



Fylkesmannen i Buskerud
Postboks 1604
3007 DRAMMEN

Att:
Gro Angeltveit

Vår ref: Johanne Amundsen

Sted/dato: Drammen/30.06.2016

Søknad om endret utslippstillatelse for Mills AS avd. Drammen

Som avtalt oversender vi vår søknad om endret utslippstillatelse for Mills AS avd. Drammen. Er det noen spørsmål eller uklarheter knyttet til denne søknaden er kontaktperson;

Johanne Amundsen, HMS-koordinator, johanne.amundsen@mills.no, Tlf 472 98323.

Med venlig hilsen

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Lars Chr. Hilden".

Lars Chr. Hilden

Fabrikkssjef

Mills avd. Drammen

Mills AS

Mills Drammen Holmenstrandsveien 72, 3036 Drammen
Telefon 22 80 86 00. Telefaks 22 80 87 00
Bankgiro 6022.05.08830. Foretaksregisteret NO 945 288 140 MVA

Innhold

| | |
|--|----|
| 1 Søkervirksomhet..... | 3 |
| 2 Lokalisering..... | 3 |
| 2.1 Området med gårds- og bruksnummer..... | 3 |
| 2.2 Anlegget og eiendomsgrenser i målestokk 1:5000 | 4 |
| 2.4 Reguleringsplan | 5 |
| 3. Anlegg, produksjon og produkter..... | 7 |
| 3.1 Anlegg og produksjon | 7 |
| 3.2 Beskrivelse av rensenanlegg..... | 7 |
| 4. Utslipp til vann..... | 9 |
| 4.1 Utslippsbegrensninger..... | 9 |
| 5. Lukt og støy | 10 |
| 5.1 Forbrenningsanlegg for olje | 10 |
| 6. Avfall | 11 |
| 6.1 Avfallsmengder 2015..... | 11 |
| 7. Forebyggende tiltak og beredskap ved ekstraordinære utslipp | 12 |
| 7.2 Oljetanker (vegetabiliske) | 13 |
| 7.3 Eddiktanker..... | 13 |
| 7.3 Fyringsoljetank | 14 |
| 7.4 Luttank..... | 14 |
| 7.5 Produksjonsvann | 14 |
| 7.6 Renseanlegg..... | 15 |
| 7.7 Risikodiagrammet..... | 16 |
| 8. Energi..... | 17 |
| 8.1 Energistyringssystem..... | 17 |
| 8.2 Utnyttelse av overskuddsenergi..... | 17 |
| 8.3 Spesifikt energiforbruk | 17 |

1 Søkervirksomhet

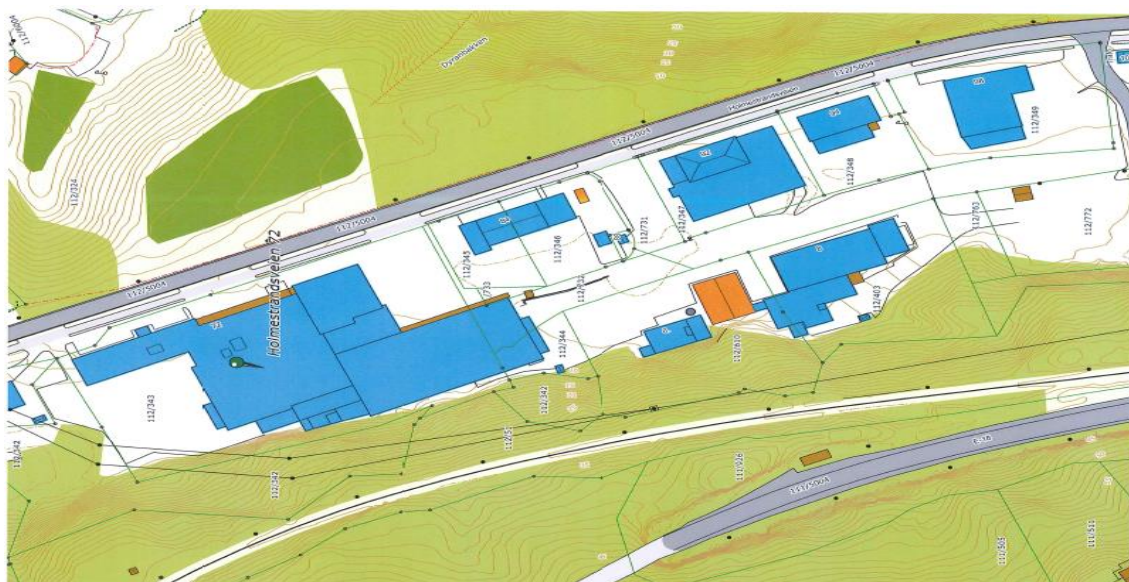
| | |
|-----------------------|--|
| Virksomhetens navn | Mills AS, avd. Drammen |
| Gateadresse | Holmestrandsveien 72 |
| Postadresse | Postboks 698, 3003 Drammen |
| Virksomhetens leder | Lars C. Hilden, lars.hilden@mills.no |
| Kontaktperson | Johanne Amundsen |
| e-post kontaktperson | Johanne.amundsen@mills.no |
| Telefon kontaktperson | 472 98323 |

