

Berika industri AS

► Søknad om utslippstillatelse for nytt kyllingslakteri i Røra Industripark, Inderøy kommune



Oppdragsnr.: 52209584 Dokumentnr.: B01 Versjon: B01

Oppdragsgiver:
Oppdragsgivers kontaktperson:
Rådgiver:
Oppdragsleder:
Fagansvarlig:

Berika industri AS
Lasse Kjønsstad
Norconsult AS, Moafjæra 6i, 7606 Levanger
Håvar Brøndbo
Bjarne Paulsrud

B01	2024-08-14	Foreløpig, delvis ferdig versjon for innspill fra oppdragsgiver	BjaPau		
Versjon	Dato	Beskrivelse	Utarbeidet	Fagkontrollert	Godkjent

Dette dokumentet er utarbeidet av Norconsult AS som del av det oppdraget som dokumentet omhandler. Opphavsretten tilhører Norconsult AS. Dokumentet må bare benyttes til det formål som oppdragsavtalen beskriver, og må ikke kopieres eller gjøres tilgjengelig på annen måte eller i større utstrekning enn formålet tilsier.

Innhold

1	Søknad og søkers virksomhet	4
1.1	Søknad	4
1.2	Ansvarlig søker	4
1.3	Søkers virksomhet	4
2	Lokalisering	7
2.1	Anleggets beliggenhet og naboer	7
2.2	Forhold til kommunalt planverk	8
2.3	Utslippspunkt	8
2.4	Renseanlegg	8
2.5	Ledningsnett	8
3	Utslipp til nytt renseanlegg for Røra Næringspark	9
3.1	Beskrivelse av utslipp	9
3.1.1	<i>Bakgrunn</i>	9
3.1.2	<i>Avløpsmengder, konsentrasjoner og utslippsmengder for omsøkt utslipp</i>	9
4	Utslipp til luft	11
4.1	Søknad	11
4.2	Spredningsforhold / spredningsberegninger	11
5	Avfall	12
5.1	Fett fra fettutskiller	12
5.2	Silgoods	12
6	Støy og trafikk	13
6.1	Støy	13
6.2	Trafikk	13
7	Energi	14
7.1	Søker sitt energistyringssystem	14
7.2	Energiforbruk og energisparing/-gjenvinning	14
8	Akutt forurensning	15
8.1	Miljørisikoanalyse, inkl. risiko for akutt forurensning	15
8.2	Gjennomførte/planlagte risikoreduserende tiltak	15
8.3	Beredskapsplan og beredskapsøvelser	15
9	Kjemikalier og substitusjon	16
9.1	Vurdering av substitusjonsmuligheter	16
10	VEDLEGG	17

1 Søknad og søkers virksomhet

Se Vedlegg 1

1.1 Søknad

Norconsult AS har på oppdrag fra Berika Industri AS utarbeidet «Søknad om utslippstillatelse» etter forurensningslovens §11 og §29. Søknaden omhandler utslipp av avløpsvann fra nytt kyllingslakteri lokalisert i Røra Næringspark i Inderøy kommune.

Det søkes med dette om utslippstillatelse for en planlagt produksjon på inntil 50 tonn produkter per døgn, dvs. en produksjon som gjør at utslippet ikke kommer inn under BAT-kravene for slakterier i EUs industridirektiv (IED). Det søkes om utslipp av inntil 500 m³/d (182 500 m³/år) avløpsvann til et planlagt nytt avløpsrenseanlegg i Røra Næringspark, som skal eies og driftes av Inderøy kommune.

1.2 Ansvarlig søker

Navn på ansvarlig enhet	Berika Industri AS
Org.nr	994065122
Postadresse	Østre Lensmyrvegen 15, 7670 Inderøy
Telefon	+47 900 93 420
E-post	lasse@berikafood.no
Kontaktperson	Lasse Kjønsstad
Telefon kontaktperson	+47 900 93 420
E-post kontaktperson	lasse@berikafood.no

1.3 Søkers virksomhet

Sakset fra veilederen for utslippssøknader for industriutslipp:

Produksjon og produksjonsprosesser

Berika industri AS slakter og videreforedler fjørfekjøtt. Det planlegges en slakting av kylling på 16760 tonn kylling (som tilsvarer ca. 11500 tonn slaktevekt). Driftstiden vil være mellom kl. 05.00-20.00 der slakting vil foregå mellom kl. 05-13.00 og foredling mellom 08.00- 20.00. Rengjøring gjennomføres etter dagens produksjon.

