

Statsforvalteren i Oslo og Viken
Klima- og miljøvernavdelingen

Lørenskog

17.09.2021

Søknad om endring i tillatelse

Virksomhetens navn: Ragn-Sells AS avd. Moss
Org.nr. (bedrift) 952 187 627 (974 125 420)
Postadresse: Postboks 453, 1471 Lørenskog
Adresse: Industriveien 24
Kommune: Moss
Gårds- og bruksnr.: 3/2621 og 3/2888
Tillatelse nr. 2013.0988.T
NACE-kode og bransje: 38.110 – Innsamling av ikke-farlig avfall

Kontaktperson: Jan Petter Eid, HMSK Rådgiver, jan.petter.eid@ragnsells.com, mobil 92643223

Innhold

Søknad om endring i tillatelse	1
Bakgrunn	2
Åpningstid	2
Økt lagringstid for restavfall til energigjenvinning	2
Krav til dekke	3
Krav til prøvetaking – utslipp til vann	3
Mottak av batterier	3
Tillatelse til kverning av farlig avfall fra bygg og anlegg	5
Tillatelse til behandling av EE-avfall	6
Vedlegg:	7

Bakgrunn

Ragn-Sells bygger nå opp deler av anlegget etter at det ble skadet i brann. I denne forbindelse investeres det i ny produksjonslinje som skal produsere brensel ved å sortere og kverne blandet næringsavfall. I tillegg til ny produksjonslinje bygges nytt tak med tre vegger, slik at arealet for håndtering og sortering av innkommende avfall økes. Alt gulvareal dekkes med betong. Brenselsfraksjonen skal leveres løst til forbrenningsanlegget, men det vil være behov for å emballere og lagre kvernet avfall, da det ikke kan leveres kontinuerlig til nedstrøms-løsningen. Det er ingen endringer på anleggets rutiner når det gjelder mottak og grovsortering av avfallet. Det gjennomføres visuell mottakskontroll og evt avvik tas ut og håndteres iht til gjeldende krav ut ifra avfallstype. Avvik registreres i Ragn-Sells avvikssystem og kunden informeres. Ragn-Sells informerer også sine kunder via sin hjemmeside www.ragnsells.no. Tegninger av produksjonslinjen følger vedlagt.

Det gjøres også endringer ift forebygging, deteksjon og slukking av brann. Informasjon om dette følger i eget vedlegg.

Vi søker om følgende endringer i vår tillatelse for Ragn-Sells AS avd. Moss. Vi vil presisere at søknaden kun gjelder endring i de vilkår som er nevnt i søknaden.

Åpningstid

Avdelingen har behov for å utvide driftstiden på hverdager fra tidsrommet 07.00-22.00 til 06.00 til 23.00. Bakgrunnen for ønsket om utvidet åpningstid er relatert til økonomi og ytre miljø. For å utnytte biler og nytt utstyr må man drifte flere timer enn det man gjør i dag. Bakgrunnen er Ragn-Sells satsning på anlegget i Moss gjennom investeringen i ny produksjonslinje. Denne investeringen krever at man utnytter kapasiteten på denne best mulig. For å oppnå en effektiv drift med lavest mulig utslipp, må bilflåte og maskiner styres og driftes effektivt. Lastebilflåten som skal forsyne produksjonslinjen må benytte flere av døgnetts timer og det forventes skiftarbeid både for biler og produksjonslinje. I et miljøperspektiv vil dette slå positivt ut. Vi vil utnytte kapasiteten på bilene bedre, som vil si at vi vil kjøre samme mengde avfall med færre antall biler (økt fyllingsgrad). Det forventes ikke at denne endringen vil påvirke omgivelsene ift støy i noe større grad enn i dag. Endringen vil være at det nå vil bli noe trafikk mellom 06.00 og 07.00, samt 22.00 og 23.00. Trafikken vil øke noe, men den vil også fordele seg utover åpningstiden. Vi kan ikke se at dette gir økte nærmiljøulemper. Våre naboer er ikke påvirket av transporten inn og ut av anlegget.