2 Lokalisering

| | |
|-----------------------|-----------------------------|
| Navn på anlegget | Delikat Fabrikker AS |
| Gårds- og bruksnummer | 112-343/344/403/610/732/733 |
| Org. Nummer | 945288140 |

Delikat Fabrikker AS ligger i et område regulert til industri. Det er industri i syd og øst, mot vest ligger jernbane og E18 og mot nord er det private boliger og matbutikk. Avstanden til nærmeste bolig er ca 200 meter.

2.1 Området med gårds- og bruksnummer.



Området som Delikat Fabrikker AS ligger i er regulert til industri. Reguleringsplanen er vist i vedlegg 1 og 2 og heter «Reguleringsplan for Leirelva industriområde». Reguleringsplanen er datert 21.10.87.

2.2 Anlegget og eiendomsgrenser i målestokk 1:5000



1:5000

2.4 Reguleringsplan

REGULERING.

Innledning.

- Drammen kommune.
- Reguleringsbestemmelser til endret reguleringsplan for "Leirelva Industriområde", datert 21.10.87.
- Dato for siste revisjon av planen: 21.10.87.
- Dato for bystyrets vedtak:
- Disse reguleringsbestemmelser gjelder for det område som på plankartet er vist med reguleringsgrense.
- Området reguleres for følgende formål:

Byggeområder

Trafikkområder

Spesialområder

Fellesområder

§ 1 Generelle bestemmelser.

- 1.1. Reguleringsbestemmelsene gjelder for området som på planen er vist innenfor reguleringsgrensene.
- 1.2. Ved byggeanmeldelse skal det innsendes situasjonsplan i målestokk 1:500 som viser hvordan tomten tenkes disponert. Situasjonsplanen skal foruten bygningers beliggenhet og høyde også redegjøre for inn- og utkjøring, parkering, lager, inngjerding, beplantning etc.

§ 2 Arealbruk.

2.1. Industriområder:

Områder merket I skal bare brukes til industriformål og formål som har tilknytning til dette. Vaktmesterbolig kan i spesielle tilfelle bygges eller innredes etter bygningsrådets skjønn når dette er nødvendig for tilsyn og overvåking av anlegg i området.

Bygningsrådet kan forby virksomheter som etter dets skjønn vil medføre sjenanse for omgivelsene.

Bygningers etasjetall skal maksimum være 3 hvor en etasjehøyde regnes som 3,0 m.

Anordning av parkeringsplasser og avkjørsler skal utføres slik at parkering, lossing og lasting foregår på den enkelte bedrifts egen grunn og på en tilfredsstillende måte i henhold til gjeldende parkeringsvedtekter.

2.2. Trafikkområder.

Områder merket Tk skal bare brukes til kjørevei og formål som har tilknytning til dette.

Områder merket Tg skal bare brukes til fortau, gang- og sykkelvei.

Områder merket Ta skal bare brukes til annet veiformål som fylling, rabatt o.l.

2.3. Spesialområder.

Spesialområdet skal bare brukes til kommunalteknisk anlegg.

§ 3 Fellesbestemmelser.

- 3.1. Maksimal utnyttelsesgrad for industriområdet er 1,0 og er angitt på reguleringsplanen. Med utnyttelsesgrad forstås bebyggelsens brutto gulvareal dividert med tomtens grunnareal målt til midten av tilstøtende lokal vei (jfr. byggforskriftenes kap. 22). Ved beregning av utnyttelsesgraden for industriområdet regnes med en maksimal etasjehøyde på 3 meter.
- 3.2. Etter at reguleringsbestemmelsene er trådt i kraft er det ikke tillatt ved private servitutter å etablere forhold som strider imot disse.
- 3.3. Unntak fra disse reguleringsbestemmelser kan, hvor særlige grunner taler for det, vedtas av bygningsrådet innenfor rammen av bygningsloven og bygningsvedtektene i Drammen.



3. Anlegg, produksjon og produkter

3.1 Anlegg og produksjon

Mills AS avd. Drammen driver to anlegg, ett for produksjon av majones- og oljebaserte salater, samt ett for produksjon av leverpostei.