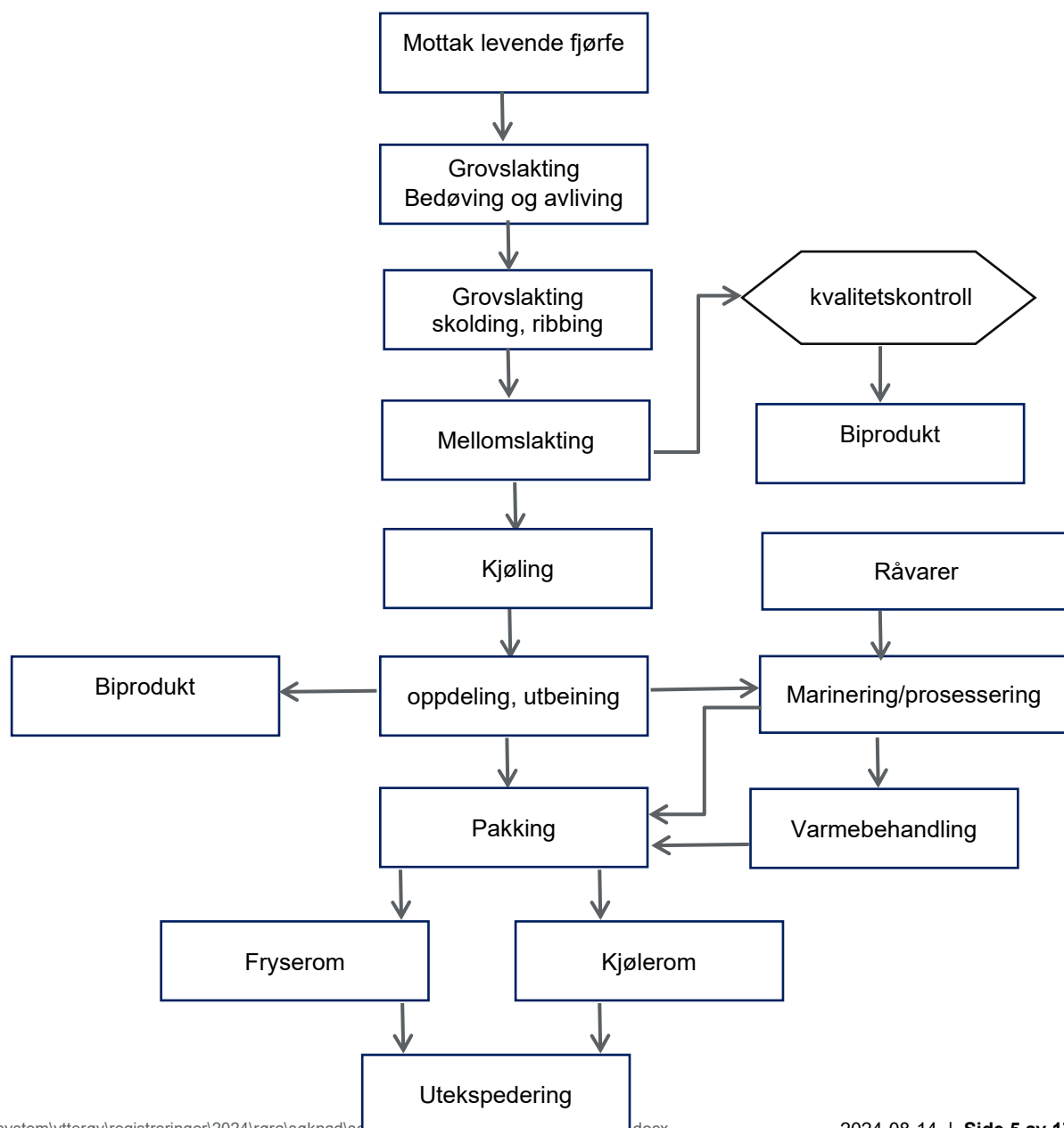
Produksjonsprosessen er i hovedtrekk som følgende

