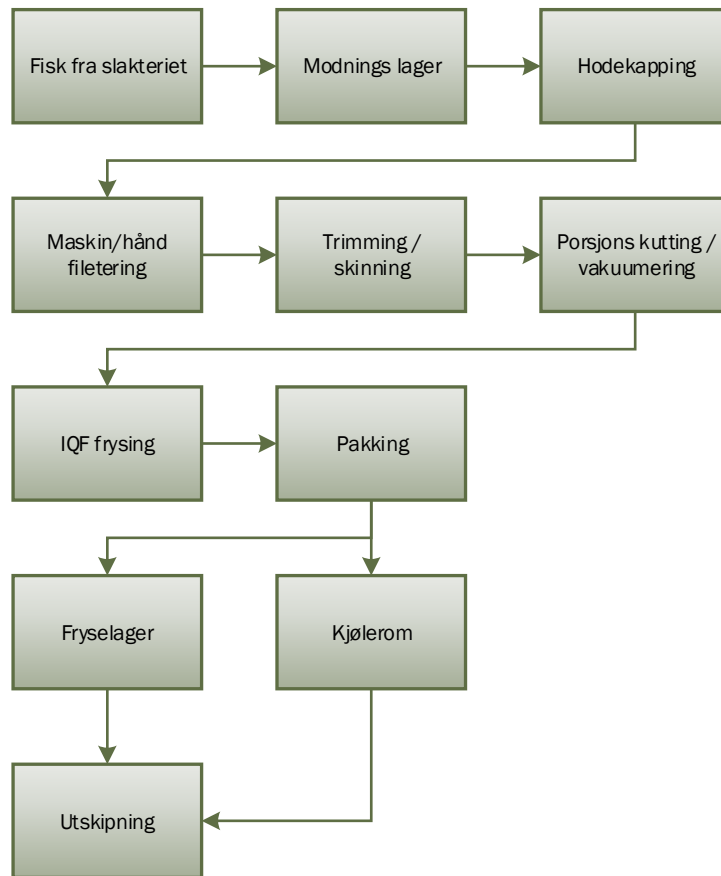
Prosessbeskrivelse slakteri

- Laksen ankommer Nordlaks med brønnbåt.
- Laksen pumpes inn i anlegget fra brønnbåt eller vente merd.
- Laksen bedøves med Elektro bedøver.
- Laksen bløgges.
- Laksen blør ut i en ut blødningstank
- Laksen blir sløyd ved hjelp av Baader sløyemaskiner, og/eller manuell sløying.
- Laksen kjøles i RSW kjøletank.
- Laksen blir sortert på kvalitet og vekt.
- Laksen blir fordelt til fersk pakking, frysepakking eller til bearbeiding på filet avd.
- Fersk: Laksen pakkes i isopor kasser med is for så skipes ut med bil.
- Frys: Laksen fryses hel for så pakkes i papp kasser for så skipes ut med bil.
- Filet: Laksen blir plassert i modnings rom for så fileteres – fryses – og pakkes. skipes ut med bil.

5.5. Vedlegg flytskjema filet



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway



Prosessbeskrivelse filet

- Fisk kommer fra slakteri til modnings rom.
- Etter ca 3 dager sendes fisken via bulkløfter og transport bånd til hodekapper.
- Fisken blir filetert på maskin eller for hånd.
- Filetene trimmes, og kontrolleres / justeres manuelt.
- Bein nappemaskiner fjerner tykkfisk bein.
- Filetene kontrolleres / justeres manuelt.
- Maskinell porsjonskutting og vektsortering.
- Pakking i produkt spesifikk emballasje.
- Ferske produkter settes på kjølelager
- Frossent produkter fryses i spiralfryser, og lagres på fryserom.
- Utskipning med bil fra fryse eller kjølerom.



Vi har vurdert bedriftens produksjons og utslipps forhold opp mot BREF.

1. Produksjons forhold
2. Teknikker som benyttes for å redusere utslipp til luft og vann
3. Tiltak/teknikker for å redusere avfalls produksjon
4. Tiltak/teknikker for å redusere energiforbruk og energi utnyttelse
5. Resipientforhold

Produksjons forhold

Lokalene til Nordlaks Produkter AS fremstår som godt vedlikeholdt og store deler av bygningsmassen er av nyere dato.