Mills AS avd. Drammen har en egen utslippstillatelse etter forurensingsloven. Tillatelsen er datert 07.08.1989. I følge denne tillatelsen kan virksomheten produsere inntil 10 000 tonn salat og postei per år, med ett maksimalt dagsvolum på 60 tonn.

Siden 2011 har anlegget, som produserer salater, hatt en gradvis økning i produksjonsvolumer som følge av økt etterspørsel i markedet. Produksjonen av salater er sesongbasert, med en høysesong fra påske og til sensommeren. I denne perioden er etterspørselen etter salater sterkt påvirket av ytre faktorer som for eksempel været, og det forårsaker store svingninger i produksjonsvolumer. Dette har resultert i at det har forekommet avvik i forhold til det som er tillatt dagsvolum i utslippstillatelsen slik den foreligger i dag. I 2015 har det forekommet flere dager med produksjonsvolum over 100 tonn.

I tillegg til dette har det totale produksjonsvolumet for Mills AS avd. Drammen økt betydelig som følge av etterspørsel i markedet slik at produksjonsvolumet ligger tett oppunder den tillatte grensen per år. I 2015 hadde Mills AS avd. Drammen et produksjonsvolum på totalt 9901 tonn.

Med bakgrunn i dette, samt ytterligere vekstinitiativer søker Mills AS avd. om å få endret utslippstillatelsen til å kunne produsere inntil 14 000 tonn salat og postei per år, med ett dagsvolum på inntil 140 tonn.

Med dagens maskiner, utstyr og bemanning er kapasitet per døgn ca. 110 tonn. Av dette er ca. 12% av de ferdige produktene vegetabiliske (olje og grønnsaksbaserte salater) og 88 % animalske (postei og majonesbaserte salater).

3.2 Beskrivelse av rensenanlegg

Virksomheten har et eget rensenanlegg for prosessavløpsvann. Etter biologisk rensing ledes alt prosessavløpsvann til Solumstrand avløpsanlegg.

Prosessvannet samles i 2 kummer på 21m³ og 8 m³ fra henholdsvis salatfabrikk og posteifabrikk. Pumping fra oppsamlingskum i salatfabrikk foregår med frekvensstyrte pumper. Pumping fra oppsamlingskum leverpostei er nivåstyrt. De to væskestrømmene samles før innløp til rensenanlegg.

Grovrensing foregår over buesil, Spalteåpning 0,5 mm. Grovrenset avfall samles i avfallscontainer og kjøres til Lindum.

I utjevningssassenget (37,5 m³) får man god lufting og blanding ved luftinnblåsning.

Vannet går pr. idag i fritt overløp videre til resirkuleringsbasseng. Resirkulasjonsbassenget er delt i to med underløpsforbindelse.

I resirkulasjonsbassengets innløpsdel tilsettes lut ved hjelp av doseringspumper som er styrt av pH-måling i væskestrømmen til biotårnet. Målingen foregår kontinuerlig med gjennomstrømningsmåler.

Vannet pumpes døgkontinuerlig til biotårn ved hjelp av 2 pumper.

Vannet spres over biotårnet ved hjelp av roterende spredere på toppen. Tårnet har et volum på 330 m³ og total overflate på 33000 m².

