

Vedlegg V01 - Følgerev Søknad om utslippstillatelse

- Nor Tekstil avdeling Møre og Romsdal

Nor Tekstil AS avd Møre og Romsdal søker med dette om utslippstillatelse for prosessvann fra vårt nye vaskerianlegg på Digernes Næringsområde i Ålesund kommune til offentlig ledningsnett. Anlegget erstatter to eksisterende vaskerier i Molde og Ålesund, og vil med moderne teknologi og nytt renseanlegg representere et betydelig løft innen miljøprestasjoner og ressursbruk. Vi håper denne redegjørelsen gir Statsforvalteren et godt grunnlag for å vurdere søknaden, og vi står til disposisjon for ytterligere dokumentasjon eller dialog.

Søknadsplikt utslippstillatelse

Nor Tekstil AS stiller seg undrende til kravet om å søke utslippstillatelse for vårt nye vaskerianlegg på Digerneset i Ålesund kommune. Vi ønsker med dette å redegjøre for vår forståelse av regelverket og praksis, og ber om en nærmere avklaring fra Statsforvalteren.

Vår virksomhet er registrert under bransjekode NACE 96.010 – Vaskeri og renseri. Denne koden tilhører hovedgruppen «96 – Annen personlig tjenesteyting», som igjen ligger under «Tjenesteytende næringer». Vaskerier regnes derfor ikke som industri, og er ikke direkte omfattet av Industriutslippsdirektivet.

De fleste av våre 25 anlegg har ikke krav til utslippstillatelse. Vi har bygget flere vaskerier de siste 10 årene og har i disse prosessene hatt dialog med aktuelle statsforvaltere. Konklusjonen i alle sakene har vært at påslipp søkes direkte mot kommune og at det ikke har vært behov for utslippstillatelse.

Det nye anlegget på Digerneset vil være tilknyttet offentlig ledningsnett, og det skal etableres landets første fullskala renseanlegg for industrielt vaskeri. Dette vil redusere risikoen for forurensning betydelig sammenlignet med eksisterende praksis ved norske vaskerier.

Vi har mottatt igangsettingstillatelse fra Ålesund kommune, og det foreligger tidligere e-postkorrespondanse med Statsforvalteren som indikerer at det ikke er nødvendig å søke utslippstillatelse for virksomheten. Det er derfor uklart for oss hvorfor det nå stilles krav om en omfattende søknad, som inkluderer detaljer om utslipp til vann og luft, støy, avfall og energibruk – tilsvarende kravene som stilles til ordinære industribedrifter.

Vi vil også påpeke at det er det samlede kommunale utslippet som har betydning for resipienten, ikke bare Nor Tekstil sitt utslipp. Vannet som slippes ut fra vårt anlegg vil være rensert og per definisjon rent, og den samlede avløpsmengden vil reduseres med opptil 80 % sammenlignet med de to eldre anleggene som erstattes. Nor Tekstil avd Møre og Romsdal vil med god margin være det vaskerianlegget med lavest konsentrasjon av uønskede stoffer i avløpsvannet på landsbasis. I tillegg vil det være minimum 75 % mindre totalutslipp til avløp enn et nytt tradisjonelt vaskeri uten renseanlegg.

Vi ber derfor om en nærmere vurdering av hjemmelsgrunnlaget for kravet om utslippstillatelse, og om det finnes rom for å vurdere vår søknad basert på dokumentasjonen som allerede er sendt til kommunen og Statsforvalteren.

Om Nor Tekstil avd Møre og Romsdal

Nor Tekstil er landets største tekstilserviceselskap målt i antall tonn vaskede tekstiler på årsbasis. Vi er landsdekkende med 25 anlegg plassert fra Longyearbyen lengst nord til Kristiansand lengst sør. Vi driver samfunnsmessig virksomhet som leverandør av tekstiler til sentrale områder som helsevesen, næringsmiddelbedrifter, energiprodusenter og det norske forsvaret. Samfunnsmessige kunder i området er sykehusene i Volda, Ålesund og Molde/Kristiansund, samt kommunale helseinstitusjoner. Andre sentrale kunder i Møre og Romsdal er Det norske forsvaret, offshore, hoteller, restauranter, industribedrifter og handelsnæring.

Det nye anlegget i Digerneset Næringspark er dimensjonert for å håndtere ca. 40 tonn tekstiler per dag i høysesong, med et påslipp på ca. 50 m³ prosessvann per døgn. I lavsesong er påslippet beregnet til ca. 35 m³ per døgn.

Alt prosessvann vil gå gjennom et avansert renseanlegg levert av Christeyns, med minimum 75 % vann-gjenbruk og en forventet BOF-konsentrasjon under 10 mg/l. Dette gir en beregnet pe-belastning på kun 6,67.

Renseanlegget er det første av sitt slag i Norden og fjerner nærmest alt organisk materiale. Det er utarbeidet detaljerte vedlegg som dokumenterer vannkvalitet, prøvetakingsrutiner, serviceplan og teknisk beskrivelse av anlegget.