1. Mottak av levede dyr
2. Bedøvelse og avliving med gass
3. Grovslakting inkludert avtapping blod, skolding, ribbing - uren sone
4. Mellomslakting uttak biprodukt, kvalitetskontroll – ren sone
5. Oppdeling stykningsdeler
6. Videreforedling (marinering, kryddring, koking)
7. Pakking

Fjørfe fraktes via lastebiler til mottakshall. Bur med levendedyr inspiseres før bedøving og avliving. Etter avliving og avblødning skoldes og ribbes fjørfeskrottene. Ferdig ribbet fjørfeskrotter fraktes til mellomslakting for uttak av biprodukt og post mortem kontroll (kvalitetskontroll). Biprodukter fraktes til egne containere (kategori 3)

Skrottene kjøles ned via en kjøletunell som deretter går videre til cut up der fjørfeskrottene deles opp i diverse stykningsdeler og utbeining. Etter mellomslakting fraktes råvarene til videreforedling som blant annet produksjon og pakking av marinerte og krydrede ferdigvarer, varmebehandling (sous vide/confit), naturelt lår, utbeinet lårkjøtt kyllingfileter. Ferdigvarene fraktes til kjøll eller fryserom klare til uteksperdering.

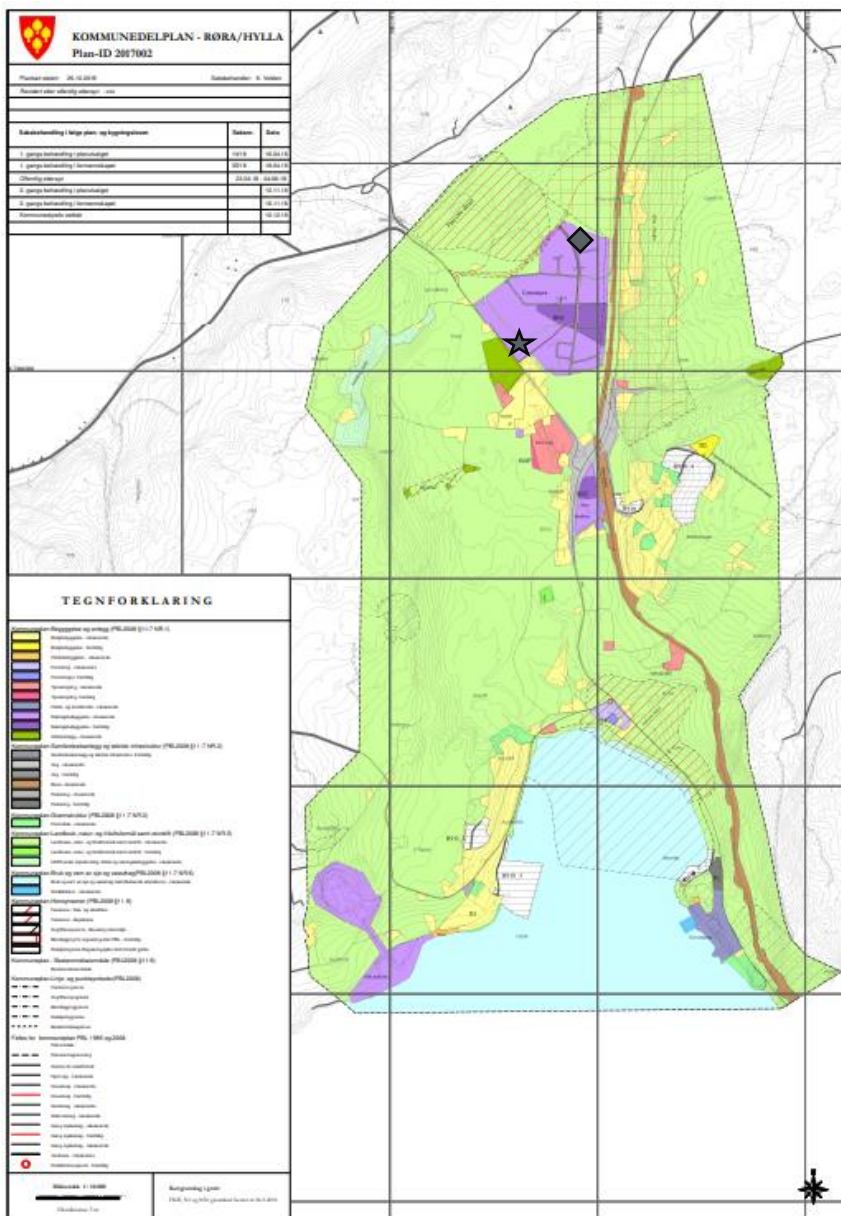
Flytskjema produksjonsprosessen



Framdriftsplan for nybygg/utvidelser/oppgraderinger

Bygget er forventet å være ferdig i løpet av høst 2025 og med oppstart i løpet av første halvår 2026.

Det planlagte kyllingslakteriet skal plasseres i Røra Næringspark i nærheten av det planlagte avløpsrenseanlegget for næringsparken (se kartutsnitt, figur 2.1).



2024-08-14 | Side 7 av 17

Ifølge kommunedelplanen for Røra/Hylla vil det være en rekke industri- og næringsvirksomheter som vil bli naboer til det nye kyllingslakteriet og det nye avløpsrenseanlegget i Røra Næringspark.

2.2 Forhold til kommunalt planverk

Kommunedelplanen for området Røra/Hylla ble godkjent av Inderøy kommunestyre i vedtak av 14/12-2000 (se Vedlegg 6).

2.3 Utslippspunkt

