

Risikovurdering

Risikoanalyse utslipp Laksefabrikken

RAFH 2022/018



Innholdsfortegnelse

Beskrivelse.....	3
Oppsummering av risiko.....	5
Risikovurdering.....	6
Handlingsplan.....	7
Oppsummering og konklusjon.....	8

Beskrivelse

Tittel	Risikoanalyse utslipp Laksefabrikken	Plassering	Laksefabrikken
Sist revidert	08.02.2022	Livsfase	Avsluttet
Ansvarlig	Kjetil Lund		

Beskrivelse av analysen

Laksefabrikken slukssystemer, prosessutstyr avløpsvann etc.

Sette inn HDF for kjemisk rensing til erstaning for tank for fettutskilling

Mål / hensikt

Gjennomgå alle farer som medfører risiko for uønsket utslipp fra Laksefabrikken til sjø/omgivelser.

Deltakere på analysen

Kjetil Lund, Torfinn Myrvold, Halle Løvmø

Skala

Sannsynlighet:

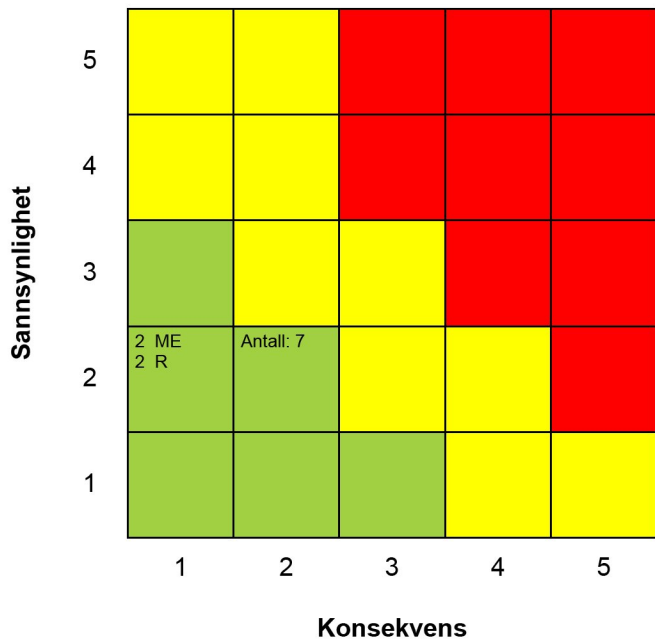
- 1 - Meget liten
- 2 - Liten
- 3 - Moderat
- 4 - Stor
- 5 - Svært stor

Konsekvens:

- 1 - Ubetydelig
- 2 - Lav
- 3 - Moderat
- 4 - Alvorlig
- 5 - Svært alvorlig

Oppsummering av risiko

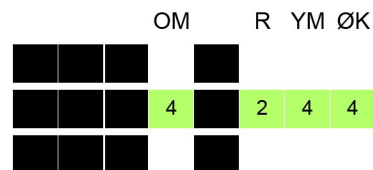
Før tiltak



- ME - Menneske
- FV - Fiskehelse/fiskevelfer
- OM - Tillit og omdømme
- PR - Produkt
- R - Rømming
- YM - Ytre Miljø
- ØK - Økonomi
- MU - Maskiner og utstyr

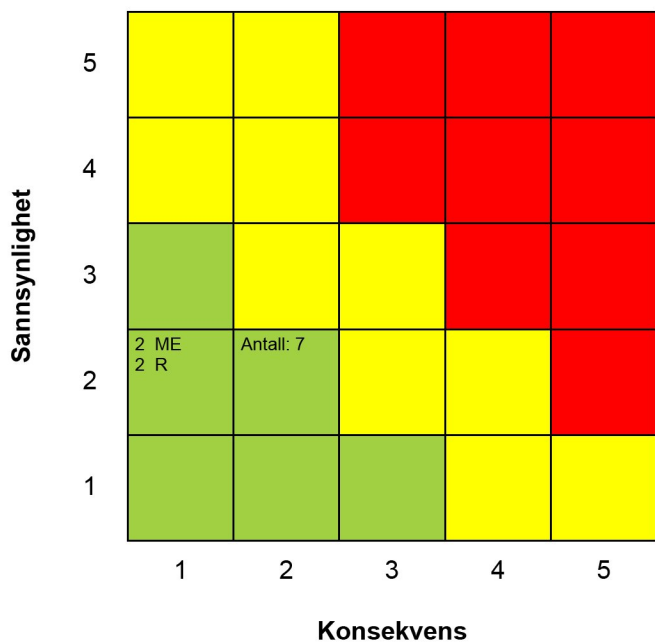
Antall Grønne	9
Antall Gule	0
Antall Røde	0
Totalt	9