Vi ber om at Statsforvalteren vurderer søknaden med hensyn til:

- Lavere utslippsmengder enn tidligere anlegg
- Høy grad av vann-gjenbruk og energieffektivitet
- Kritisk samfunnsfunksjon for helseinstitusjoner og forsvar

Usikkerhet

Fremtidig volum

Mengde tekstiler som skal vaskes i det nye anlegget er basert på dagens volum fra eksisterende anlegg i Ålesund og Molde, og beregnet med en forventet vekst basert på kunnskap om tidligere utvikling. Det er vårt beste anslag, men det vil påvirkes av faktorer som vi ikke har fullstendig kontroll over. Volumet fremover er markedsstyrt, og kan øke eller minke, basert på utfall av offentlige og private anbudskonkurranser, utvikling av turistnæringen i området, konkurransesituasjon, samt vår egen driftssituasjon og strategiske utvikling. Som et konkret eksempel opplevde vårt anlegg i Tromsø en dobling av sitt volum over natten i fjor, etter at en konkurrent gikk konkurs. Det er derfor et usikkert estimat når vi fremskriver volumet 5-10 år. Og volum henger tett sammen med utslippsmengde, energibruk, vannforbruk, antall ansatte mm.

Innhold i utslipp

Etter planen vil vi ha tilgang til avløpsvann fra anlegget først i oktober, og vi har derfor ikke konkrete prøver å legge frem for å beskrive innholdet i utslippet. Vi har fått tilgang til rapporter fra vaskerivirksomhet i Nederland med tilsvarende tekstilsammensetning og renseanlegg, og baserer tallene vi legger frem på denne rapporten. Konkret kunnskap om eget utslipp kan vi først legge frem etter igangsettelse.

Kommentarer til søknadsskjema

Videre følger utfyllende kommentarer til spesifikke punkter i søknadsskjema.

Ettersom søknaden gjelder nyetablering, har vi valgt å ikke legge inn opplysninger om dagens situasjon i aktuelle felter for dette. Våre to eksisterende vaskerianlegg i hhv. Molde og Ålesund skal erstattes av nytt anlegg på Digerneset, og vil ikke kunne vurderes samlet for å gi et skikkelig representativt bilde av dagens situasjon. Vi har derfor valgt å la disse feltene stå tomme.

1.3 Bransjen

Vaskerier hører under bransjenummer NACE-kode 96.010, og er ikke direkte omfattet av Industriutslippsdirektivet (IED).

1.8 Ansatte

Rekruttering pågår nå. Antall ansatte ved oppstart antas å ligge mellom 70-80 fast ansatte. Av disse er det ca 20 sjåførere som håndterer transportstrekninger nord og sør for Ålesund, og ikke har sin fysiske arbeidsplass på anlegget. I tillegg vil vi ha sommervikarer etter behov i høysesong, anslagsvis rundt 50 stk.

1.9 Driftstid

I høysesong vil vi kjøre to fulle skift, der hvert skift har 7,5 timers arbeidsdag og 0,5 t lunsj. Det legges dermed opp til drift 16 timer per døgn i høysesong og 10 timer per døgn i lavsesong, normalt 260 døgn per år (5 dagers uke).

Driftstid er her definert som den tiden vaskeriet er i full drift. Det vil si der vaske- og etterbehandlingsprosesser går med forbruk av vann og fyringsanlegg forsyner anlegget med prosessvarme. Lasting og lossing av varer, samt renhold- og vedlikeholdsaktiviteter defineres ikke som driftstid i denne sammenheng.

I tilfeller der anlegget rammes av midlertidig driftsstans, må stille opp som beredskapsvaskeri for andre lokasjoner eller opplever uvanlig stor pågang av andre grunner, kan det bli behov for å utvide driftstiden og nytte helg for å sikre leveransesikkerhet til samfunnsmessig virksomhet, som sykehus, kommunalt helsevesen, forsvar og offshore.

Nærmeste nabo til vaskerianlegget er en logistikkterminal, og nærmeste bolighus ligger 275 m unna. Vi forventer dermed at vår drift ikke er til ulempe for omkringliggende virksomhet og beboere.

