

Fylkesmannen
i Oslo og Akershus
Tordenskioldsgate 12
Postboks 8111 Dep, 0032 OSLO
fmoagr@fylkesmannen.no

Att.: Solveig Ranum

Deres ref.	Vår ref. Morten Aasen	Telefon 90852248	Sted og dato Oslo 09.09.19
-------------------	---------------------------------	----------------------------	--------------------------------------

SAK: Søknad om tillatelse til virksomhet etter forurensningsforskriften § 36-2

Bedriftens navn	Norsk Biokraft AS
Organisasjonsnummer	998 180 252
Postadresse	Vækerøveien 207
Postnr. og -sted	0751 Oslo
Anleggsadresse	Grindavegen, 2032 Maura
Telefonnr.	90852248
Telefaksnr.	
E-postadresse	Morten@oslohorseshow.com
Web-adresse	www.norskbiokraft.no
Bedriftens kontaktperson	Morten Aasen
Bankforbindelse og kontaktperson	Hønefoss sparebank, ved Per Arne Hansen
Regnskapsfører	
Revisor	Alpha revisjon AS, ved Tåle Johnsen
Styreleder	Morten Aasen
Selskapsform	Aksjeselskap
Bransje	Produksjon av kompost fra hestegjødsel og strøflis Næringskoder 71.129 / 32.990

Behandling av hestegjødsel – Norsk Biokraft AS

Bakgrunn for søknaden:

Det vises til kommunikasjon rundt etablering av ny fabrikk for kompostering av hestegjødsel under oppføring i Grindavegen, 2032 Maura, ved Nannestad Travpark. Eiendommen med gnr 144/bnr 44 ble ervervet høsten 2018 og igangsettelsestillatelse til bygging gitt i desember måned. Virksomheten er å anse som rendyrking av kompostproduksjon, som tidligere ble foretatt i leide lokaler ved Moreppen på Nannestad.

Lokalene som nå er under oppføring er moderne og tidsriktige og vil således sørge for effektiv og miljøvennlig kompostering av tilkjørt hestemøkk. Det legges til rette for oppstart for mottak av hestegjødsel i løpet av første halvdel av oktober måned i år.

Kort beskrevet vil det leveres hestegjødsel direkte til det nye anlegget i Grindaveien. De stallene vi har avtale med sørger dermed for at de ikke har hestegjødsel liggende ute i hauger slik praksis har vært tidligere. Norsk Biokraft AS besørger bortkjøring av hestegjødsel samt levering av strøflis i spesialdesignede overbygde, lukkede containere og på den måten tilbyr og sikrer Norsk Biokraft AS et miljøvennlig konsept hvor håndtering og utnytting av hestegjødsel foregår på en rasjonell, kostnadseffektiv og bærekraftig måte.

Beskrivelse av anlegget og komposteringsprosessen:

Anlegget som er under oppføring med tre haller er tilpasset å kunne håndtere et volum i størrelsesorden 50.000m³ rå hestegjødsel og strøflis, tilsvarende hestegjødsel fra 1000-2000 hester. Etter kompostering vil dette utgjøre 30.000m³ ferdig kompost. - Dette tilsvarer et mottak på omlag 14 lass ubehandlet hestegjødsel pr uke, som umiddelbart etter ankomst vil kjøres inn under tak for å starte komposteringsprosessen.

(Se vedlegg om komposteringsprosessen.)

Hallene er oppført på støpt gulv og dermed sikres også at det ikke forekommer miljøforurensende avrenning fra massen underveis i forløpet til ferdig kompost. Den første prosessen er en hygeniseringsprosess, som dreper bakterier, spirefrø, parasitter og egg og således er massens beskaffenhet som ubehandlet hestegjødsel svært kortvarig. Massen vendes 4 ganger når den har nådd 55 grader og vil kjøres inn i en ny hall etter to måneder hvor prosessen fortsetter.

Hele prosessen tar ca 6 måneder fra levering fra stall til ferdig kompost. Vi vil selvsagt drive virksomheten innenfor rammene av den tillatelsen som er utferdiget av Mattilsynet til Norsk Biokraft AS, som også omfatter daglig loggføring av komposteringsprosessen. Loggen vil oppbevares for inspeksjon og som dokumentasjonsgrunnlag for det ferdige kompostproduktet.

Virksomheten til Norsk Biokraft AS svarer opp den stadig økte etterspørselen etter bærekraftig levering av hestegjødsel fra staller og hestesentra ved å tilby levering til anlegget i Mauraveien.