Økt lagringstid for restavfall til energigjenvinning

Det søkes om følgende endring for lagring av restavfall til energigjenvinning: maksimal lagringstid økes fra 6 mnd til 12 mnd.

Bakgrunnen for denne endringen er at for våre nedstrømskunder, så varierer behovet for brensel med årstid/temperatur. Noen har også stengt i perioder av sommerhalvåret, dette gjelder spesielt i perioden mai til september. Vi har god erfaring med lagring tom 12 måneder på andre anlegg. Kverningen vil foregå innendørs på støpt dekke i ny industrihall. Selve kverningen vil foregå i en ny 10 skjærs avfallskvern av type MJ 4000 levert fra Svelvik Maskin. Forventet igangsatt august 2021. Avfallet går via transportbånd direkte til avfallsbinge med støpt dekke. Fra kvernet avfall i binge blir avfallet håndtert og lastet med hullaster direkte i 35m3 containere for transport til

forbrenning. Avfallet som skal lagres, blir presset i bunter etter kverning og pakket i plast. Brannrisikoen ifm selvantennning er lav, da avfallet har vært gjennom flere trinn i prosessen som tar ut potensielle kilder til brann, som for eksempel batterier. Detaljer om aktiviteter og systemer/utstyr relatert til brann følger vedlagt. Buntene vil lagres ute på asfalt i god avstand til produksjonshall. Oversikt som viser plassering av lager, følger vedlagt. Avfallet blir pakket godt i plast, slik at avfallet ikke kommer i kontakt med regnvann eller annet overvann. Overvann fra området ledes til nedre område hvor vannet samles og går ut til kommunalt renseanlegg via prøvetakingskum. Se vedlegg. Eksisterende skadedyrkontroll vil bli utvidet/tilpasset til å dekke også dette lageret.

Kapasitet kverning av blandet avfall: 10-12 tonn pr time

Teoretisk kapasitet pr døgn: 24 timer * 12 tonn/time = 288 tonn/døgn

Åpningstiden er begrensende for hvor mye anlegget kan produsere i løpet av et døgn. Med utgangspunkt i omsøkt åpningstid vil kapasiteten teoretisk innenfor åpningstiden være:

17 timer * 12 tonn/time = 204 tonn

Krav til dekke

Dagens tillatelse stiller krav til **fast ugjennomtrengelig** dekke for all håndtering og all lagring av alle typer avfall. På våre anlegg har vi dekker belagt med asfalt eller betong. I våre tillatelser omtales dette som fast dekke og tett ugjennomtrengelig dekke. Vi har hatt avklaringer med flere Statsforvaltere om dette og vi oppfatter at vi har en felles forståelse om følgende:

Fast dekke = asfalt

Tett ugjennomtrengelig dekke = betong

Dette betyr at beskrivelsen som er benyttet i denne tillatelsen er en blanding av de to beskrivelsene av type dekke. Normalt er det ulike krav til dekke for ulike typer avfall. For eksempel er det vanlige at vi har krav til fast dekke/asfalt for trevirke og flis i våre tillatelser. Vår avdeling i Moss har et asfaltert område på ca 8000 m² hvor det i dag lagres trevirke og treflis. Det vil være en stor kostnad å legge betong på dette området. Vi mener at det ikke er grunnlag for å kreve betong på dette området og ber om at dette vilkåret endres.

Krav til prøvetaking – utslipp til vann

I dagens tillatelse under 6.Utslipp til vann og 6.1 Utslippsbegrensninger er det beskrevet maksimal konsentrasjon i enkeltstående prøve for 6-timersmiddel (mg/l) og en utredningsgrense med glidende 3-årsmiddel (kg/år).

Ragn-Sells AS har over 20 anlegg i Norge og dette er det eneste anlegget med denne type krav til prøvetaking. Denne metoden krever spesielt utstyr for prøvetakingen og er tidkrevende å gjennomføre. Vi har et behov for å standardisere måleprogram, prøvetakingsplaner og metoder for prøveuttak. Vi ønsker derfor at kravene til prøvetaking, overvåking og oppfølging harmoniseres med de vilkår vi har i tillatelsene for våre andre anlegg.