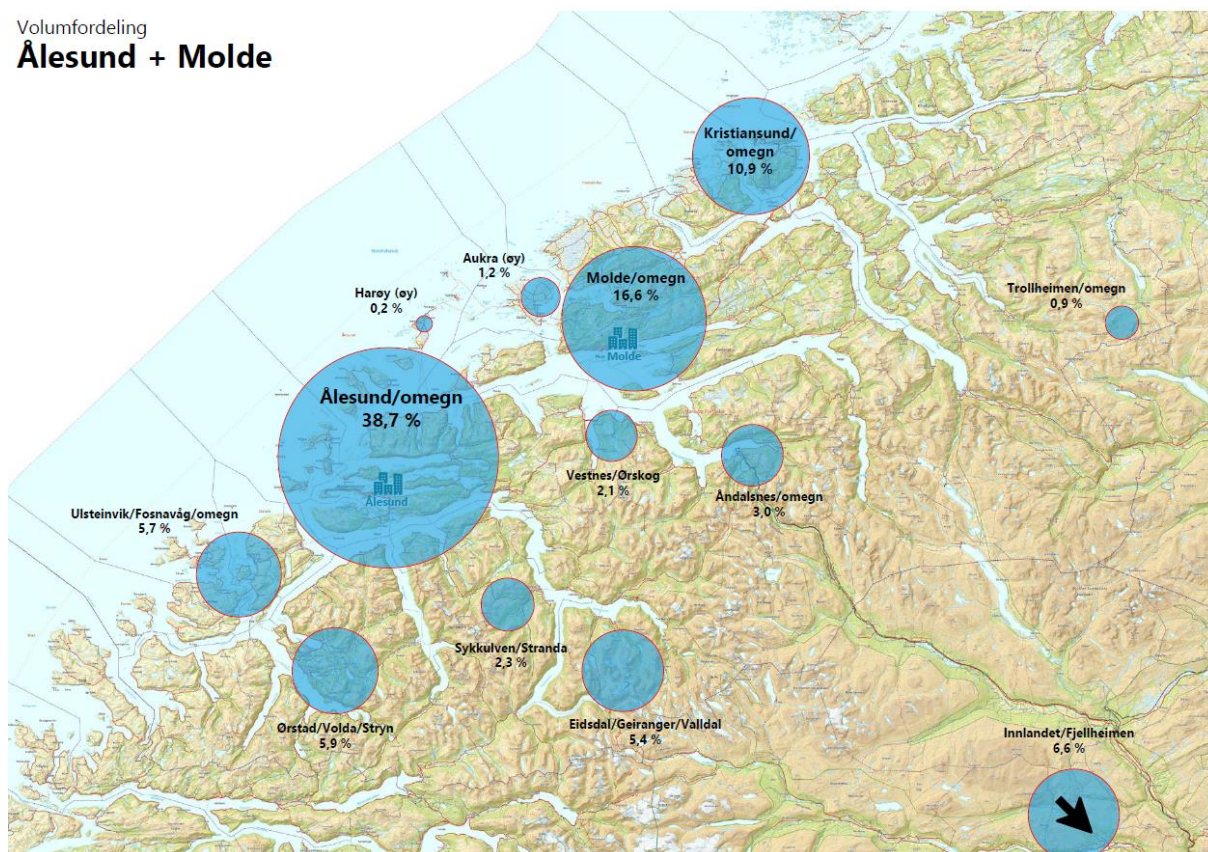
2.4 Terrengbeskrivelse

Se vedlegg **V02 Kartutsnitt 1-5000** og vedlegg **V03 DNP18 Beskrivelse av tomt**.

2.8 Transportmiddel/-midler for råstoffer/produkter

Det nye vaskerianlegget på Digerneset vil levere rene tekstiler/avhende skitne tekstiler hovedsakelig i området Møre og Romsdal, men også nordover til Trøndelag og sørover til Biri. Se kart med volumfordeling under.

Volumfordeling **Ålesund + Molde**



Anlegget vil ha til sammen 8 dieseldrevne lastebiler med klasse C og CE, samt to tilhengere. Bruk av tilhenger tilpasses transportvolum for å redusere antall turer. Lastebil m/u henger vil hovedsakelig benyttes til å levere tekstiler av typen flattøy til hotell, sykehus og restaurant.

I tillegg vil anlegget ha 21 varebiler, herav 6 stk elektriske og 15 stk dieseldrevne. Disse vil hovedsakelig benyttes til å levere matter, mopper, kluter og arbeidstøy til sykehus, offshore og varehandel.

Anlegget vil benytte seg av mellomlagring/hub i Molde, Trondheim, Otta og Biri for å sikre mest mulig effektiv logistikk og best mulig kapasitetsutnyttelse.