- Nytt bunnlednings nett fra fabrikken montert høsten 2008.
- Nytt vannbehandlingsbygg inkl. oppsamlings kummer, pumper, filter etc montert høsten 2008.
- Utvidelse av slakteri avdeling 2008.
- Ny lakseoljefabrikk montert i 2009.
- Nytt rom for vaskemiddel distribusjon og vaskemiddel lager bygget høsten 2008.
- Total renovering av eksisterende ensilasje anlegg utført i anlegg 2009.
- Nytt ensilasje anlegg montert 2010/2011.
- Nye tanker for oppbevaring av maursyre og Diesel montert i 2011.
- Nytt system og rørføringer for distribusjon av maursyre og Diesel montert i 2011.
- Nytt ITV anlegg for driftsovervåking 2011
- Nytt SCADA anlegg/alarmanlegg for driftsovervåking 2010/2011.
- Bedriften har i løpet av 2014 investert ca 15 mill NOK i ny bygning for vanndesinfeksjon, ny grov filtrering (2 stk filter), ny fettavskiller/flotasjons tank, nye rør traser for prosessavløpsvann og nytt anlegg for vanndesinfeksjon.
- I tillegg er det satt av 300 000 NOK til automatisk prøvetakings utstyr for prosess avløpsvann i 2014.
- Oppgradering av produksjons utstyr filet avd 2013 og i 2014.
- Oppgradering av utstyr slakteri 2013.
- Vedlikeholdssystem/lagerføring av kritiske deler og komponenter, vedlikeholdsavtaler (kulde teknisk, tankanlegg, vannbehandlingsanlegg, damp anlegg, brann og gassvarslings anlegg).

Prosess utstyr vedlikeholdes og byttes ved behov.

Fabrikken fremstår som svært moderne etter større årlige investeringer i nytt utstyr.



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway

Årlige revisjoner fra flere kontrollorganer bekrefter at vi holder høy standard.

Vi revideres jevnlig av IFS (International Food Standard), FDA (Amerikansk Mattilsyn), Mattilsynet, GMP-B2 revisjon fra DNV og Fiskeridirektoratet. I tillegg kjør enkelte kunder egnene revisjoner årlig.

Teknikker som benyttes for å redusere utslipp til luft og vann

Støyutslipp

Produksjonsprosessene foregår innendørs, og medfører lite støy i nærheten av bygningene. Maksimalt 65 Db målt 5 meter fra bygningene. Bedriften er lokalisert i industriområdet på Børøya, og har fôrfabrikken til Skretting As som nærmeste nabo.

Avstand til nærmeste bolighus er 410 meter, og boligbebyggelsen ligger på motsatt side av

Riksvei 82 (tidligere E 10). Bebyggelsen ligger på øvresiden av fabrikken der det er frys, kjøle og emballasje lager. Støyutslipp fra disse områdene er minimale.

Vi kan ikke registrere støy fra fabrikken i boligfeltet.

Luftutslipp

Det vil ikke være noen utslipp av vesentlig betydning til luft.

Til dampproduksjon benyttes LPG gass til brenner.

LPG produserer svært lite CO₂, har lavt svovelinhold, og produserer ingen partikler som kan gi luftforurensning.

Damp anlegg kontrolleres årlig av eksternt firma, og daglig ved produksjon av interne kjel passere.

Alle produksjons lokaler og tekniske rom er full ventilert. Gass alarm er installert (CO₂, NH₃, Freon og LPG).

Vannutslipp

Alle restfraksjoner fra produksjonen benyttes til lakse olje eller ensilasje produksjon.

Også filtermasse fra vannbehandlings filter benyttes til ensilasje kategori 2.

Alt prosessvann og vann fra slukrister i fabrikkens samles opp i pumpekummer og filtreres over Rotosiler (2 stk montert i 2014). Så ledes vannet over ett Salsnes Filter Mod 6000. Silbåndsåpning er 0,3 mm. Prosessvannet ledes så til flotasjons tank / fettavskiller (ny i 2014) før konservering med Kloroksidant (nytt anlegg montert i 2014).

Alternativ til Salsnes Filter er roterende siler og andre bandfilter leverandører vurdert. SFT s rapport TA2088/2205” Primærrensing: Rapport om valg av rensemetode”. Er vektlagt ved valg av filter.