Det søkes om tillatelse til å slippe ut avløpsvann til nytt avløpsrenseanlegg i Røra Næringspark som vil bli eid og driftet av Inderøy kommune. Det forutsettes at det inngås en påslippsavtale med Inderøy kommune som vil stille eventuelle krav til innholdet i det avløpsvannet som slippes ut fra slakteriet.

2.4 Renseanlegg

Det planlegges å installere utstyr for forbehandling av avløpsvannet før det forlater slakteriet. Dette vil omfatte grovsil (5 mm), finsil (0,5 mm) og fettutskiller. En slik forbehandling vil redusere problemer i ledningsnettet mellom bedriften og renseanlegget, i forbehandlingen på det nye renseanlegget og også i eventuelle pumpestasjoner.

2.5 Ledningsnett

Dersom det ikke blir etablert et felles ledningsanlegg for bedriftene i Røra Næringspark, må slakteriet legge en egen avløpsledning fra fabrikken til renseanlegget. Dette vil uansett bli et kort ledningsstrek, og med muligheter for å unngå innlekking av fremmedvann.

3 Utslipp til nytt renseanlegg for Røra Næringspark

Se Vedlegg 2

3.1 Beskrivelse av utslipp

3.1.1 Bakgrunn

Det nye renseanlegget vil rense avløpsvannet fra prosessene på slakteriet. Berika planlegger en produksjon på inntil 50 tonn/døgn, noe som gjør at de ikke kommer under kategorien der BAT-AEL krav blir gjeldende. Renseanlegget skal derfor tilfredsstille krav til sekundærrensing iht. kap. 14 i forurensnings-forskriften.

Det planlagte renseanlegget vil motta avløpsvann fra Berikas slakteri, samt at det legges til rette for at avløpsvannet fra Røra Fabrikker, som per i dag har påslipp til Røra renseanlegg, kan behandles i en separat renselinje i det nye renseanlegget. Da vil det eksisterende Røra renseanlegg fortsatt kunne rense det kommunale avløpsvannet og ha god kapasitet for dette.

3.1.2 Avløpsmengder, konsentrasjoner og utslippsmengder for omsøkt utslipp

Omsøkt avløpsstrøm er 500 m³/døgn.