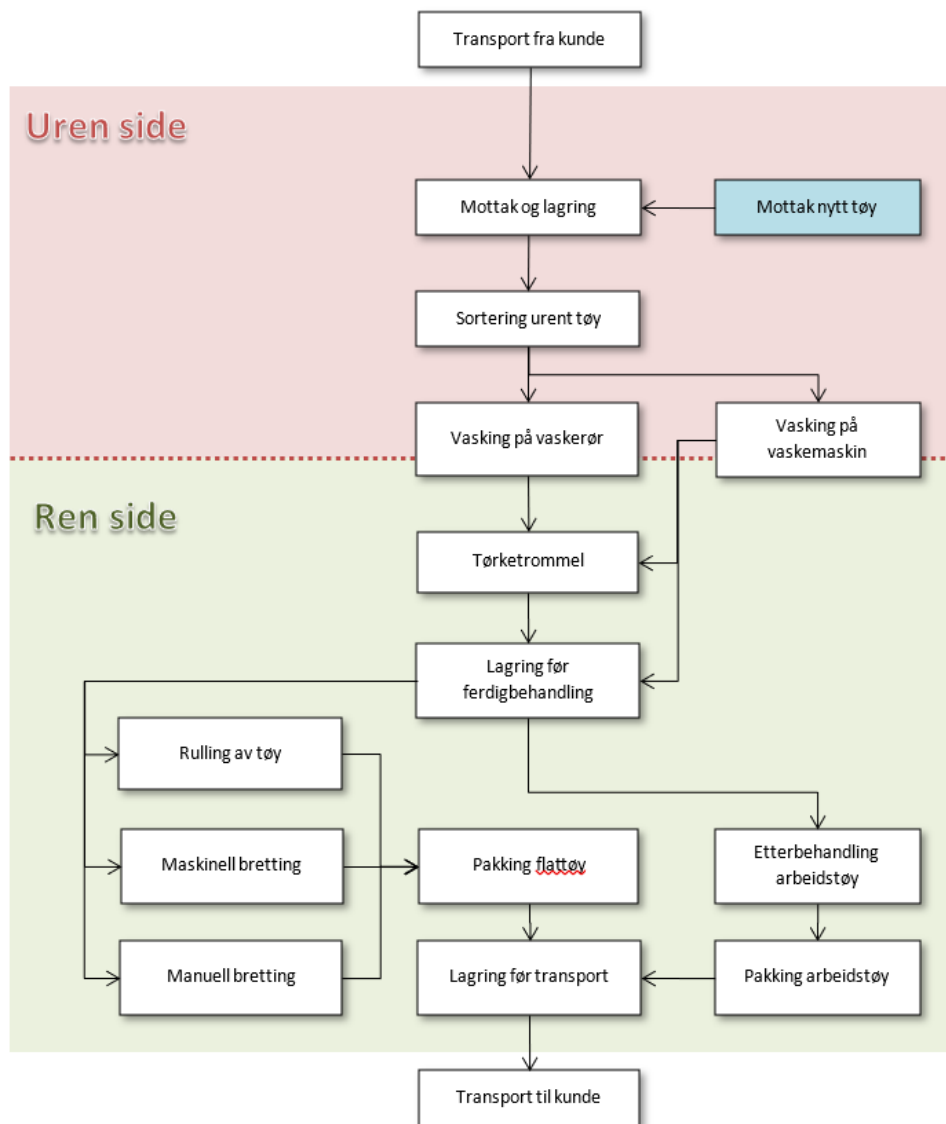
Det nye vaskerianlegget er tilrettelagt for storbil-lading, og det er sannsynlig at storbilparken vil elektrifiseres på sikt. Det er også tilgang på naturgass som drivstoff i næringsparken på Digerneset.

3.1 Produksjonsforhold

Produksjon varierer med sesong. Våre beregninger viser en gjennomsnittlig produksjon på ca 10 000 tonn per år ved oppstart, men maksimalt produksjonsvolum kan strekke seg opp mot 12 000 tonn per år, avhengig av markedsutvikling og behov i området (f.eks oppstart av nytt sykehus).

3.2 Produksjonsbeskrivelse

Det nye vaskeriet på Digerneset skal sortere, vaske, etterbehandle, pakke og levere ut tekstiler til kunder i hele Møre-regionen. Tekstilene gjennomgår prosesser iht. følgende prosesskart:



Transport til og fra kunde

Nor Tekstil henter urene tekstiler fra kunder og leverer rene tekstiler tilbake. Transporten skjer med egne kjøretøy.

Mottak og sortering av urent tøy

Tekstilene ankommer vaskeriets urene side, hvor de tømmes fra traller eller sekker til transportbånd. Sortering skjer etter kundegruppe og tekstiltype (sengetøy, frotté, arbeidstøy osv.) i henhold til sorteringsplan. Traller rengjøres og desinfiseres før de går videre til ren side.

Vasking og tørking av tøy

Vask foregår enten i vaskerør eller vaskemaskiner, avhengig av tekstiltype og produksjonslinje. Forbruk av vann og kjemikalier, sammen med prosessvarme sikrer rengjøring og desinfeksjon iht. krav. Avløpsvann fra vaskeprosessene vil gå til renseanlegg og videre til kommunalt nett.

Etter vask går tekstilene videre til tørketromler, hvor energi benyttes til oppvarming og tørking. Tekstiler som frottéhåndklær og pasienttøy fulltørkes i tørketromler, mens sengetøy og arbeidstøy sendes med restfuktighet til egne tørke og etterbehandlingsprosesser.

Rulling av sengetøy

Sengetøy som laken og dynetrekk rulles i rullemaskiner med flere baner. Maskinene bruker elektrisk energi og damp til å stryke, tørke og folde tekstilene.

Etterbehandling arbeidstøy

Arbeidstøy henges opp og kjøres gjennom finisheringstunneler, som bruker varme og damp til å glatte tekstilene. Etterpå foldes tøyet i foldemaskiner, og pakkes for transport.

3.3 Innsatsstoffer

Vaskeritjenesten regnes som tjenesteyting, og har ingen prosesser for fremstilling av produkter. Det inngår derfor ingen råvarekomponenter som innsatsfaktorer i anlegget, men det benyttes energi, vann og kjemikalier i de ulike prosessene tekstilene gjennomgår.

