

Flytskjema for mottak av kabler, granulering og levering til gjenvinning

1. Mottak av kabler

- Kabler ankommer lager eller mottakspunkt.

2. Klassifisering av kablene

- Del kablene inn i kategorier (kobberkabler, aluminiumkabler, blandet materiale, ødelagte kabler, etc.).

3. Demontering av kabler (om nødvendig)

- Hvis kablene har ekstra komponenter (f.eks. plugger, isolasjon eller koblinger), demonteres disse før granuleringsprosessen.

4. Granulering av kabler

- Kablene går gjennom en granuleringsmaskin som kutter og deler kablene i små biter.
- Isolasjonen fjernes fra metallet i prosessen (for eksempel ved bruk av spesialmaskiner for å skille plast fra metall).

5. Separering av materialer

- Etter granuleringen separeres de forskjellige materialene:
 - **Metaller** (f.eks. kobber, aluminium) sorteres.
 - **Plast/isolasjon** separeres for videre behandling eller gjenvinning.
 - **Andre materialer** (som gummi eller spesielle komponenter) fjernes og sorteres.

6. Klargjøring for gjenvinning

- De separerte materialene pakkes og merkes for transport til gjenvinningsanlegg.

7. Levere materialer til gjenvinning

- Transporter de resirkulerbare materialene til et godkjent gjenvinningsanlegg.
- Materialene behandles i henhold til gjenvinningsprosessen.

8. Dokumentasjon og rapportering

- Dokumenter prosessen og generer rapporter om materialer som er sendt til gjenvinning for revisjon og miljøkrav.

Flytskjema for mottak av EPS, pressing og levering til gjenvinning

1. Mottak av EPS

- EPS-materiell ankommer lageret eller mottakspunktet.

2. Registrering i systemet

- Registrer EPS i et system for sporbarhet (type, mengde, kvalitet, opprinnelse).

3. Forbehandling av EPS (om nødvendig)

- Hvis EPS inneholder forurensninger (andre materialer som plast, papir, eller annet), fjernes disse før pressing.
- Hvis EPS er fuktig, kan tørking være nødvendig.

4. Pressing av EPS

- EPS blir presset for å redusere volumet og gjøre materialet lettere å håndtere.
- Pressingen skjer ved hjelp av spesialiserte maskiner som komprimerer EPS til blokker eller baller.

5. Pakking av komprimert EPS

- Komprimerte EPS-blokker eller baller pakkes forsvarlig for transport.
- Merking og dokumentasjon av materialene.

6. Levering til gjenvinning

- De komprimerte EPS-blokkene transporteres til et godkjent gjenvinningsanlegg.
- Gjenvinningsanlegget behandler EPS i samsvar med gjenvinningsprosessen.

7. Dokumentasjon og rapportering

- Dokumenter prosessen og generer rapporter om mengden EPS som er sendt til gjenvinning for revisjon og etterlevelse av miljøkrav.

Flytskjema for mottak, separering og levering til gjenvinning av el-motorer

- 1. Mottak av motorer**
 - Motorene ankommer lageret eller mottakspunktene.
- 2. Demontering av motorene**
 - Motorene demonteres for å skille ut ulike materialer (metaller, plast, elektronikk, etc.).
- 3. Separering av metaller**
 - Skille ut og sortere metallene (ferrometaller, ikke-ferrometaller, kobber, aluminium, etc.).
 - Hvert metall sorteres i egne beholdere for effektiv gjenvinning.
- 4. Klargjøring for gjenvinning**
 - Alle separerte materialer (metaller, plast, elektronikk) pakkes og merkes for transport til gjenvinningsanlegg.
- 5. Levere materialer til gjenvinning**
 - Materialene transporteres til et godkjent gjenvinningsanlegg.
 - Anlegget behandler materialene i henhold til miljøkrav for resirkulering.
- 6. Dokumentasjon og rapportering**
 - Prosessen dokumenteres, og rapporter om mengden resirkulerte materialer genereres for miljørevisjon og etterlevelse av lover og regler.

Flytskjema for mottak av edlere metaller

- **Mottak av metaller**

- Metaller som kobber, messing, og andre edle metaller leveres til anlegget.
- Gjennomgang av leveransen for å sikre at de mottatte materialene er i henhold til spesifikasjonene (ingen forurensning eller uønskede materialer).

- **Innsjekking og dokumentasjon**

- Registrering av leveransen i systemet.
- Opprettelse av en mottaksrapport som inneholder informasjon om mengde og type metall.

- **Sortering av metaller**

- Sortering av metallene etter type (f.eks. kobber, messing, etc.) og renhet.
- Håndsortering, magnetisk separasjon, eller bruk av andre metoder som røntgenfluorescens for å identifisere metalltype.

- **Levering til gjenvinning**

- De ferdige produktene eller de rene metaller leveres til gjenvinningsanlegg.
- Råmaterialer som kan brukes i ny produksjon, som et ferdiggjenvunnet metall.

- **Avslutning og dokumentasjon**

- Fullføring av rapporter for å dokumentere prosessen og sikre samsvar med relevante reguleringer.
- Sluttrapport som inneholder opplysninger om mengder, metalltype, og gjenvinningsstatus.