Utdrag fra Salsnes-filter.no

“Salsnes innfrir teknologikravene

Ikke bare klarte Salsnes filter primærrensingsekraftene, de har også teknologi som gir nødvendig kontinuitet og stabil drift. Salsnes filter har band sil med filtermatteoppbygging og mange styringsalternativer, slik som rapporten mener er viktig. De anvender lufttrengjøring som tillater finmaskete filterduker, og de fjerner fett på en god måte uten kostbar bruk av mye varmt vann. Salsnes filter har den påkrevde tvangsstyringen av duker med reimer og tannhjul, som hindrer at finmaskete duker sporer av og ødelegges.”

Konservering med kloroksidant ved hjelp av El celler er valgt som metode for behandling av avløpsvann. Anlegget er levert av Downstream Marine AS (DM).

Før DM ble valgt som leverandør av nytt desinfeksjons anlegg, ble alle godkjente metoder vurdert.

Vi besøkte hos Salmar på Føya og Marine Harvest på Hitra høsten 2013. Begge bedrifter har tidligere kjørt desinfeksjon både med maursyre og standard klor anlegg tidligere. Men kjørte nå anlegg fra DM, med klor oksidant produsert av sjøvann.

Begge bedrifter var svært fornødt med DM anleggene sine, og fremhevet at denne type vanddesinfeksjon var klart å foretrekke, fremfor tidligere utprøvde metoder.



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway

Standard metode for klorkonservering av avløpsvann ville medføre ny lagertank for klor. Uten at eksisterende maursyretanker kunne fjernes. Maursyre benyttes også til senkning av pH før klorbehandling og til ensilasjekonservering. Lekkasje av klor til sjø vil få store konsekvenser for nærliggende ventemerd anlegg.

Konservering med maursyre gir like godt resultat som med klor, men med en holdetid på 8 timer og en lense tid på ca 1 time krever dette en stor tanklager kapasitet.

Ved produksjon av kloroksidant ved hjelp av El celler slipper vi lagertank for klor, og lang holdetid på desinfisert vann.

Vi benytter en av de tidligere holdetankene i anlegget som balansetank før DM anlegg.

Med 400 m³ kapasitet på balansetank, takler anlegget svingninger i vannforbruket svært godt.

Det jobbes i tillegg aktivt med å redusere vannforbruket og vi har installert vannmålere på alle store forbruksenheter.

Sanitæravløpsvann går direkte til kommunalt renseanlegg.

Avløpsvann fra verksted går via oljeutskiller til kommunalt renseanlegg.

Avløpsvann fra kantine går via fettavskiller til kommunalt renseanlegg.

Bedriften benytter RSW kjølt sjøvann til indirekte nedkjøling av ferdig lakseolje som reduserer behovet for kjøling med ferskvann.

Det benyttes også RSW kjølt sjøvann i første del av slakteriet, dette reduserer forbruket av ferskvann.



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway

Tiltak/teknikker for å redusere avfalls produksjon

Avfall fra fabrikken samles i en egen avfallssentral på ca 300 m²(tørrlager).

Nordlaks Produkter As har inngått en miljø kontrakt / avfallsavtale med Reno Vest Bedrift AS på Sortland. Børøya mottaksanlegg er en av våre nærmeste nabobedrifter.

- Retur avtaler med leverandører som tar tilbake brukt emballasje.
- Papp, kartong og plast komprimeres og går til gjenvinning.
- Brennbart avfall komprimeres.
- Komposterbart avfall sorteres i grønne poser som kastes i egen konteiner.
- Isopor kasser(ESP) komprimeres.
- Trevirke sorteres som rent eller behandlet trevirke.
- EE avfall plasseres i Big Box og hentes ved behov.
- Farlig avfall deklarerer, lagres separat og hentes ved behov.
- Månedlige rapporter fra Reno Vest som gjennomgås på produksjons møter.
- Bedriften vurderer alternative emballasje og transport muligheter (bulkpakking av produkter og transport med jernbane).
- Bedriften vurderer lokal produksjon av paller og ESP kasser

Bedriften har eget ensilasje system som brukes ved nød slaktning, sanering og til selvdød fisk. Denne ensilasjen leveres separat til godkjent avtaker.

Tiltak/teknikker for å redusere energiforbruk og energi utnyttelse

Nordlaks Produkter As gjenvinner store deler av overskuddsvarmen fra kjøll og fryseanlegg, samt overskuddsvarme fra is produksjonen.