Mottak av batterier

I dagens tillatelse er det ikke tillatt å motta batterier utover de som følger vrakbilene. Det er ønskelig å kunne motta andre typer batterier også. Vi har blant annet dagligvarebutikker som kunder, og det er uhensiktsmessig at disse skal ha et kundeforhold med en annen aktør kun for batteriene eller at disse skal håndteres separat og transporteres til et av våre andre anlegg som har tillatelse til å motta disse. Batterier vil sorteres, pakkes og registreres. Ragn-Sells har et kundeforhold med Batteriretur og batterier vil bli håndtert, pakket og merket iht til Batterireturs retningslinjer. Batteriretur henter batterier på vårt anlegg etter avrop fra Ragn-Sells.

Ikke behov for økt mengde maksimalt på lager av avfall med EAL kode 170204.

I opprinnelig søknad har vi søkt om økt mengde maksimalt på lager for impregnert trevirke med CCA. Vi trekker dette fra søknaden. Dette med bakgrunn i tilbakemelding fra Statsforvalteren i Oslo og Viken, som har gjennomført tilsyn på våre anlegg i Lørenskog og Sarpsborg i september d.å. Der har vi blitt gjort oppmerksom på at vi har benyttet feil EAL kode for impregnert trevirke med CCA/kreosot ved deklarerer. Vi har fått tilbakemelding om å benytte EAL kode 170204. I dagens tillatelse for Ragn-Sells AS avd. Moss, «Vedlegg 1 Avfallstyper, mengder og lagringstid» er impregnert trevirke med CCA/kreosot ført opp i tabellen som en egen del utenfor EAL kodene som omhandler farlig avfall fra bygge- og rivningsarbeid. I tabellen er det oppført med EAL kode 200137.

Med bakgrunn i tilbakemeldingene fra nevnte tilsyn, mener vi at tabellen må endres og mengdene for impregnert trevirke med CCA/kreosot, oppført med EAL kode 200137 legges til EAL kode 170204 under «Farlig avfall fra bygge- og rivningsarbeid».

Vi fører de 300 tonn fra EAL200137 til EAL170204 slik at maksimal mengde under EAL170204 blir 350 tonn. Vi flytter også de 1000 tonn fra EAL200137 for årlig mengde opp og legger disse til årlig mengde for farlig avfall fra bygge- og rivningsarbeid slik at totalen blir 1600 tonn. Dette endrer ikke totale mengder på lager eller total årlig mengde, som betyr at det ikke er behov for økning i mengder maksimalt på lager.

Tabellen blir som følger:

EAL	Beskrivelse	Maksimal lagringstid	Maksimal mengde lagret (tonn)	Årlig mengde (tonn)
Farlig avfall fra bygge- og rivningsarbeid		6 mnd.		1600
*170204	Tre, glass og plast som inneholder eller er forurenset av farlige stoffer		350	
*170603	Andre isolasjonsmaterialer som består av eller inneholder farlige stoffer		50	
*170902	Avfall fra bygge- og rivningsarbeid som inneholder PCB (f.eks. tetningsmasse, harpiksbaserte gulvbelegg, isolerglass, kondensatorer som inneholder PCB)		20	
*170903	Annet avfall fra bygge- og rivningsarbeid (herunder blandet avfall) som inneholder farlige stoffer		100	

Tillatelse til kverning av farlig avfall fra bygg og anlegg

Det er ønskelig å kverne farlig avfall fra bygg og anlegg (FABA). En stor andel av dette avfallet, ukvernet, har egenskaper som gir dårlig utnyttelse transportkapasiteten. Ved å kverne avfallet øker fyllingsgraden betydelig. Det reduserer antall transporter, som gir lavere utslipp, samt at det reduserer kostnadene for vår drift. Kverning øker i tillegg kvaliteten på brensel for våre nedstrømsløsninger.

Man ønsker å kverne EAL 170204 og EAL 170903 og man ønsker i utgangspunktet å kverne mest mulig av dette. Det vil være noen begrensninger ift hva den enkelte nedstrømsløsning har tillatelse til å motta. Det er ønskelig å kverne vinduskarmer på anlegget. Anlegget skal ikke behandle vinduer selv, men vil motta vinduskarmer som er skilt fra glasset.