Kjemikaliene som benyttes tilfredsstiller kravene for svanemerket vaskeritjeneste, og over 90% av kjemikaliene er svanemerket i seg selv. Følgende kjemikalier vil benyttes i vaskeprosessene ved anlegget:

Produkt	Leverandør	Kommentar
Mulan Spirit (N)	Christeyns Norge AS	Vaskeforsterker
Lunosept Concentrate	Christeyns Norge AS	Blekemiddel
Cool Care Blue	Christeyns Norge AS	Vaskemiddel
Select Power Blue	Christeyns Norge AS	Forsterker til vaskemiddel
Mulan Mineral Blue	Christeyns Norge AS	Vaskeforsterker
Cool Asepsis	Christeyns Norge AS	Bleke- og desinfeksjonsmiddel
Neutracetic	Christeyns Norge AS	Nøytraliseringsmiddel
Bisoft Duo Blue	Christeyns Norge AS	Tøymykner

Kjemikaliene doseres automatisk i eget kjemidoseringsanlegg iht. fastsatte resepter for de ulike tekstilkategoriene. Omfattende egenkontroll, service- og vedlikeholdsrutiner, sikrer presis dosering i samarbeid med leverandør og vaskeritilsyn.

Se vedlegg **V04 SDS Kjemikalier Ålesund** for sikkerhetsdatablad for alle kjemikalier.

3.4 Teknisk miljøanalyse

Det er ikke gjennomført en egen teknisk miljøanalyse for det nye vaskerianlegget på Digerneset. Men det er utført et omfattende arbeid knyttet til dimensjonering, valg av tekniske løsninger og tiltak som skal bidra til betydelig redusert forbruk av vann og energi. Se punkt 3.6 for energisparetilak med stor betydning for utslipp og avløp.

3.6 Energisparetiltak

Nor Tekstil har ikke gjennomført en separat teknisk miljøanalyse for det nye vaskerianlegget på Digerneset i Ålesund kommune. I stedet ønsker vi å redegjøre for bakgrunnen for de tekniske løsningene som er valgt, og hvordan disse bidrar til vesentlig forbedrede miljøprestasjoner.

Det nye anlegget erstatter to eldre vaskerier i Molde og Ålesund, og er utstyrt med moderne, energieffektivt produksjonsutstyr. Vannforbruket forventes redusert til ca. 1,6 liter/kg tøy og energiforbruket til ca. 0,6 kWh/kg – nivåer som er banebrytende i norsk sammenheng. Vår målsetning er at dette skal bli det mest energi- og vanneffektive vaskeriet i Norden.

En sentral del av miljøstrategien er byggingen av landets første fullskala renseanlegg for industrielt vaskeri. Dette anlegget vil:

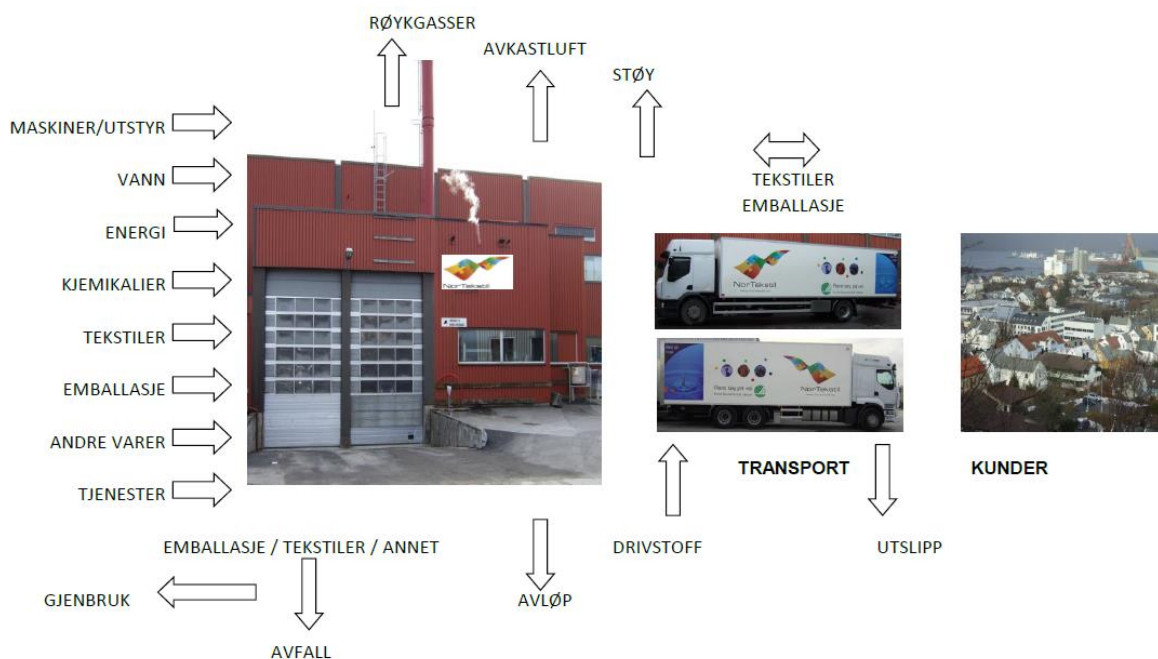
- Gjenvinne minimum 75 % av alt prosessvann (konservativt estimat)
- Fjerne nærmest alt organisk materiale fra avløpsvannet
- Redusere påslipp til kommunalt nett til ca. 14 % av tidligere nivåer
- Levere avløpsvann med pH-verdi mellom 6 og 8 og temperatur rundt 30 °C
- Oppnå en beregnet pe-belastning på kun 6,67

Renseanlegget er levert av Christeys og er det første av sitt slag i Norden. Det tilfredsstiller kravene i EU-direktivet for utslipp og er utstyrt med bufferkapasitet og backup-løsninger for å sikre kontinuerlig drift.