Avløpsvannet er planlagt forbehandlet med grovsil, finsil og fettutskiller før påslipp til nytt kommunalt renseanlegg i Røra Næringspark, og omsøkte utslippskonsentrasjoner er vist i Tabell 3.1.

Tabell 3.1. Utløpskonsentrasjoner i forbehandlet avløpsvann som det søkes om tillatelse for.

Parameter	Enhet	Minimumsverdi	Middelverdi	Maksimumsverdi
Suspendert stoff (SS)	mg/l	200	500	1 000
Kjemisk oksygenforbruk – totalt (Tot-KOF)	mg O/l	2 700	3 500	5 000
Kjemisk oksygenforbruk – løst (Løst-KOF)	mg O/l	1 000	1 300	1 700
Biokjemisk oksygenforbruk (BOF ₅)	mg O/l	1 400	2 000	2 600
Totalfosfor (Tot-P)	mg P/l	10	25	40
Totalnitrogen (Tot-N)	mg N/l	40	170	300
Fettinnhold	mg/l	10	40	100

Tabell 3.2 viser de utslippsmengder som det søkes om tillatelse til å få slippe ut til det nye avløpsrenseanlegget i Røra Næringspark.

Tabell 3.2 Utslippsmengder av forbehandlet avløpsvann som det søkes om tillatelse for.

Parameter	Maks. utslipps- mengde, kg/d	Maks. utslipps- mengde, tonn/år
Suspendert stoff (SS)	250	60
Kjemisk oksygenforbruk – totalt (Tot-KOF)	1 750	420
Biokjemisk oksygenforbruk (BOF ₅)	1 000	240
Totalfosfor (Tot-P)	12,5	3
Totalnitrogen (Tot-N)	85	20,4
Fettinnhold	20	4,8

4 Utslipp til luft

Se Vedlegg 3

4.1 Søknad

Det søkes om tillatelse til utslipp til luft fra:

Konsentrasjoner som ikke overstiger 1 OuE/m³ i 99% av måneden.

4.2 Spredningsforhold / spredningsberegninger

Vi har i vår spredningsberegning lagt til grunn en immisjonsgrense på 1 ouE/m³ Med bakgrunn i gjennomførte spredningsberegninger har vi kommet til at luften fra kilder som nevnt i vedlegg nr. 3 bør samles i en skorstein på 40 meter for å sikre kravet i TA3019 tilfredsstilles. Ved å benytte en skorstein vil man sikre at avkastluften ikke treffer eksisterende bebyggelse med konsentrasjoner som overstiger 1 OuE/m³ i 99% av måneden.

5 Avfall

Se vedlegg 4 og 5

5.1 Fett fra fettutskiller

Fett fra fettutskiller forventes å utgjøre ca. 4,8 tonn pr år.

5.2 Silgods

Silgodset fra innløpssilene forventes å utgjøre ca 135 tonn pr.år.

Silgodset fra eksisterende slakteri på Ytterøya kjøres i dag til deponi, og det er også planene for det nye avløpsrenseanlegget.

6 Støy og trafikk

6.1 Støy

Den nye fabrikk vil ikke innebære aktiviteter som medfører ekstern støypåvirkning av naboer

6.2 Trafikk

Forventet trafikkbelastning ved drift av anlegget vil være ca. 20-25 lastebiler og ca. 150 personbiler pr produksjonsdag.

7 Energi

7.1 Søker sitt energistyringssystem

For det nye anlegget vil det bli stilt krav til systemer for registrering av ulike målerdata.

7.2 Energiforbruk og energisparing/-gjenvinning

Beskrivelse av kjøle/energianlegg

Kjøle og frysemaskinene er konstruert og bygget for å kunne utnytte spillvarme i så høy grad som mulig. En av utfordringene i fabrikken er at storparten av varmen som produseres gjennom ett døgn, blir produsert over en kort periode på ca 8 timer, når selve slaktingen pågår. Etter endt slakting går anlegget vesentlig nedregulert og derfor blir akkumulering og lagring av varme en viktig faktor for å kunne gjenbruke energien som blir produsert. Fabrikken er bygget for å i størst mulig grad være selvberget med varme og varmt tappevann. Forbruksvannet er det største energibehovet til fabrikken, da det brukes i store mengder til vasking etter endt produksjon. Det brukes normalt ca 80 000 liter 40 grader vann til en vask etter produksjon.