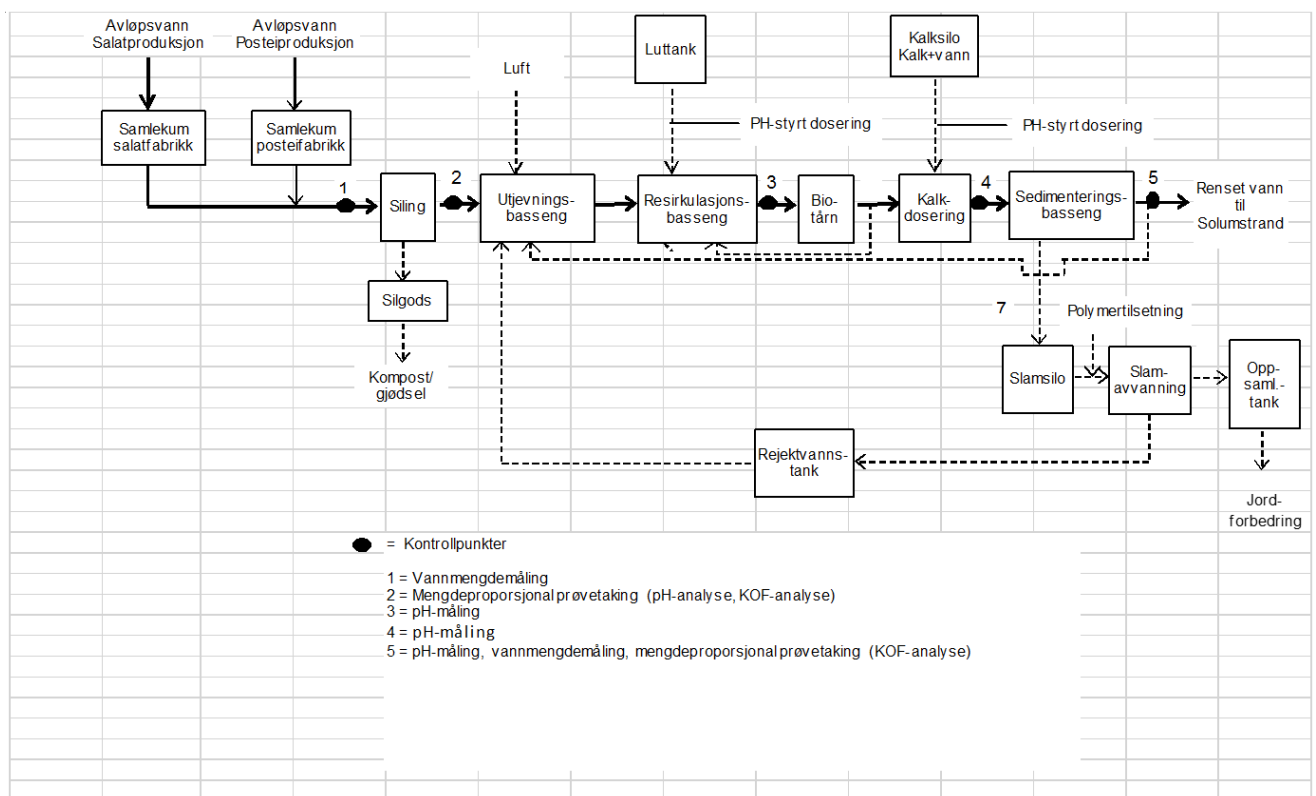
Vannet passerer gjennom biotårnet ved naturlig fall med utløp i resirkulasjonsbassengets utløpsdel.

Vannet og medfølgende slam dannet i tårnet, går videre i naturlig overløp til kalkdoseringsbasseng. Kalkslurry, som benyttes som fellingsmiddel for slammene i dag, doseres ved hjelp av pH-styrt pumping. Her oppnås kontakt mellom kalk og slam ved omrøring.

Fra kalkdoseringskum går vannet videre i naturlig overløp til sedimenteringsbasseng. Bassengets volum er ca. 100 m³. Sedimentert slam skrapes til slamlomme hvorfra slam pumpes til slamsilo.

Renset vann fra sedimenteringsbasseng går direkte til Solumstrand rensesanlegg

Slammet tilsettes polymer og avvannes i egen slamavvanningsenhet, og samles opp i egen tank med levering til Lindum.



4. Utslipp til vann

Prosessavløpsvann

Alt prosessavløpsvann renses i eget biologisk renseanlegg før det går inn på kommunalt avløpsnett

Sanitært avløpsvann

Sanitært avløpsvann ledes til kommunalt avløpsnett.

Overvann/dreneringsvann

Overvann/dreneringsvann går til Leirelva

4.1 Utslippsbegrensninger

Tabellen nedenfor oppgir grenser for tilførsel til avløpsvann. Utslippsgrensene gjelder organisk stoff.

| Avløpsparameter | Inn til renseanlegg | | Ut fra renseanlegg | | | | |
|-----------------|---------------------|---------|--------------------|--|---------|-----------------------------------|-----------------|
| | Kg/uke | Tonn/år | Kg/uke | Variasjon kg per døgn i løpet av en uke (min-maks) | Tonn/år | Konsentrasjonsverdi pr. døgn mg/l | Kontinuerlig |
| KOF | 15000 | 780 | 6000 | 200-1600 | 250 | | |
| BOF | 10000 | 520 | 4300 | 140-1200 | 180 | | |
| Fosfor | | | 25 | 1-7 | 1 | | |
| Fett | | | | | | 200 | |
| pH | | | | 5,5 - 10 | | | 5,5 - 10 |
| Rensegrad (%) | | | | | | | 60 |

Det er i denne søknaden benyttet utslippsverdier per uke istedenfor per døgn. Bedriftens produkter gir prosessavløpsvann som forandrer seg mye fra dag til dag. Dette skyldes forskjellige krav til forbehandlingsprosesser og fordi produksjonen varierer mye mellom de ulike dagene i løpet av en uke. Det er ikke mulig for fabrikken å jevne ut denne belastningen fordi produksjonsbehovene er styrt ut fra etterspørsel fra kunder, og det er en økende trend til at bestillinger skjer med kortere leveringsfrister. Da våre produkter har kort holdbarhet produseres hele produktspekteret hver uke. Det er viktig for fabrikken å kunne opprettholde en slik fleksibilitet i produksjonen.