Nor Tekstil har mottatt støtte fra Enova for investeringene i energieffektivisering og vannbesparende teknologi. Dette understreker prosjektets miljømessige betydning og bidrar til å realisere løsninger som ellers ikke ville vært økonomisk gjennomførbare.

3.7 Miljømessige vurderinger av produksjonen

Vaskeriprosessene vil påvirke ytre miljø på flere måter, og kan oppsummeres i følgende figur:



Det nye vaskeriet på Digerneset vil bidra til en betydelig reduksjon i miljøpåvirkning fra dagens anlegg i Ålesund og Molde, som beskrevet omkring vann- og energiforbruk. Etablering av renseanlegg vil bidra til ca. 80% redusert avløpsmengde og kraftig reduksjon av innholdsstoffer i avløpet.

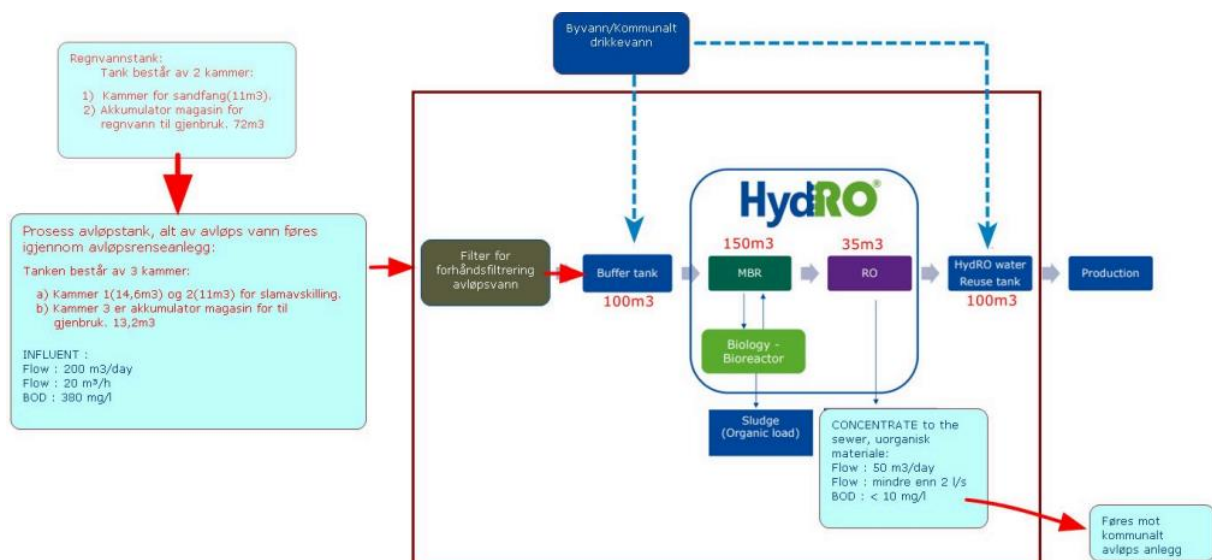
4.1 Beskrivelse renseanlegg

Se vedlegg V05 – HydRO for Laundries.

Nor Tekstil etablerer et nytt vaskerianlegg i Digerneset industripark, og bygger samtidig det første fullskala renseanlegget for industrielt vaskeri i Norge – og det mest avanserte i sitt slag i Nord-Europa. Renseanlegget er levert av Christeys og bærer navnet **HydRO®**. Det er designet for å håndtere hele prosessavløpet fra vaskeriet, og består av følgende hovedkomponenter:

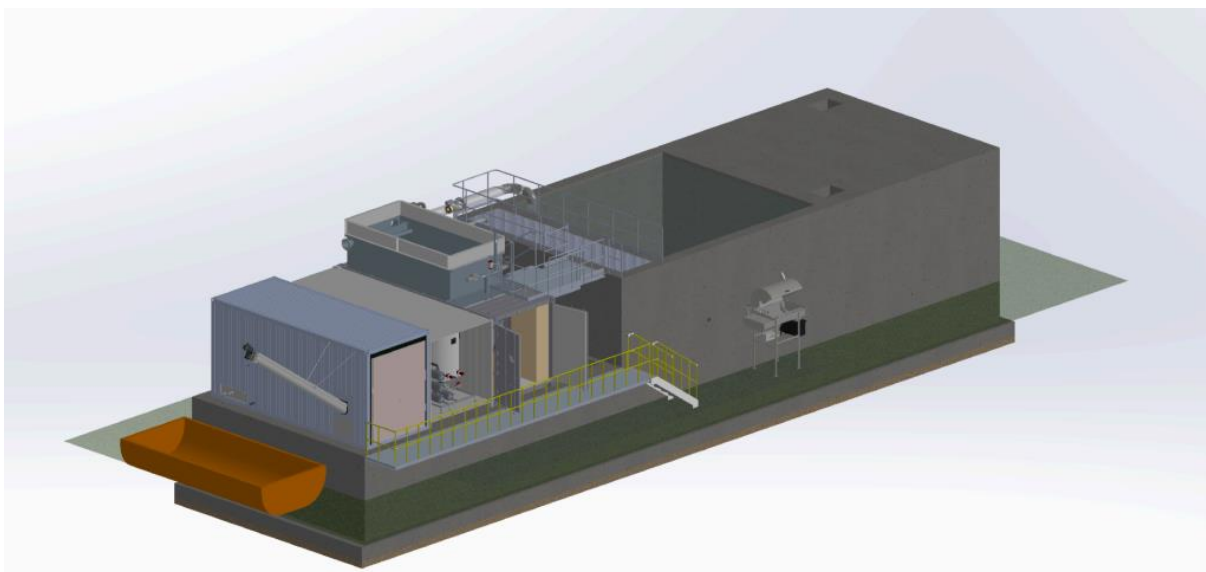
- **Prosessavløpstank:** 150 m³ kapasitet
- **Filter for forhåndsfiltrering**
- **MBR (Membrane Bioreactor) og RO (Reverse Osmosis)**
- **Bioreaktor** for biologisk behandling
- **Gjenbrukstanker:** 100 m³ × 2
- **Regnvannstank** med sandfang og akkumulator (72 m³ + 11 m³)
- **Slamavskilling:** 2 kammer på 14,6 m³ og 11 m³
- **Konsentratledning** til kommunalt nett med <10 mg/l BOF

Illustrasjonen under viser prosessflyt fra influent til utslipp, inkludert slamavskilling, biologisk behandling og vannresirkulering:



Se [HydRO for laundries | Christeys](#) for mer informasjon om løsningen, inkludert video og nedlastbare beskrivelser.

Illustrasjonen under viser 3D-skisse av renseanlegget inkludert tanker og gir et visuelt inntrykk av anleggets utforming og integrasjon i bygningsmassen:



Anlegget har en daglig kapasitet på 200 m³ influent, og 50 m³ utslipp. Minimum 75 % av prosessvannet resirkuleres – dette er et konservativt estimat. Alt prosessvann renses og BOF-belastning er beregnet til 6,67 pe, med maksimal BOF <10 mg/l. Temperatur og pH vil henholdsvis ligge på ca. 30 °C og pH 6–8.

Anlegget er bygget med høy redundans:

- Alle kritiske komponenter har backup
- Service utføres i driftstid uten behov for nedstenging
- Bufferkapasitet sikrer kontinuerlig drift
- Ved feil stanses vaskeriet og kommunen varsles umiddelbart

Den faktiske konsentrasjonen av innholdsstoffer i avløpsvannet som slippes på kommunalt avløpsnett vil være vanskelig å tallfeste før anlegget er igangsatt. Vi kan likevel si noe om renseeffekten basert på målinger fra vaskeri med tilsvarende renseanlegg i Europa. Vedlegg **V10 - Analyseverslag 2134484 with comments** (med tilhørende oversettelse, se vedlegg **V11 - Analyseoverslag oversatt til norsk**) gir en klar indikasjon på rensegraden fra anlegget, og forventet reduksjon i innholdsstoffer etter gjennomgått renseprosess.

4.4 Reduksjon av utslipp

Renseanlegg som beskrevet under punkt 4.1. vil bidra til en betydelig reduksjon av utslippets størrelse og virkning på ytre miljø.

5.3 Utslipp til luft – Kjemisk karakterisering

Vedlagt resultater av gjennomført røykgassanalyse gjennomført på fyrkjel hos Nor Tekstil Skedsmo som er svært sammenlignbart for Digerneset.

Se følgende vedlegg for resultater:

- **V06 - NT Skedsmo 21.08.2025 30%**
- **V07 - NT Skedsmo 21.08.2025 60%**
- **V08 - NT Skedsmo 21.08.2025 100%**

5.3 Utslipp til luft – Ytterligere tiltak for reduksjon av utslipp

Se følgende vedlegg for beskrivelse av tiltak som begrenser utslippets størrelse og virkning:

- **V09 - Tiltak for å redusere utslipp fra forbrenningsanlegget**

5.5 Avgasser fra anlegg for energiproduksjon

Forbrenningstekniske data er opplyst i samme vedlegg som for kjemisk karakterisering, se punkt 5.3.

6.1 Avfallstyper og mengder

Alt avfall fra virksomheten sorteres i samarbeid med Norsk Gjenvinning, og Nor Tekstil mottar detaljerte rapporter på sorteringsgrad og avfallsmengder. Det gjennomføres også plukkanalyser for å identifisere forbedringspotensial i sorteringen. Målet er at mest mulig avfall skal gå til gjenvinning, og at andelen restavfall skal reduseres til et minimum. Nor Tekstil har satt seg konkrete mål for sorteringsgrad, og arbeider kontinuerlig med å forbedre rutiner og prosesser for å redusere miljøpåvirkningen fra avfall, spesielt tekstilavfall.

