



Fylkesmannen

Deres referanse  
2019/7414

Vår referanse  
RU/CA

Drammen, 13.august 2020

## Behandling av prosessavløpsvann før påslipp til kommunalt spillvannsnett – kort beskrivelse

Alt prosessvann ved Aass Bryggeri ledes til bedriftens Utjevningsbasseng (UJB) før videre påslipp til kommunalt spillvannsnett.

Prosessvann kommer fra:

- Alle skyllefaser fra CIP består av vann med organisk avfall eller en blanding av vann/organisk materiale/fortynnet kjemi (syre og lut).
- Ved jevne mellomrom må noen CIP løsninger dumpes grunnet vaskeløsning er mettet med smuss. Kjemi konsentrasjonene ligger normalt innenfor området 1 – 2,5% (overvåkes og styres av ledningsevnefølere). Tynnes ut i UJB.
- Ved brygging kommer det noe smussig vann fra innmesking, tømning av silkar og vørterkoking. Trub blir i stor grad gjenbrukt og mask hentes av lokale bønder.
- Fra fermenteringsprosessen kommer det gjær som dumpes når den blir gammel eller har dårlig kvalitet. Gjær gir en høy organisk belastning. Dette går til UJB. Smuss fra tankene fjernes vha CIP anlegg. Har hatt flere aktører innom som har sett på muligheten til å benytte gjær avfall som en ressurs (bl.a. Lindum). Ikke kommet noen konkrete tiltak ut av dette pr dato.
- Filtreringsprosessen gir organisk belastning i form av sentrifugering av ferdig gjæret øl og kiselguhr mettet med gjær og annen organisk materiale (øl rester). Dette går til UJB.
- Ved flytting av øl vha rørgater mellom tanker, avdelinger og til tappekolonner blir det blandefaser mellom øl/mineralvann som ikke kan brukes og vann som går til sluk til UJB.
- All manuell rengjøring av prosess utstyr og lokaler med vaskemidler og vann går til UJB.
- Rene kjemi løsninger (konsentrater) og spillolje går ikke til sluk. Dette samles opp og leveres til godkjent mottak for avfallshåndtering.

Med vennlig hilsen

Rune Skuland