Avfallet mottas under tak på betongdekke, sorteres og mellomlagres i dedikerte «bunkere» før kverning. Kverningen vil foregå i samme produksjonshall og med noe av det samme utstyret som kverning av ordinært avfall. Kverningen vil foregå med en ny 10-skjærs avfallskvern av type MJ4000 levert fra Svelvik Maskin. Denne er forventet gjort operativ i august d.å. Vårt anlegg på Borgeskogen i Sandefjord kommune har en sammenlignbar kvern hvor det kvernes CCA impregnert/kreosot trevirke. I februar d.å. ble det av Sintef Norlab gjennomført en måling for vurdering av utslipp av støv og prioriterte miljøgifter til omgivelsene. Den vurdering som ble gitt i rapporten var; «Utslippene under de gitte produksjonsforhold, vurdert som svært lave og med antatt ubetydelig påvirkning på ytre miljø». Denne kvernen står i et bygg med to vegger og tak og har en større eksponering mot omgivelsene, enn hva det er ved anlegget i Moss.

Oppdatert beskrivelse av kverning:

FABA går kun gjennom første trinn av behandlingen, dvs at dette avfallet mates direkte i grovkvernen, som er første trinn i anlegget. Etter grovkvernen går avfallet på et eget transportbånd under en magnet til container. Dette transportbåndet vil ikke bli benyttet ved kverning av ordinært avfall. Dvs at det kun er grovkvernen som benyttes til både FABA og ordinært avfall. Kverning i saktegående grovkvern genererer mindre støv enn de andre maskinene i produksjonslinjen. Ordinært avfall går gjennom grovkvernen, under magnet, trommelsikte, vindsikte (med støvfilter), finkvern, eddy current og videre til egne binger for ordinært avfall. Følgende metode vil benyttes for å forhindre at FABA blandes med ordinært avfall. Når ønsket mengde FABA er kvernet, vil kvern og transportbånd kjøres uten at det tilføres nytt avfall. Man kjører da kvern og transportbånd til det ikke er mer FABA igjen i utstyret. FABA som evt har falt av utstyret under produksjonen vil samles opp vha tørre metoder og legges tilbake i binger for FABA, evt container for FABA.

Dekket i produksjonshallen er betong.

Kapasitet kverning av farlig avfall fra bygg og anlegg: 17 tonn pr time

Teoretisk kapasitet pr døgn: 24 timer * 17 tonn/time = 408 tonn/døgn

Åpningstiden er begrensende for hvor mye anlegget kan produsere i løpet av et døgn. Med utgangspunkt i omsøkt åpningstid vil kapasiteten teoretisk innenfor åpningstiden være:

17 timer * 17 tonn/time = 289 tonn

Tillatelse til behandling av EE-avfall

Avdelingen ønsker tillatelse til enkel behandling av EE-avfall. Dette omfatter manuell fjerning av eksterne elektriske kabler og manuell fjerning av elmotorer fra ulike maskiner og utstyr, i hovedsak industrielt utstyr. Dette omfatter ikke elektrisk kabel som inneholder olje og fett, eller væskefylte motorer.

Aktivitetene skal i hovedsak foregå inne på asfaltdekke. Det vil være noen unntak for fjerning av elmotor av praktiske årsaker. Dette gjelder da industrielt utstyr som pga størrelse ikke er mulig å få plassert innendørs. Aktiviteten ute vil også foregå på asfaltdekke.

Bakgrunnen for at man ønsker å fjerne ekstern elektrisk kabel er av praktisk og økonomisk art. EE-avfall leveres i all hovedsak i bur. Dette medfører at kablene på EE-avfallet i buret vikler seg i hverandre og vanskeliggjør tømning av bur på en forsvarlig måte. Det er i tillegg en økonomisk gevinst i å fjerne kablet og levere denne videre som en ren fraksjon. Vi anslår at årlig mengde kabel vil være ca 50 tonn.

