

## Oppsummering vurdering for BAT 12 med tilhørende BAT-AEL

3

Oppfyller ikke BAT-AEL i dag pga ingen intern rensing av påslipp til Solumstrand renseanlegg, (SRA) Vi kjøper i dag denne tjenesten via vårt avløpsgebyr som betales inn til Drammen kommune. For å klare å overholde grensene i BAT 12, kreves det investeringer i:

- Eget renseanlegg. Kjørt test anlegg i perioden mars – oktober 2021 i regi av Biowaters HyVAB test pilot anlegg for avløps rensing. Investeringskostnader er styrt av hvilken kapasitet renseanlegget skal ha.
- Investering i HyVAB anlegg krever imidlertid at vi reduserer tørrstoff/partikler i påslippet vårt.
- Fjerning av partikler/sediment kan gjøres ved å skille ut kiselguhr fra påslippet.
- Fjerning av de største toppene med gjær vil bidra til å senke COD belastningen mye, som kan påvirke investerings kostnadene i HyVAB anlegg.
- Kost nytte mellom høy – lav sone vet vi ikke så mye om per i dag, siden en investering i HyVAB må ta høyde for vesentlig større volum enn det vi har av påslipp i dag!

Investeringer i et eget renseanlegg er enorme og er umulig å gjennomføre økonomisk uten subsidiering og bortfall an andre kostnader. Prisene i markedet blir i økende grad sammenlignet med Europa med helt andre kostnader på innsatsfaktorer. Import av ferdige varer er et raskt eskalerende problem for Norsk Industri.

Skal vi ha et fullskala renseanlegg vil de samlede investeringer med selve renseanlegget, bygningsmesig, system for utfelling av faststoff, buffertanker, fundamentering, prosjektering og Areal beløpe seg til minimum kr 64 millioner kroner. + årlige driftskostnader. For selve renseanlegget og hvilken rensegrad det vil kunne levere vises det til vedlagt rapport fra Pilotprosjekt på Aass Bryggeri. Dette er basert på dagens volum . For å være en attraktiv samarbeidspartner i fremtiden må våre enhetskostnader reduseres ytterligere. Vi er såldes avhengig av å øke volumet. Vi har per i dag ikke fått utarbeidet en kostandoversikt for hvordan dette vil påvirke selve investeringen. Det vi har sett på er at økt volum vil gi en reduksjon i antall liter vi forbruker for å lage en liter salgbar vare.

4

Det er vanskelig å komme med noen gode beregninger for fremtidig påslipps verdier pr dato. Vi har uke blandeprøver som vi sender inn til ALS min 5-6 ganger pr år. Her ligger gjennomgående verdiene veldig høyt. Dette skyldes bl.a. utforming / plassering av prøvetaking. Sammenlignet med verdier Biowater fikk i sitt HyVAB anlegg (COD), ligger våre registrerte og innsendte prøver mye høyere enn Biowater fordi prøvene tas ut på en måte slik at de ikke er så representative. Vi vil i løpet av 2022 endre prøvetagnings sted for å ta ut prøver for å forbedre dette.

- Snitt rensing KOF ut av HyVAB viste rensegrad på 86-89% TCOD og 97 % SCOD
- Rensing TCOD: snitt 5700 (18500 høy) mgCOD/ltr renses til 776-978 (høy belastning) mgCOD/ltr i snitt

Rensing SCOD: snitt 4850 (14300 høy) mgCOD/ltr renses til 150-286 (høy belastning) mgCOD/ltr i snitt

- Snitt verdi COD innsendte prøver til ALS i 2020 lå på 12796 mg/ltr, gir TCOD påslipp på 1407-1791 mg/ltr ved 86-89% rens og for SCOD påslipp på 384 mg/ltr.

Vi ønsker å videreføre dagens løsning med å slippe avløp til Solum strand (RSA) med de verdiene vi i dag slipper på per liter produsert og hvor vi får en positiv tilbakemelding på at vår virksomhet er ønsket slik at vi kan gjøre ytterligere investeringer i markedet.

5

Tidligere innsendt dokumentasjon som er sendt inn viser alt det vi har foretatt oss. Bransjespesifikke tall viser at vi ligger godt innenfor i forhold til forbruk og effektivitet basert på forbruksfaktorer av energi og vann per liter produsert. Se vedlegg for de mengder som per i dag slippes på avløpsnettet og de mengder vi planlegger for i fremtiden