Både vannmengder samt konsentrasjon og nedbrytbarhet av organisk stoff fra produksjonsprosessen varierer mye i løpet av uken. Siden avløpsrensingen er en «on line» prosess vil derfor både rensegrad og døgnutslipp av organisk stoff variere relativt mye fra dag til dag. Den naturlige midlingstiden for utslippsbegrensninger vil derfor være en uke. Utslippsverdier vil også variere mye gjennom et år på bakgrunn av sesongvariasjoner

Variasjoner i utslipp per døgn i løpet av en uke er beskrevet i tabell ovenfor. Ut fra vår dialog med driftsleder ved det kommunale renseanlegget på Solumstrand er det en vurdert at disse variasjonene ikke vil medføre noen vesentlige endrede forutsetninger for driften.

Med basis i dette søker vi derfor om utslippsgrenser beskrevet i tabell ovenfor (uthevet tekst).

Vann fra biotårn blir nøytralisert med kalk til pH 11, mens vann fra utløp sedimenteringsbasseng relativt ofte underskider pH 6,5. Små mengder syre dannet av prosessen i sedimenteringsbasseng senker pH under grensen. Derfor søkes det nå om en lavere pH grense på 5,5 (se tabell).

5. Lukt og støy

Delikat Fabrikker AS ligger i et område regulert til industri. Det er industri i syd og øst, mot vest ligger jernbane og E18 og mot nord er det private boliger og matbutikk. Avstanden til nærmeste bolig er ca 200 meter.

Mills mener at virksomhetens nabolag blir i liten grad belastet med lukt og støy.

De utslippene som vil være aktuelle ligger godt under de krav som er satt i forurensningsforskriften. Belastning på lukt og støy er derfor godt innenfor normen for norske industrivirksomheter.

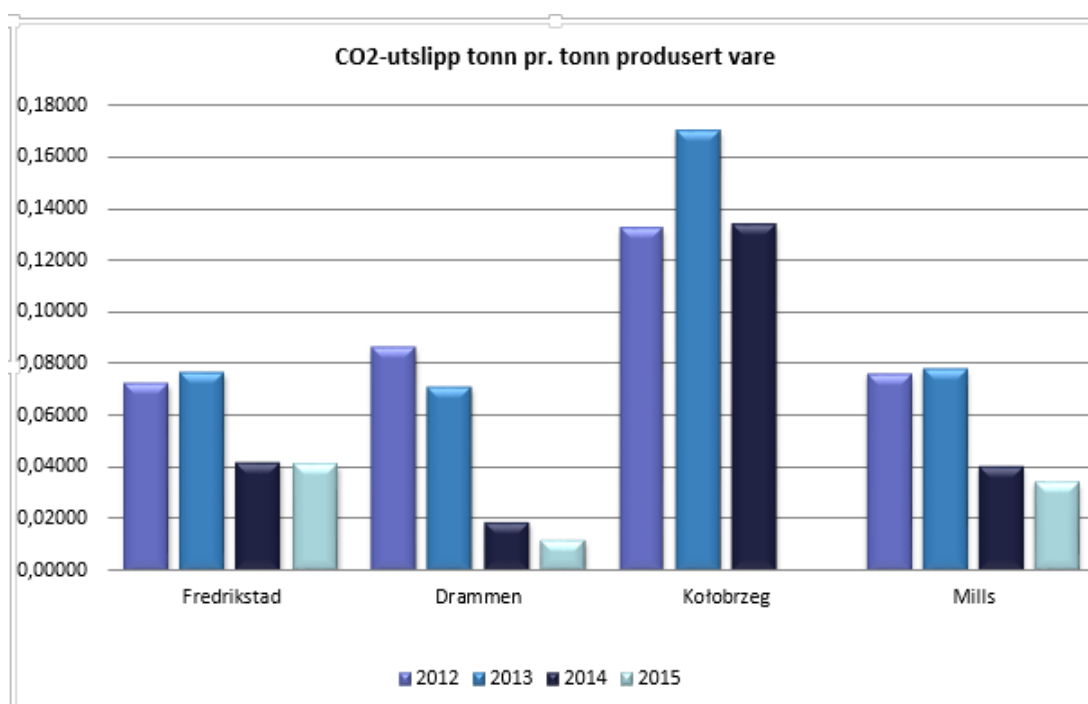
5.1 Forbrenningsanlegg for olje

Forbrenningsanlegg for rene brensler med innfyrt effekt høyere enn 1 MW er regulert i forurensningsregelverket.