Bakgrunnen for at man ønsker fjerne elektromotorer er hovedsakelig ut ifra økonomiske hensyn, som samtidig gir positivt bidrag til klima og miljø. Elmotoren som vi ønsker å fjerne er en svært liten elektrisk komponent på et utstyr som i hovedsak består av metall. Dette har stor betydning for transport av dette avfallet. Ved å fjerne elektromotoren kan vi levere metallet til nedstrømsløsninger lokalt i Moss, hvis ikke er nærmeste nedstrømsløsning i Vestfold og Telemark. Dette betyr at vi, ved å kunne gjennomføre denne aktiviteten, vil spare store transportkostnader og utslipp til jord, luft og vann.

Gjennomføring fjerning av kabel

Fjerning av kabel vil foregå inne på asfaltdekke og vil være en del av arbeidet med sortering av EE-avfall. Selve fjerningen av kabel vil være en manuell operasjon med mekanisk verktøy, dvs at det ikke skal benyttes for eksempel elektrisk håndverktøy. Dette betyr at det ikke vil oppstå støv, støv, varmeutvikling, gass eller annet utslipp som følge av aktiviteten. Fjernet kabel legges direkte i egnet oppsamlingsutstyr som leveres direkte til godkjent nedstrømsløsning. Rengjøring av flater vil gjennomføres vha tørre metoder.

Gjennomføring fjerning av elektromotor

Fjerning av elektromotor vil foregå inne og ute på asfaltdekke. Selve fjerningen av elektromotorene vil være en manuell operasjon hvor man skrur løs elektromotoren. Det er kun synlige og utvendig plasserte elektromotorer som skal fjernes. Denne operasjonen kan gjennomføres med mekanisk verktøy, eller elektrisk/trykkluftdrevet muttertrekker. Det skal ikke benyttes for eksempel vinkelsliper eller skjærebrenner. Dette betyr at det ikke vil oppstå støv, støv, varmeutvikling, gass eller annet utslipp som følge av aktiviteten. Fjernet elektromotor legges direkte i egnet oppsamlingsutstyr som leveres direkte til godkjent nedstrømsløsning. Rengjøring av flater vil gjennomføres vha tørre metoder.

Risikovurdering

Omsøkte aktiviteter for behandling av EE-avfall har følgende barrierer mot forurensning:

Aktivitetene foregår innenfor fire vegger og tak, med unntak av noe fjerning av elektromotor som foregår ute. Elektromotorer som er fjernet ute, blir umiddelbart overført til innendørs lager.

Innendørs aktivitet betyr at det ikke vil forekomme forurensning til overvann. Renhold gjennomføres ved hjelp av tørre metoder.

Aktivitetene gjennomføres med manuelle løsninger som ikke genererer støv, støy, lukt eller gass. Det genereres ikke avfall som en følge av aktivitetene. Disse forholdene, sammen med at det ikke håndteres kjemikalier eller annet flytende, samt at det foregår beskyttet mot vann, gjør at vi vurderer asfaltdekke som tilstrekkelig barriere mot forurensning til jord.

Det er ingen av aktivitetene som medfører fare for brann.

På bakgrunn av dette er vurderingen at disse aktivitetene ikke medfører fare for forurensning.

Vedlegg:

Beregning av finansiell sikring
Brannforebyggende arbeid
Flyfoto avstand til naboer
Fasader nytt bygg nord og sør
Fasader nytt bygg øst og vest
Illustrert situasjonsplan nytt tak Moss
L-01 Oversiktsplan_revD_20191213
Lokal beredskapsplan Moss oktober 2020
Situasjonstegning øvre plan Moss
Produksjonslinje Bilde_1
Produksjonslinje Bilde_2
Produksjonslinje Bilde_3
Produksjonslinje Bilde_4
Produksjonslinje Bilde_5
Produksjonslinje Bilde_6
Nytt bygg 1 bilde
Nytt bygg 1 pdf oversikt eksisterende tak og nye tak
Nytt bygg 2 bilde
Skjema for vurdering av BAT-konklusjoner

Med vennlig hilsen
for Ragn-Sells AS

Jan Petter Eid
Rådgiver HMSK