Tekniske beskrivelse:

Kjølemaskinen har maksimalt 950kW med kjølekapasitet, noe som gir 1300kW med varmekapasitet fra anlegget. Beregnet strømforbruk til maskinene ligger på ca 350kW. Under 100% kapasitet så produserer kjøle og frysemaskinene ca 17 000 kWh pr.døgn. Dette tilsvarer like mye varme som en normal husstand bruker til oppvarming på 1 år. Ved hjelp av moderne kjølemaskinen basert på naturlige kuldemedium NH3 (ammoniakk) og Co2 så forbruker ikke maskinene mer en ca 5000 kWh pr.døgn- noe som gir en virkningsgrad på mellom 3 og 4 - noe som er svært bra for tilsvarende industri-anlegg. Varmen fra kjølemaskinen blir konvertert og gjenbrukt til vannbåren varme via radiatorer, gulvvarme og direkte i ventilasjon for oppvarming. I tillegg produseres gjenbrukes varmen til produksjon av varmt tappevann helt opp til 80 grader. Forbruksvannet lagres i tanker på totalt 88 000 liter under produksjon, slik at det er nok tappevann igjennom hele døgnet fram til neste produksjonsdag. Hvis anlegget har redusert produksjon eller ikke klarer å fylle varmtvannstankene tilstrekkelig, er anlegget konstruert for å ta imot varme fra andre miljøvennlige kilder. Anlegget kan ta imot varme fra pelletsfyring, flisfyring, fjernvarme eller rene el.kassetter. Anlegget er også konstruert slik at evt. varmeoverskudd kan sendes ut til nærliggende eiendommer for videresalg.

8 Akutt forurensning

8.1 Miljørisikoanalyse, inkl. risiko for akutt forurensning

Det er utarbeidet en miljørisikoanalyse (beredskapsanalyse) for dagens slakteri på Ytterøya. Denne vil bli tilpasset det nye anlegget på Røra innen rimelig tid før oppstart av ny fabrikk.

8.2 Gjennomførte/planlagte risikoreduserende tiltak

Det er gjennomført risikoanalyser med risikoreduserende tiltak som kan ha påvirkning på det ytre miljøet. Risikoanalysene vil revideres og tilpasses det nye anlegget på Røra.

8.3 Beredskapsplan og beredskapsøvelser

Det er utarbeidet en beredskapsplan på det eksisterende anlegget på Ytterøya. Denne vil bli revidert og tilpasset det nye anlegget på Røra. Per dags dato er det et eget industrivern som er opplært i de akutte hendelsene funnet i beredskapsanalysene. En egen plan settes årlig for trening på de ulike hendelsene funnet i beredskapsanalysen. Øvingsplanen inkludere også trening med beredskapsgruppa på større hendelser som kan ha påvirkning på blant annet det ytre miljøet.

9 Kjemikalier og substitusjon

9.1 Vurdering av substitusjonsmuligheter

Det er gjennomført en vurdering av substitusjons muligheter av kjemikalier som benyttes i dag

Noen av våre kjemikalier er klassifisert som helse eller miljøfarlige og det jobbes fortløpende med å finne alternativer som eventuelt kan erstatte disse til et mer miljøvennlige alternativer eller med mindre risiko for våre ansatte.

10 VEDLEGG

- | | |
|------------------|--|
| Vedlegg 1 | Informasjon om virksomheten |
| Vedlegg 2 | Utslipp til vann |
| Vedlegg 3 | Utslipp til luft |
| Vedlegg 4 | Behandling av eget avfall |
| Vedlegg 5 | Mottak, lagring og behandling av farlig avfall |
| Vedlegg 6 | Kommunedelplan for Røra/Hylla |
| Vedlegg 7 | Luktvurdering |