

Produksjonsbeskrivelse

Kabelgjenvinning

Kabler og ledninger lagres og håndteres adskilt fra metallskrap ved hjelp av integrert avisolering, granulering og separasjonsutstyr.

Utstyr som består av to hovedmessige sekvensielle moduler:

1 - avisolering

2 - granulering og separasjonsutstyr.

Ledninger og kabler mates til avisolering manuelt. I enheten kuttes ledningene og kablene mekanisk gjennom det innebygde bladet, som kutter kappene, og skiller dem fra metalltrådene (jern, kobber og aluminium).

Enheten er designet for å rengjøre kabler med relativt større diameter (6-90 mm) hvor metallfraksjonen og foringsbeleggene (vanligvis plast og gummi) etter separering av foringsrøret kan overføres til lagringssteder uten videre behandling.

Ledninger med mindre diameter (1-55 mm) makuleres med en integrert makuleringsmaskin med makulering, granulering og separasjonsfunksjoner. Kablene og ledningene lastes manuelt inn i mottakstrakten for deretter maskinelt mates inn i kvernen (makuleringsmaskinen). I dette kammeret blir ledningene og kablene kuttet i mindre biter, som deretter blir transportert av en horisontal transportør til granuleringsmaskin. Formaling foregår på en tørr måte - ved å komprimere materialet i små granuler med tannhjul. Etter maling kommer det fine materialet i den fine fraksjonen inn i en separator der materialene til de metalliske og ikke-metalliske fraksjonene skilles. Separasjon utføres ved hjelp av en pumpematet luftstrøm som overfører det lettere ikke-metalliske fraksjonsmaterialet til utløpskammeret, den gjenværende metallfraksjonen overføres med elektromagnet til et annet kammer.

Hele prosessen med resirkulering av ledningene foregår på en lukket måte - ingen forurensende utlipp til den omgivende luften finner sted, fordi luftstrømmen som brukes til å skille materialfraksjonene, passerer gjennom et luftfilter, hvorfra den videre ristes i poser. De resulterende granulatene fra enhetsuttakene kommer inn i store poser, tønner eller andre containere og lastes videre.

Når kabler er med vaselin eller olje blir det en ekstra prosess før kablene blir behandlet i granuleringsmaskin. Kablene kuttes i 5 cm deler og vaskes under høytrykk med varmt vann i et lukket system. Systemet er bygget for gjennbruk av vann.

Handling / Beskrivelse	Ansvar
Mottak av kabel	Produksjonsleder
Sortering og indentifisering	Produksjonsleder /Operatør
Produksjon – kabler splittes, positive verdier sorteres ut	Operatør
Pakking og mellomlagring – metaller pakkes og lagres sammen med like fraksjoner	Operatør
Plast fra produksjonen pakkes for sending til plastgjenvinning	Operatør
Restavfall og fraksjoner som ikke kan gjenvinnes sorteres og pakkes som avfall	Operatør
Metaller sendes til metallgjenvinning	Produksjonsleder / Operatør
Plast sendes til plastgjenvinning	Produksjonsleder / Operatør
Restavfall sendes til godkjent mottaker	Operatør