Mills sine energikilder er strøm og olje, Mills Da avd. Drammen har ett strømforbruk på 9,3 GWh. Mills har et forbrenningsanlegg for olje på 0,3 MV og virksomheten har lagertank for fyringsolje. Type er fyringsolje nr. 01, 27000l tank.

Dette anlegget er derfor for lite til å være spesifikt regulert av bestemmelser i forurensningsregelverket. Mills drifter olje fyringsanlegget slik at røykgassen herfra ikke medfører uakseptabel forurensning i nabolaget.

Mills kan vise til en sterk reduksjon i utslipp til luft, både totalt for hele selskapet også lokalt i Drammen. (se det vedlagte diagrammet)



6. Avfall

Mills tilstreber til enhver tid å forhindre dannelsen av avfall, og det arbeides systematisk med å redusere avfallet. Ved anlegget i Drammen er dette et eget punkt på handlingsplan som følges opp månedlig.

Mills avd. Drammen leverer avfall til 2 ulike mottakere;

- Avfall til Lindum består av; slam, kokeskrell, majones og myse, og dette benyttes i biogass anlegg til produksjon av drivstoff. Emballert vare går til et forbehandlingsanlegg hvor plast fjernes og matavfallet går videre til biogassanlegget. Biorest etter utråkning brukes som biogjødsel til landbruket.
- Avfall til Norsk Gjenvinning blir kildesortert i fraksjonene mykplast, hardplast, metall, papp, trevirke, restavfall og farlig avfall.

6.1 Avfallsmengder 2015

Til Lindum:

| | |
|--------------------------------|------|
| Slam m3 | 719 |
| Kokeskrell m3 | 1892 |
| Majones m3 | 992 |
| Myse m3 | 47 |
| Emballert vare - antall paller | 1179 |

Til Norsk Gjenvinning:

| Lokasjon | Gate | Husnummer | Varegruppe | Material | Enhet | Kvantum |
|-----------------|-------------------|-----------|--------------------------|--------------------------------|-------|----------------|
| Mills Drammen | Holmestrandsveien | 72 | 9912 Bl næringsavfall | 119901 Restavfall | kg | 159.180 |
| Resultat | | | | | | 159.180 |
| Mills Drammen | Holmestrandsveien | 72 | 1149 Bl bearb. trevirke | 114901 Trevirke - blandet | kg | 36.320 |
| | | | 1221 Brunt papir | 122110 Bølgepapp | kg | 101.880 |
| | | | 1251 Kontorpapir | 125102 Blandet kontorpapir | kg | 100 |
| | | | 1447 Rent magn. metall | 149901 Komplekst jern | kg | 90.560 |
| | | | 1504 Kabler og ledninger | 144853 Cu. kabel, diverse | kg | 44 |
| | | | 1599 Blandet EE-avfall | 150504 Små enheter (Avg.gr. 4) | kg | 390 |
| | | | 1601 Rene masser | 112607 Sand | kg | 4.260 |
| | | | 1711 Foleplast, emball. | 171101 Klar plastfole | kg | 45.900 |
| | | | 1722 Hardplast, annen | 172272 Emballasje PE/PP | kg | 49.240 |
| | | | 7011 Spilloje, refusjon | 70000000 Farlig avfall | kg | 1 |
| Resultat | | | | | | 328.695 |
| Resultat | | | | | | 487.875 |

7. Forebyggende tiltak og beredskap ved ekstraordinære utslipp

Denne vurderingen er foretatt av Per Gunnerud (Produksjonskoordinator), Paul Aitkenhead (Fagsjef HMS) etter en befaring, og intervju av ansvarlig for renseanlegget Arve Andreassen. Risikovurderingen er også gjennomgang sammen med Driftsleder og HMS-koordinator Johanne Amundsen og Laboratorieingeniør Kjersti Orsten.