Behandling av ferdig kompost – transportering:

Norsk Biokraft AS har inngått en langsiktig avtale med Nittedal Torvindustri AS, som vil hente den ferdige komposten 2-4 ganger i året for sekking og dernest salg på hagesentra. Komposten fra Norsk Biokraft AS har vist seg å være et verdifullt jordforbedringsprodukt, som også erstatter torv som tilsetning.

Gjennom komposteringsvirksomheten og avtalen med Nittedal Torvindustri AS sikrer Norsk Biokraft AS et fullstendig bærekraftig kretsløp for hestegjødsel og løser en stor utfordring for hestenæringen, som sliter med miljøutfordringer og regelverk når hestegjødselen kjøres bort og tømmes ute slik praksis er for mange i dag.

Norsk Biokraft AS ser på muligheten av å utvide virksomheten til andre deler av landet og ser frem til at anlegget som er under oppføring i Mauraveien på Nannestad vil skape grunnlaget for vekst og ekspandering av konseptet.

Gjennom den tidligere virksomheten på Moreppen, som nå er avviklet har Norsk Biokraft AS vært svært takknemlige for dialogen som har vært ført med FOA og den konstruktive holdningen som har ligget tydelig til grunn for oss som oppstarts bedrift.

Vi ser frem til snarlig behandling av herværende søknad og står selvsagt til disposisjon for spørsmål i sakens anledning.

Med vennlig hilsen

NORSK BOKRAFT AS

Morten Aasen

Vedlegg, beskrivelse av komposteringsprosessen.

Anlegget til Norsk Biokraft AS, er lokalisert i Grindavegen 2032 Maura

Prosessbeskrivelse:

Kompostering av hestegjødsel, som hentes inn i lukkede containere fra større staller i Oslo og Akershus.

Lokasjon 1: Tippeplass for containere, utendørs

Lokasjon 2A Innendørs.

Massen kjøres fra lokasjon 1 omgående og legges opp i ranke med 3 meters høyde. På lokasjon 2A befinner massen seg til temperaturen har nådd minimum 55 grader. Temperaturen måles og loggføres hver 3 dag.

Lokasjon 2B Innendørs.

Massen flyttes/snus over fra lokasjon 2A til 2B. Masse fra lokasjon 2A kommer ikke i kontakt med masse i 2B. På lokasjon 2B befinner massen seg til temperaturen har nådd minst 55 grader. Temperatur måles og loggføres hver 3 dag.

Lokasjon 2C Innendørs

Massen flyttes/snus over fra lokasjon 2B til 2C. Masse fra lokasjon 2B og 2C kommer ikke i kontakt med hverandre. På lokasjon 2C befinner massen seg til temperaturen har nådd en temperatur på minimum 55 grader. Temperatur måles og loggføres hver 3 dag.

Lokasjon 2D Innendørs

Massen fra lokasjon 2C flyttes over til lokasjon 2D og representerer den 3 vendingen. Her lagres massen ytterligere i 1 uke og tre dager etter oppnådd minimumstemperatur på 55 grader. Massen fra lokasjon 2D kommer ikke i kontakt med massen fra 2C.

Lokasjonene 2A,B,C og D er i samme hall og består av 4 stk ranker. Startvolumet på ranke 1 på lokasjon 2A er inntil 700m³. Volumet blir dog vesentlig mindre for hver vending i lokasjonene 2B, C og D.

Ved flytting starter man med å kjøre massen fra lokasjon 2D til sikteverk i lokasjon 3. Dette frigjør plass på lokasjon 2D og masse fra lokasjon 2C kan flyttes til 2D osv. Når alle rankene fra 2A til 2D er flyttet gir det mulighet for mottak av «ny» masse fra lokasjon 1 til å legge i ny ranke på lokasjon 2A.

Lokasjon 3 Innendørs i egen hall

Når massen har hatt over 55grader i minst 30 dager blir den flyttet over i lokasjon 3.

Her står sikteverket og her massen kjøres gjennom dette og lagres deretter i lokasjon 3 i inntil 2 måneder. Sikterest legges tilbake til lokasjon 1. I denne hallen legges massen lagvis inntil hallen er full hvoretter massen flyttes til lokasjon 4.

Gjennomsnittlig lagring her er ca 6 uker. Temperaturen ligger på 60-68 grader.

Lokasjon 4 Innendørs i egen hall

Her er vi over i ettermodningsfasen. Lagring i madrass med temperatur som gradvis avtar fra toppunkt ned mot 35 grader.

All transport på anlegget foregår med hjullaster med skuffe.