- 1 Sluksystem fabrikk
- 2 Prosessvannsanlegg
- 3 Lekkasje fra anlegg og rørsystem



Oppsummering av risiko

Etter tiltak



- ME - Menneske
- FV - Fiskehelse/fiskevelfer
- OM - Tillit og omdømme
- PR - Produkt
- R - Rømming
- YM - Ytre Miljø
- ØK - Økonomi
- MU - Maskiner og utstyr

Antall Grønne	9
Antall Gule	0
Antall Røde	0
Totalt	9

- 1 Sluksystem fabrikk
- 2 Prosessvannsanlegg
- 3 Lekkasje fra anlegg og rørsystem

	OM	R	YM	ØK
1	Black	Black		
2	Green (4)	Black	Green (2)	Green (4)
3	Black	Black		

Risikovurdering

1 Sluksystem fabrikk

Beskrivelse årsak

Utslipp av vann fra vår produksjon kan medføre spredning av smittestoffer, alt utslippsvann skal behandles for fettferning mm, i tillegg skal alt avløpsvann kjøres gjennom klorsløyfe for å redusere smittestoffer til et minimum.

Unntak fra oppsamling er vann som pumpes inn på bløggerigg, og går gjennom lusefileter før det slippes ut til sjø, eller i retur til brønnbåt

Eksisterende barriere

Alt utslipp til sluk går gjennom tette rørforbindelser til vårt prosessvannsanlegg.

	Før	Etter
Sannsynlighet	2	2
Konsekvenser		
ME	2 	2 

















2 Prosessvannsanlegg

Beskrivelse årsak

Utslipp av vann fra vår produksjon kan medføre spredning av smittestoffer, alt utslippsvann skal behandles for fettferning mm, i tillegg skal alt avløpsvann kjøres gjennom klorsløyfe for å redusere smittestoffer til et minimum før utslipp til sjø.

Eksisterende barriere

Prosessvannsanlegget består av en buffertank, deretter et flotasjonsanlegg for fjerning av fett, nitrogen, forsvor mm, ved hjelp av kjemisk felling. Deretter går avløpsvannet gjennom et silbånd på vei til ny buffertank i påvente av behandling i desinfeksjonsanlegg og deretter utslipp til sjøvannslinje. Fra flotasjonsanlegget utvinnes det et slam som oppbevares i tanker i påvente av transport til energigjenvinning/ annen utnyttelse,

	Før	Etter
Sannsynlighet	2	2
Konsekvenser		
ME	1 	1 
FV	2 	2 
OM	2 	2 
PR	2 	2 
R	1 	1 
YM	2 	2 
ØK	2 	2 
MU	2 	2 

3 Lekkasje fra anlegg og rørsystem

Beskrivelse årsak

utslipp til sjø av urensset vann

Forslag til tiltak

Lekkasjetest før oppstart

Tilknyttet tiltak

Lekkasjetest anlegg avløp

Eksisterende barriere

Tette rørforbindelser, godt vedlikehold på utstyr

Handlingsplan

RAFH 2022/018-T01 Lekkasetest anlegg avløp

Tiltak som skal iverksettes

Lekkasetest alle objekter før anlegget tas i bruk.

Testet fra oppsamlingaskumme Laksefabrikken, gjennom Huber rotorfilter, og linje til buffertank. Derfra til hall 14 og HDF/silduk. Pumpes til buffertank 2, deretter til hall 14 og downstream desinfeksjonsanlegg og sjølinje.

ALLE PUNKTER OK. Halle Løvmo/ Karstein Anfinnes.

Saksbehandler Kjetil Lund

Livsfase

Lukket

Frist

Påvirker risiko for

Lekkasje fra anlegg og rørsystem

Oppsummering og konklusjon