Overskuddsvarmen benyttes til oppvarming av vann, administrasjons og produksjonslokaler, samt oppvarming av areal rundt laste ramper for vogntog.

Vi har gjennomført energisparingsprosjekt sammen med COWI og Enova og registrerer el forbruk og produksjons volum som benyttes til benchmarking opp mot andre aktører i bransjen.

Det er etablert ett SD anlegg for produksjonsstyring, som også styrer oppvarming, belysning etc.

Bevegelses sensorer for rombelysning er montert i alle kontorer, korridorer, kontrollrom etc. Lyset slukkes etter 15 minutter uten bevegelse i rommet.

Utelys er styrt av sentral fotocelle.

System for veksel oppvarming av lakseolje på tanklager med varm ensilasje direkte fra fabrikken er etablert. Direkte oppvarming av olje med indirekte damp på vinterstid er avvirket.

Resipient forhold

Prosessvann fra vannbehandlings anlegg slippes ut i Langøysundet på ca 20 meters dyp.

Strømmålinger gjort av Akvaplan - Niva As Rapport APN-413.3500.5A viser en gjennomsnittlig strømhastighet på 3,6 cm/s på 10 meters dyp.

I MOM undersøkelse utført av Vesterålen Fiskehelsetjeneste As, VHF-rapport 02610 bemerkes følgende:

“Bunnsedimentet bestod ved alle punkter av sand/grus. Ved flere punkter var det ved gjentatte forsøk ikke mulig å få opp tilstrekkelig materiale til kjemiske analyser. Det kom likevel opp nok materiale ved disse punktene til å gjennomføre sensoriske undersøkelser, og det ble funnet dyr i alle prøver. Det ble registrert dyr fra ulike dyregrupper, og opptil flere ulike arter i samme grabb (se figur 3-7).

Det ble ikke observert Malacoseros fuliginosa, eller beggiatoa i noen av prøvene.

De sensoriske undersøkelsene gav ingenting å anmerke, foruten at grabben ved tre av prøvene var litt mer enn ¼ full. Det var ingen lukt i noen av prøvene, alle hadde lys, fin farge og fast



Nordlaks Produkter AS
P.O. Box 224
Industriveien 14
N-8455 Stokmarknes
Norway

konsistens.

pH-verdier og red-oks verdier var høye ved alle punktene hvor dette var mulig å måle. Verken sensoriske eller kjemiske undersøkelser gir inntrykk av at sedimentet under, og i nærheten av det eksisterende anlegg er påvirket av aktiviteten i ventemerdene.

6. Konklusjon

Denne undersøkelsen viser at nærsonen under anlegget ved lokalitet 11230, Børøya, i sum klassifiserer til middeltilstand 1.”

Lokalitet 11230 er ventemerd anlegget som ligger ved fabrikk.

Utslipp fra Nordlaks Produkter AS vil neppe overstige 5.000 p.e ved filetering, og om lag tilsvarende utslippsmengde ved hodekapping og sløyning. Resipienten vil derfor neppe tilføres mer en 10.000 p.e. Utslippsdata for filet produksjonen er fremkommet fra Norsk institutt for vannforskning (NIVA) rapport nr. 3773-98 ”analyser av avløpsvann fra fiskeindustrien – filetering av torsk og sild”, mens utslipp fra hodekapping og sløyning er anslått av Fylkesmannen i Troms. I NIVAs undersøkelser er det brukt 1 mm sil og torsk som utgangspunkt, mens sil i renseanlegget ved Nordlaks Produkter AS er 0,3 mm (300 micron).

Nordlaks Produkter AS har følgende prøvetakings rutiner i EK systemet:

- Månedlige prøver av inntaksvann (ferskvann og sjøvann).
- Månedlige prøver prosessavløpsvann før og etter konservering.
- Hver 6 mnd. tas sjøvannsprøver på 19 angitte posisjoner rundt fabrikk.
- Hver 6 mnd. tas sjøvannsprøver ved ventemerd anlegg.

Bedriften har egen ROW enhet som benyttes til inspeksjon av vente merdanlegg, fortøyninger, kaifronter, inntaksledning for sjøvann, utslippsledning for prosessvann og av havbunnen rundt fabrikk.

Det foretas også inspeksjon av ventemerd anlegg, fortøyninger, samt inntak og utslippsledninger av innleid dykkerfirma. Utføres årlig/etter eventuelle hendelser (uvær etc).