Metoden som brukes i de øvrige HMS-risikovurderingene er tilpasset og fulgt i denne risikovurderingen. Tabellen som vises nedenfor beskriver de 3 nivåene for konsekvens og sannsynlighet.

| | Konsekvens | Sannsynlighet |
|---------------|--|-----------------------------|
| Høy | Fare for fisk i elven, brannfare | En gang pr år eller mer |
| Medium | Vil være merkbart i elven, men ikke direkte skadelig | En gang per 15 år eller mer |
| Lav | Ingen konsekvens | Mindre enn hvert 15 år |

7.1 Generell beskrivelse.

Konsekvensen er knyttet til 2 mulige steder:

- Leirelva renner under fabrikken i en kulvert og vi har vurdert faren for at en lekkasje renner ned i sluk og kan sive ned i bakken slik at det forurenses elven. Dette gjelder for de tankene som befinner seg på baksiden av fabrikken og overpumpingen av produksjonsvannet
- Lekkasje på framsiden av fabrikken langs Holmestrandsveien vil renne ned i overvannsledning / kloakksystemet og videre til det kommunale renseanlegget Solumstrand

Risikovurderingen er fordelt:

- 4 typer tanker
- 2 steder hvor produksjonsvann håndteres og kan gi lekkasje.

7.2 Oljetanker (vegetabilske)

Beskrivelse

Det er 2 x 30 tonn oljetanker for lagring av vegetabilske oljer, raps eller soyaolje. Disse oljene kan brukes om hverandre og kan betraktes som tilnærmet identiske med hensyn til konsekvens. Oljene vil flyte i vannet dersom de kommer ned i kulverten. Tankene fylles fra tankbil fra oljeleverandør opptil flere ganger i uken, avhengig av produksjonsvolumene. Påfyllingen er fra toppen. De er ikke registrert problemer med disse tankene.

Fare

Under påfylling kan en slange løsne slik at olje lekker ut og sive ned i leirelva. Tankene eller rørledningene lekker.

Sikringstiltak

Under påfylling er sjåføren alltid tilstede slik at han raskt oppdager eventuelle feil. Tankene er sikret med et oppsamlingsbasseng.

Risikovurdering

| | Konsekvens | Sannsynlighet |
|--------|------------|---------------|
| LAV | X | X |
| MEDIUM | | |
| HØY | | |

7.3 Eddiktanker

Beskrivelse

Det er 3 x 10 tonn tanker for lagring av eddik. Med hensyn til konsekvens, er eddik en syre og er etsende og vil kunne endre pH i Leirelva ved et eventuelt utslipp. Tankene fylles fra tankbil fra eddikleverandøren avhengig av produksjonsvolumene, men det er ikke så ofte som for oljetankene i punkt 1. Påfyllingen er fra toppen. Det er en manuell rutine for påfylling slik at det skal sjaltes mellom tankene når de er fulle. Det skal alltid være en person tilstede slik at eventuelle lekkasjer lett vil oppdages. Det er ikke registrert tidligere problemer med disse tankene.

Fare

Under påfylling kan en slange løsne slik at eddiken lekker ut i kloakken. Tankene eller rørledningene lekker.

Sikringstiltak

Under påfylling er sjåføren eller operatøren alltid tilstede slik at han raskt oppdager eventuelle feil.

Tankene er sikret med dobbelvegg som oppsamlingsbasseng.

Risikovurdering

| | Konsekvens | Sannsynlighet |
|--------|------------|---------------|
| LAV | | X |
| MEDIUM | X | |
| HØY | | |

7.3 Fyringsoljetank

Beskrivelse

Det er en 25 000 L tank med fyringsolje nr 1. Denne tanken fylles ikke så fullt som tidligere i og med at oljeforbruket er kraftig redusert etter installasjonen av en ny elektrokjele. Olje som lekker ut kan sive ned i Leirelva. Fyringsoljen er ikke korroderende på metalltanker eller metallrør. Påfylling er fra toppen av tanken. Det er ikke registrert tidligere problemer med disse tankene.

Fare

Under påfylling kan en slange løsne slik at olje lekker ut i leirelva. Tankene eller rørledningene lekker.

Sikringstiltak

Under påfylling er sjåføren alltid tilstede slik at han raskt oppdager eventuelle feil. Tanken er sikret med et oppsamlingsbasseng.

Risikovurdering

| | Konsekvens | Sannsynlighet |
|--------|------------|---------------|
| LAV | | X |
| MEDIUM | | |
| HØY | X | |

7.4 Luttank

Beskrivelse

Det er en 3000 L tank med 50% NaOH som brukes til rensenanlegget. Lut som lekker ut kan sive ned i Leirelva. Lut er meget etsende og vil store konsekvenser for fisk osv dersom den lekker ned i Leirelva. Påfylling er fra toppen av tanken.

Fare

Under påfylling kan en slange løsne slik at lut olje lekker ut i leirelva. Tanken eller rørledningene kan lekke.

Sikringstiltak

Under påfylling er sjåføren alltid tilstede slik at han raskt oppdager eventuelle feil. Tanken er sikret med et oppsamlingsbasseng.