Nor Tekstil som helhet produserte ca. 1 125 tonn avfall i 2024. Tekstilavfall utgjør en betydelig andel, sammen med plast, papp/papir og annet restavfall. For det nye anlegget på Digerneset er det vanskelig å fastslå de eksakte avfallsmengdene og fordeling på fraksjoner, men forventer at fraksjonsfordelingen på konsernnivå vil være representativ også for nytt vaskerianlegg.

Med utgangspunkt i forventet årlig produksjonsmengde på maksimalt 12.000 tonn, forventes det en samlet avfallsmengde på totalt 150 tonn. 100 tonn av dette vil være sorterte fraksjoner som det fremgår av tabellen under:

	Tonn pr år	Andel av totalt avfall
Sum sortert avfall	100	67 %
Sum usortert avfall	50	33 %
Sum avfall	150	
<i>Sorterte avfallsfraksjoner:</i>		
Matavfall	1,2	1 %
Trevirke	3,4	2 %
Papp/papir	23,8	16 %
Annet sortert avfall	0,3	0 %
Metall	4,8	3 %
EE-avfall	0,8	1 %
Rene masser	6,7	4 %
Plast	27,5	18 %
Tekstiler	30,7	20 %
Farlig avfall	0,8	1 %

Farlig avfall

Nor Tekstil har tydelige rutiner for innsamling og avhending av farlig avfall. Dette ligger som en årlig aktivitet i årshjul for avdelingene, der innlevering og deklarasjon gjøres i samarbeid med

Norsk Gjenvinning (NG). Alt farlig avfall er avhendet til NG i henhold til våre rutiner og behandlet videre av mottaker.

Det forventes en begrenset mengde avfall fra virksomheten (ca. 800kg), der hoveddelen består av spillolje og brukte smøremidler, batterier og rester av vaskekemikalier som ikke kan benyttes.

Slam fra renseanlegg

Avløpsvann fra vaskeprosessene vil gjennomgå en renseprosess i HydRO-anlegget som beskrevet i 4.1. Anlegget vil produsere en del slam som må hentes med bil av godkjent leverandør av avfallstjenester for forskriftsmessig sluttbehandling. Vi er i dialog med Norsk Gjenvinning som er vår avfallsleverandør, for å finne den beste løsningen for avhending av slammet. Da denne type teknologi er ny for oss, er det vanskelig å si noe eksakt om innholdet i slammet. Uansett vil avfallsleverandør gjøre analyser av slammet før henting, slik at avhending og sluttbehandling gjøres på best mulig og forskriftsmessig rett måte.

På grunnlag av informasjon fra leverandøren vil mengden generert slam med 2,5% tørrstoffinnhold være ca. 1 500 kg per dag i høysesong. Vi vurderer ulike typer avvanningsutstyr i tillegg, for å redusere mengden slam og dermed behovet for transport. Sannsynligvis vil det bli installert skrupresse som øker tørrstoffinnholdet til ca. 15% og en reduksjon av slam til ca. 250 kg per dag.

7 Støy

Støy fra vaskerianlegget på Digerneset vil av erfaring fra eksisterende vaskerianlegg i Nor Tekstil være svært avgrenset og ikke til sjenanse for naboer. Nærmeste bolig er nesten 300m unna vaskeriet, og vil ikke kunne oppleve sjenerende støy over en slik avstand.

Støykildene vil i all hovedsak være avkastkanaler på taket av bygget, der viftestøy kan høres om man er i samme høyde og tett på bygget.

Nor Tekstil vil på oppfordring gjennomføre støymålinger dersom dette anses som nødvendig.

8.1 Vurdering av risiko

Det er gjennomført risikovurdering for både teknisk anlegg og generell risiko knyttet til ytre miljø, se:

- **V12 – Overordnet risikovurdering ytre miljø**
- **V13 – Risikovurdering LPG-anlegg**
- **V14 – Risikovurdering renseanlegg**

8.3 Beredskapsplaner

Det er utarbeidet sentral prosedyre for beredskap, se vedlegg **V15 – Prosedyre Beredskap**. Prosedyren gir en overordnet beskrivelse av hvordan beredskapsarbeidet er organisert i selskapet og hvilke potensielle hendelser man skal ha beredskapsplaner for.

Ved alvorlige hendelser, herunder utslipp eller forurensning, skal vedlegg **V16 - Beredskap og varslingsplan Nor Tekstil** følges. Selskapet har også etablert krisestab som vil settes inn dersom hendelsens omfang og alvorlighetsgrad krever det. Vedlegg **V17 - Krisestab konsernledelse Nor Tekstil** beskriver dette nærmere.

Avd. Ålesund Digerneset vil også utarbeide lokal beredskapsplan innen oppstart, med utgangspunkt i felles mal, se vedlegg **V18 - MAL for lokal beredskapsplan**.

9.2 Måleprogram

Det vil gjennomføres målinger av aktuelle utslipp til luft og til avløp iht. eget måleprogram. Vedlegg **V19 - Rutiner prøvetaking** beskriver fremgangsmåte for måling av avløp, som vil gjennomføres med den frekvens som er hensiktsmessig. I tillegg vil det gjennomføres målinger av avkastluft iht. samme måling som er foretatt under punkt 5.3.