Risikovurdering

| | Konsekvens | Sannsynlighet |
|--------|------------|---------------|
| LAV | | X |
| MEDIUM | | |
| HØY | X | |

7.5 Produksjonsvann

Beskrivelse

Vann fra produksjonen i salateriet og potetkokeriet pumpes videre via to pumpekummer til renseanlegget. Det er montert 2 tørrstilte pumper som starter automatisk og som sikrer pumping dersom den ene skulle svikte. Ved høyt vannforbruk i produksjonen, for eksempel ved fredagsvask, sikrer pumpene at nivået holdes jevnt slik at det ikke renner over. Dette er viktig for at renseanlegget ikke overbelastes. Dette produksjonsvannet er ikke farlig dersom det kommer ned i Leirelva.

Fare

Ved svikt i pumpene kan produksjonsvannet renne over og ut til sluk. Det vil sive ned i leirelva.

Sikringstiltak

2 Pumper gir økt sikring, og erfaringen er at dette fungerer tilfredsstillende.

Sannsynligheten for at begge pumper stopper er veldig lav. Bemanning på renseanlegget vil merke det veldig fort dersom det ikke kommer produksjonsvann. Dette er også et område hvor det er en del trafikk slik at en eventuell oversvømmelse raskt vil bli oppdaget.

Risikovurdering

| | Konsekvens | Sannsynlighet |
|---------------|-------------------|----------------------|
| LAV | X | |
| MEDIUM | | X |
| HØY | | |

7.6 Renseanlegg

Beskrivelse

Selve renseanlegget blir grundig beskrevet i punkt 3. Ved eventuelle feil vil vann fra renseanlegg være ubehandlet, men det vil kun gå til kloakkanlegget og ikke forurense elven.

Fare

Ved feil i renseanlegget, eller ved lengre stopp pga. vedlikehold vil ubehandlet produksjonsvann gå ut i kloakkanlegget. Dette vil ikke få konsekvenser for verken Leirelva eller det kommunale renseanlegget Solumstrand. Det er etablert rutiner for å varsle kommunen ved slike tilfeller. Utslipp av ubehandlet produksjonsvann er ikke forbundet med store farer.

Sikringstiltak

Renseanlegget er betjent og overvåket av en person slik at eventuelle feil raskt oppdages. Det er innarbeidede rutiner som har fungert bra i forhold til å varsle kommunen og det er ikke rapportert om store problemer for det kommunale renseanlegget.

Risikovurdering

| | Konsekvens | Sannsynlighet |
|---------------|-------------------|----------------------|
| LAV | X | |
| MEDIUM | | |
| HØY | | X |

7.7 Risikodiagrammet

Følgende diagram viser det samlede risikobildet for Mills Drammen knyttet til mulig lekkasje eller utslipp.

| Sannsynlighet | Konsekvens | | |
|---------------|-----------------|--------------|--------------------------------|
| | LAV | MEDIUM | HØY |
| LAV | Vegoljetankene | Eddiktankene | Fyringsoljetanken Luttanken |
| MEDIUM | Produksjonsvann | | |
| HØY | Renseanlegg | | |

Konklusjon

Etter denne risikovurderingen anses dagens sikringstiltak som tilstrekkelige for å kunne håndtere de mulige farene for utslipp.

7.8 Beredskapsplan ved ekstraordinære hendelser:

Det finnes egne rutiner for hvordan ekstraordinære hendelser skal håndteres. Mills Drammen har et eget industrivern. Industrivernet vurderer hvert år hvilke beredskapsøvelser som er nødvendige, og utarbeider på grunnlag av dette årsplaner. Disse følges opp månedlig via HMS-rapportering

8. Energi

8.1 Energistyringssystem

Energiledelse er en viktig del av virksomheten. Vi har kontinuerlig fokus på energieffektiv adferd. Energieffektive innkjøp og målrettet innsats gjennom å realisere gode tiltak. Energistyringssystemet er i samsvar med norsk standard for energiledelse, og inngår i virksomhetens internkontroll.

8.2 Utnyttelse av overskuddsenergi

Kontinuerlig og målrettet innsats på energieffektive tiltak for å redusere spesifikk energibruk. Virksomheten skal i størst mulig grad utnytte overskuddsenergi fra eksisterende og nye anlegg internt. I den grad det er mulig også benytte fornybare energikilder for å dekke vårt energibehov.

8.3 Spesifikt energiforbruk

Energikilder er strøm og olje, med et forbruk på ca. 40 000 liter olje og 9,3 GWh strøm. Virksomheten har lagertank for fyringsolje. Type er fyringsolje nr. 01, 27000l tank.